

Mimaki

PLOTTER DE CORTE

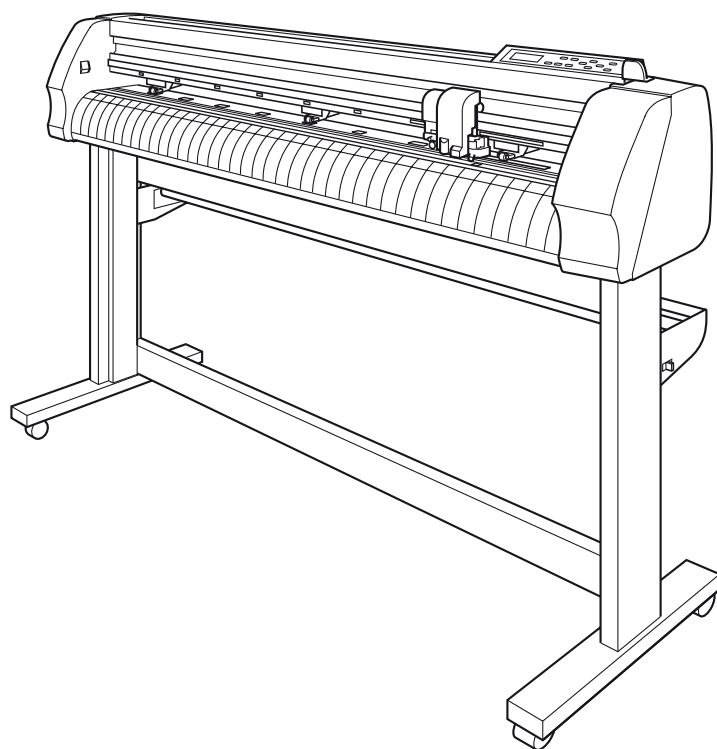
Série **CG-FXII**

MANUAL DE OPERAÇÃO

CG-75FXII
CUTTING PLOTTER

CG-130FXII
CUTTING PLOTTER

CG-160FXII
CUTTING PLOTTER



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. URL:

<http://www.mimaki.co.jp/>

D201 812-12

ATENÇÃO

TERMOS DE GARANTIA: A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

Requisitos

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.

- Geralmente, os nomes e designações constantes neste Manual de Operação são marcas comerciais ou marcas registradas dos fabricantes ou fornecedores.

Não utilizar em sala de informática, conforme definido na Norma de Proteção de Computadores Equipamentos de Processamento de Dados, Divisão Nacional ANSI / NFPA 75.

Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro da Regulamentação FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado conforme previsto no manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação de outros equipamentos operados via rádio. A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.



AVISO

- Nos casos onde o cabo recomendado pela MIMAKI não é utilizado para a conexão deste dispositivo, os limites previstos pelas regras da FCC podem ser excedidos. Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera. O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas. O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o interruptor de alimentação do aparelho. Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de alguma delas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns por adquirir uma plotter de recorte da série CG-FXII.

O modelo CG-FXII é uma plotter de recorte altamente funcional com alta velocidade de detecção de marca de registro.

Leia atentamente este Manual de Operação para otimizar o uso de seu equipamento.

Leia este Manual de Operação cuidadosamente, antes de começar a operar a plotter.

Sobre Este Manual

- Este Manual de Operação descreve a operação e a manutenção da plotter de recorte modelo CG-FXII (daqui em diante simplesmente dispositivo).
- Leia e compreenda totalmente este manual antes de inicializar o equipamento. Mantenha este manual sempre disponível.
- Garanta que o operador do dispositivo tenha acesso a este Manual de Operação.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem notificação prévia.
- Caso este Manual de Operação esteja ilegível, total ou parcialmente, por quaisquer motivos, adquira uma nova cópia em nossas agências.

Características

As características do dispositivo estão descritas abaixo. Juntamente com os modos de funcionamento, essas informações deverão ajudar a utilizar corretamente o dispositivo.

Sensor fotoelétrico

O sensor de detecção de marca de alta precisão permite que a marca feita nas folhas seja lida automaticamente, compense distâncias, defina a plotagem e compense o gradiente do papel.

Função do Batente do Rolo de Papel

O batente do rolo recém-desenvolvido foi incorporado de forma a apoiar um rolo de papel maior, sem que hajam dobras.

Mecanismo de Troca de Modos com Dois Grampos de Pressão

O sistema de fixação da folha foi modificado para incorporar dois modos de alternância de pressão sobre o mecanismo de modo a ampliar o limite aplicável ao tamanho da folha. O modo de pressão ampliada incrementa substancialmente a pressão do grampo, de modo a impedir que uma folha maior escape. O modo de pressão moderada impede que o papel seja arranhado pelo rolo de grade durante a operação da plotter.

Novo Suporte da Guilhotina

O novo suporte da guilhotina equipado com uma ponta tampada tem um mecanismo que permite que a protrusão da ponta seja ajustada pelo botão rotativo solidário ao porta caneta. (Suportes da guilhotina do tipo antigo também podem ser usados)

Capacidade do Carregamento Frontal

Ao instalar a mesa de rolo na parte da frente, o rolo de folha pode ser cortado por causa desse arranjo de alimentação frontal. (Inadequados no uso da função automática de corte de folha.)

Folha de rolo ajustável até 6 rolos

Pode-se acoplar até 6 mesas de rolo ao pé da mesa.

Software de Corte do tipo Plug-in (FineCut) Instalado

O software de plug-in FineCut permite cortar com precisão caracteres ou ilustração editados no Illustrator.

Função Automática do Corte de Folha

Permite cortar uma folha de rolo ou uma folha avulsa automaticamente

Para uma operação segura

Sinais gráficos

Sinais gráficos são utilizados neste Manual de Operação para operação segura e para a prevenção de danos ao dispositivo. Os sinais gráficos e seus significados estão representados abaixo. Memorize-os completamente antes de continuar a leitura.

Exemplo de sinais gráficos 1



AVISO

- Indica o caso onde presume-se que há mau uso da máquina, ignorar este sinal pode ocasionar em incêndio ou envenenamento. Leia atentamente este manual para uma operação adequada.



CUIDADO

- Indica o caso onde presume-se que há mau uso da máquina, ignorar este sinal pode ocasionar danos somente à propriedade.

NOTA!

- Indica um cuidado que você deve observar ao operar o produto.



- O símbolo  indica uma informação útil que irá facilitar o uso do dispositivo.



- Indica a página de referência para conteúdos relacionados.

Exemplo de sinais gráficos 2



- O símbolo “Δ” indica o caso em que existe algum fenômeno que requer um sinal de CUIDADO (incluindo “PERIGO” e sinais de “AVISO”). Uma precaução concreta (precaução contra um choque elétrico no caso do símbolo à esquerda) é mostrada na ilustração.



- O símbolo “⊘” indica um comportamento não recomendado. Uma ilustração concreta da proibição (a desmontagem é proibida no esboço dado à esquerda) é mostrada na ou ao lado da ilustração.



- O símbolo “●” indica algo que deve ser feito e uma instrução que deverá ser seguida. Uma ilustração concreta da instrução (a remoção de um plugue da tomada é instruída no esboço dado à esquerda) é desenhada na ilustração.

Nunca faça o que se segue



AVISO

Não tente desmontar nem alterar o dispositivo.



- Jamais desmonte ou altere a unidade principal da plotter. A desmontagem/alteração de qualquer peça pode resultar em choques elétricos ou na avaria do dispositivo.

Não utilize o dispositivo em local úmido.



- Ao instalar o aparelho, evite ambientes úmidos. Não borrife água sobre o dispositivo. Alta umidade ou água favorece a ocorrência de incêndios, choques elétricos ou quebra do dispositivo.

Eventos anormais podem ocorrer.



- Se utilizado de forma incorreta, de forma a ocorrer fumaça ou odores desagradáveis, existe a possibilidade real de incêndio ou choque elétrico. Certifique-se de desligar o interruptor de entrada imediatamente e de desconectar o plugue da tomada. Verifique primeiro para ter certeza de que o dispositivo não produz fumaça, e entre em contato com um distribuidor em seu distrito para o repará-lo. Jamais repare o dispositivo por conta própria, pois o risco de acidentes é bastante elevado.

Manuseio do cabo de alimentação

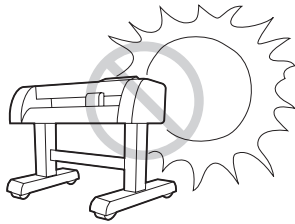


- Utilize o cabo de alimentação fornecido.
- Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Se objetos pesados forem deixados sobre o cabo de alimentação, ou se ele for aquecido ou tracionado, ele poderá se partir, resultando em incêndio ou choques elétricos.

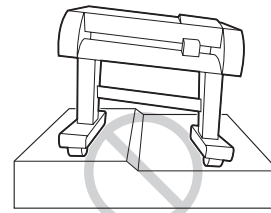
Recomendações de instalação



Local exposto à luz solar direta



Local não nivelado



Local com altas variações de temperatura e umidade vary by a great margin



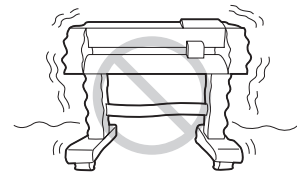
Instale o equipamento em local conforme abaixo.

Condições ambientais:

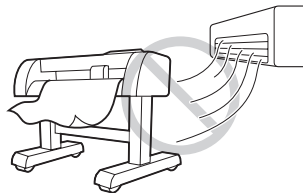
20 a 35 °C

35 a 65% (UR)

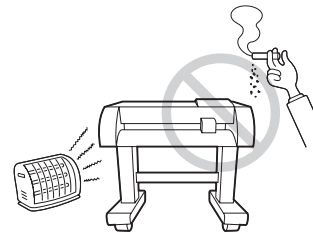
Local com vibração excessiva



Local diretamente exposto a um fluxo de ar proveniente do sistema do ar condicionado, etc.



Presença de fogo nas adjacências



Recomendações de uso



Fique atento com as partes móveis



- Não toque em um rolo de tração em movimento, sob o risco de ferimentos nas mão ou dedos.



- Mantenha a cabeça e as mãos afastados das partes móveis durante a operação da plotter, sob o risco de ou lesões acidentais.



- Utilize roupas adequadas. (Não utilize roupas excessivamente folgadas ou acessórios) Prenda o cabelo.

Folhas



- Se houver a probabilidade da mídia ondular durante a fixação, alise primeiro o papel antes de usá-lo para impressão. Folhas muito onduladas afetam o resultado do corte (plotadas).

Cuidado com os cortadores



- Não toque a extremidade cortante da lâmina.
- Para evitar acidentes, não brinque com o porta lâmina. A lâmina pode ser arremessada sem direção.

Etiquetas de Aviso

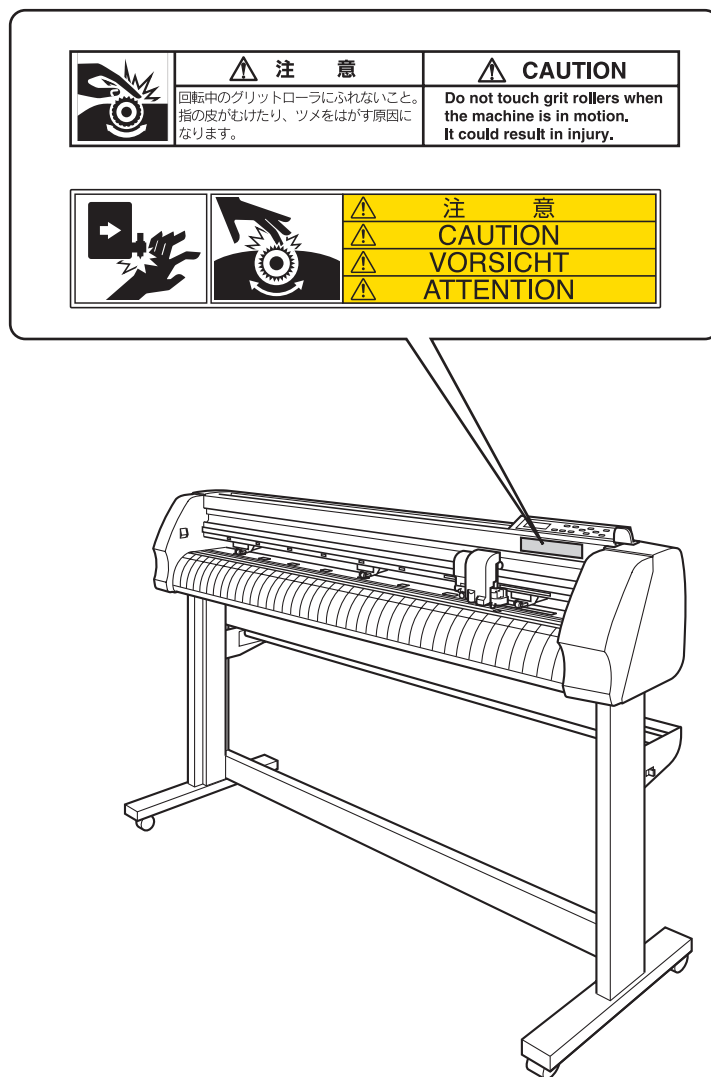


- Certifique-se de entender as advertências dadas nas etiquetas. Caso alguma etiqueta de advertência esteja tão mal-conservada a ponto de a mensagem de aviso tornar-se ilegível ou se sair, adquira uma nova etiqueta com seu distribuidor local ou em nosso escritório. Consulte o Anexo para informações sobre pontos de aquisição das etiqueta adesivas.

Etiquetas de Segurança

O equipamento possui uma etiqueta de segurança com informações sobre possíveis riscos associados. Compreenda totalmente o significado da etiqueta de segurança para evitar uma condição insegura. Se a etiqueta de segurança estiver ilegível por manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova em nosso escritório de vendas.

(Nº do Pedido M901176)



ÍNDICE

Prefácio	III
Sobre Este Manual.....	III
Características	IV
Para uma operação segura	V
Sinais gráficos.....	V
Nunca faça o que se segue.....	VI
Recomendações de instalação.....	VII
Recomendações de uso.....	VIII
Etiquetas de Segurança	IX
Modo de Leitura deste Manual de Operação	XIII
Painel de Visualização e Indicação das Teclas.....	XIII

CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar

Verificando os acessórios	1.2
Configuração e função	1.4
Parte dianteira.....	1.4
Parte Traseira.....	1.5
Painel de Operação.....	1.6
Carro.....	1.8
Rolos de pressão e rolos de tração.....	1.8
Controlando a pressão do grampo.....	1.10
O sensor de papel.....	1.11
Linha da caneta.....	1.11
Escala flexível	1.12
Conexão dos cabos	1.13
Modo de menu	1.14

CAPÍTULO 2 Operações Básicas

Operação	2.2
Instalar uma ferramenta	2.3
Ajustar a ponta da lâmina do cortador.....	2.4
Instalando uma ferramenta.....	2.5
Colocando caneta esferográfica comum.....	2.6
Ligando a máquina	2.7
Programação das condições da ferramenta	2.8
Programação das condições de Corte (CT1, CT2, CT3, CT4, CT5).....	2.9
Configurações da Condição de Plotagem (PEN).....	2.11

Configurações da Condição de Perfuração (PIN).....	2.11
Programação das condições de Half Cut (HLF).....	2.12
Alimentando uma folha de mídia	2.13
Área máxima de recorte	2.13
Detecção de folha	2.14
Carregar uma folha avulsa	2.16
Carregando uma folha de rolo.....	2.17
Realize um corte de teste (plotagem)	2.19
Iniciando o corte (plotagem).....	2.20
Definir a origem	2.20
Iniciando o corte (plotagem).....	2.21
Colocando o corte (plotagem) em espera	2.21
Desligamento da alimentação	2.22

CAPÍTULO 3 Função

Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando)	3.2
Definir a origem	3.4
Corte de papel.....	3.4
Alinhamento de eixo de dois pontos	3.4
Área de corte	3.5
Operação de digitalização.....	3.6
Funções aduzidas com chaves específicas	3.7
Alternar entre modo remoto e local [REMOTO]	3.8
Definir configurações da ferramenta [TOOL]	3.8
Definir a compensação de distância [TOOL].....	3.9
Alimentação do papel [FEED]	3.12
Apagar os dados [DATA CLEAR].....	3.12
Modifique o deslocamento da folha [ENTER/HOLD]	3.13
Acesse o modo de detecção de marca de registro [END]	3.13
Funções	3.14
Teste de corte [SQUARE CUT].....	3.16
Corte (plotagem) os mesmos dados em várias folhas [Nº CÓPIAS]	3.16
Verifique o sensor para a detecção de marca de registro [MARK sensor]	3.17
Corrija a posição do indicador luminoso [MARK SENSOR].....	3.20
Alinhamento de MARK SENSOR.....	3.21
Saída da lista de configurações [LIST].....	3.24
Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ASCII DUMP]	3.25
Corte automaticamente uma folha de rolo em intervalos [SHEET CUT]	3.25
Altere o idioma exibido [DISPLAY].....	3.27
Configure cada função [SET UP]	3.27
Configurando a função	3.28
Configure a operação de detecção da marca de registro [MARK DETECT]	3.29
Precauções ao inserir dados com marcas de registro	3.29
Método de detecção de marcas de registro	3.41
Expandir a área de corte (plotagem) [EXPANDS].....	3.50

Altere o modo de corte [CUT MODE].....	3.51
Selecione a função de acordo com a direção da ponta da lâmina [DUMMY CUT].....	3.51
Especifique o tipo de folha [SHEET SET]	3.52
Ajuste o valor de deslocamento para a função de alimentação automática [FEED OFFSET].....	3.52
Corte a folha automaticamente após completar a operação de corte [AUTO CUT]	3.52
Divida as informações grandes antes de cortar [DIVISION CUT].....	3.55
Realize o corte com uma linha pontilhada [HALF CUT].....	3.58
Realize a plotagem com uma linha perfurada [POUNCING]	3.59
Alterar o ponto de origem [ORIGIN SELECT].....	3.60
Alterar a rotação da direção de movimento do corte (plotagem) [ROTATION].....	3.61
Alteração do sentido do corte (plotagem) [SORTING].....	3.62
Execute a alternância dos comandos de um computador hospedeiro [COMANDO]...	3.65
Defina as configurações com um computador [INTERFACE].....	3.66
Defina o número de cada dispositivo para uma conexão USB [DEVICE No.].....	3.66
Definição de prioridades de Comando [PRIORITY].....	3.67
Tamanho máximo da resposta [DISTANCE].....	3.67
Usando a folha indetectável [SHEET sensor]	3.68
Configure a velocidade de movimento do carro e da folha [UP SPEED].....	3.69
Configure a distância de movimento do transportador e da folha [JOG STEP].....	3.69
Configuração de Mudo no barulho da tecla e alarme de erro [BUZZER].....	3.70
Troca da unidade de medida [MM/INCH].....	3.70
Partes não cortadas nos cantos [ADJ-PRS OFS].....	3.70
Selecione o número de rolo de pressão a ser utilizado. [PINCH ROLL.].....	3.71
Definir a Função de Corte Excessivo [OVER CUT]	3.72
Defina o Modo de Partida [START MODE].....	3.73
Detecte uma marca de registro automaticamente após a folha ser detectada [SEARCH MARK].....	3.74
Redefina os valores de ajuste [SETUP RESET].....	3.76

CAPÍTULO 4 Em Caso de Falha


Antes de tomar um fenômeno como um problema.....	4.2
Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD	4.4
Mensagem de erro	4.4
Mensagens de Alerta	4.7

CAPÍTULO 5 Apêndice

Especificações da unidade principal.....	5.2
Condição de repetibilidade.....	5.3
Lâmina de corte	5.4
Substituição da lâmina de corte	5.4
Ajustando a lâmina de corte.....	5.5
Como substituir a lâmina do cortador de papel.....	5.6
Ajuste da folha de papel	5.7
Fluxograma de Funções	5.8
Funções acionadas por meio da utilização de botões específicos	5.8
Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando).....	5.10
Funções.....	5.11

Modo de Leitura deste Manual de Operação

Painel de Visualização e Indicação das Teclas

No presente Manual, o Painel de Visualização e as teclas utilizadas para operar o dispositivo são explicadas, em conjunto com o procedimento de operação.  página 1.6

Utilize o dispositivo enquanto observa o painel de visualização.

Painel de Visualização


O conteúdo da visualização é mostrado em caracteres em uma caixa como mostrado à direita.

Opere o dispositivo seguindo a explicação do processo de operação e o conteúdo da visualização na tela de LCD.

Neste Manual, todas as configurações e mensagens exibidas na tela de LCD estão entre [], como [DATA CLEAR] (Limpar dados), [CT1] etc.

Teclas de Operação

No texto deste Manual, as teclas de operação são mostradas entre colchetes. [▲] e [▼] indicam teclas de JOG (Comando). As outras teclas de operação estão entre colchetes, como [FUNCTION] (Função).

 página 1.6

CAPÍTULO 1

Antes de Utilizar

Este capítulo descreve o nome das peças e procedimentos de configuração antes do uso.

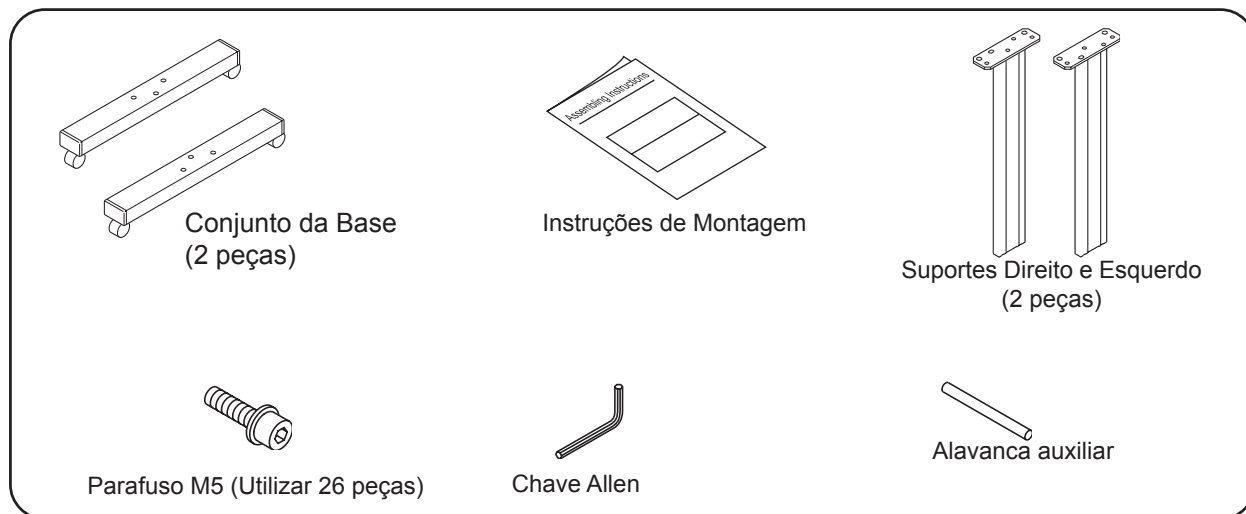
Índice

Verificando os acessórios.....	1.2
Configuração e função	1.4
Escala flexível.....	1.12
Conexão dos cabos.....	1.13
Modo de menu.....	1.14

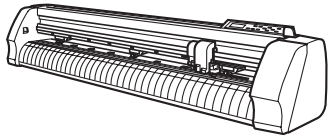
Verificando os acessórios

Os artigos ilustrados abaixo são fornecidos com o seu dispositivo como acessórios.

Verifique quanto a quantidade e aparência correta. Caso encontre alguma falha, entre em contato com o seu distribuidor.



Nome do Produto	Quantidade	Observações
Conjunto Base	2	
Suportes Direito e Esquerdo	2	
Parafuso M5	26	
Chave Allen	1	
Alavanca auxiliar	1	
Instruções de Montagem	1	
Unidade Principal	1	
Suporte do cortador	1	Fornecido com lâmina
Lâmina de corte	1	
Caneta esferográfica	1	Cor preta, comercializada normal
Tampa	1	
Adaptador da caneta	1	
Grampo do cabo	4	Utilizado para fixar um cabo de alimentação ou um cabo de interface.
Escala flexível	1	Utilizado para medir uma folha avulsa.
Barra de rolo	2	
Barra de rolo auxiliar	1	
Suporte de rolo	2	
Suporte	2	
Conjunto de Apoio do Rolo	2	
Cabo de Alimentação	1	
Manual de Operação	1	
CD-ROM	1	FineCut, driver USB



Unidade Principal



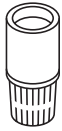
Suporte do cortador



Lâmina de corte



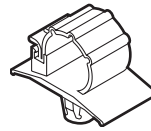
Caneta esferográfica



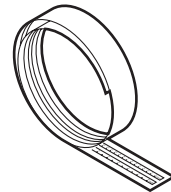
Tampa



Adaptador da caneta

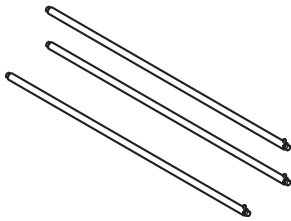


Grampo do cabo

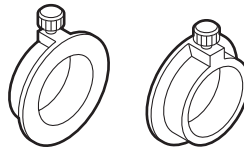


Escala flexível

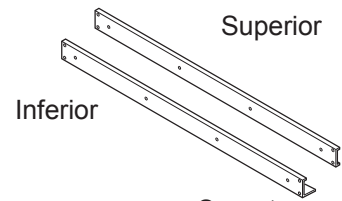
CAIXA da unidade principal



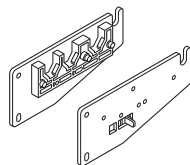
Barra de rolo (2 peças)
Barra auxiliar do rolo (1 peça)



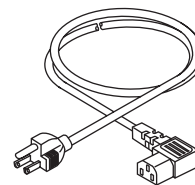
Suporte de rolo



Suporte



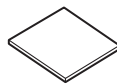
Conjunto de Apoio do Rolo



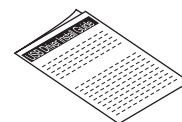
Cabo de Alimentação



Manual de Operação



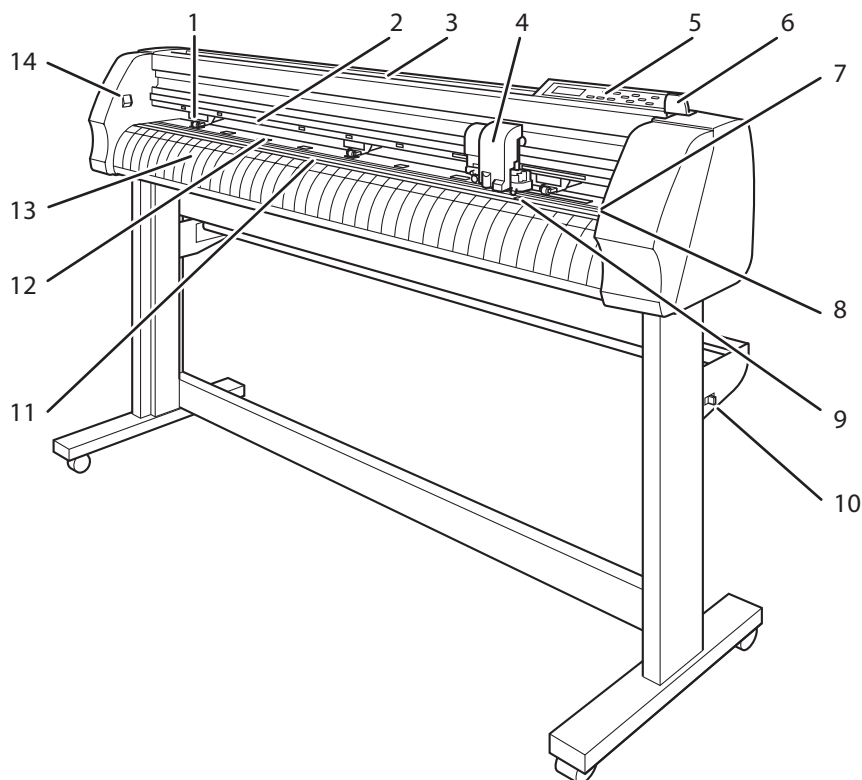
CD-ROM
(Driver USB)
(FineCut)



Guia de Instalação do Driver USB

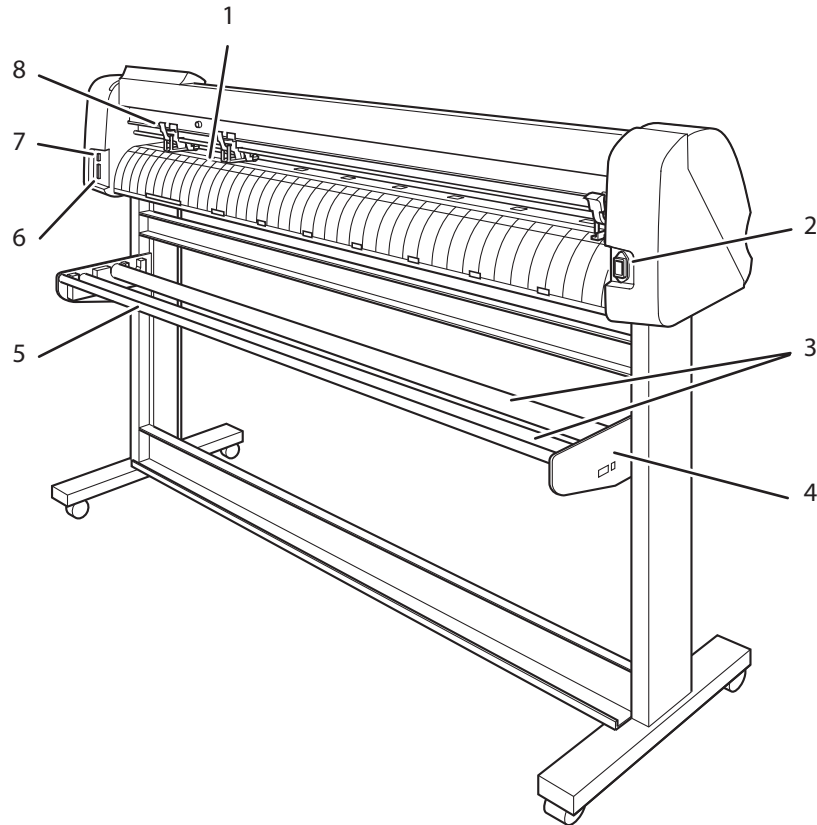
Configuração e função

Parte dianteira



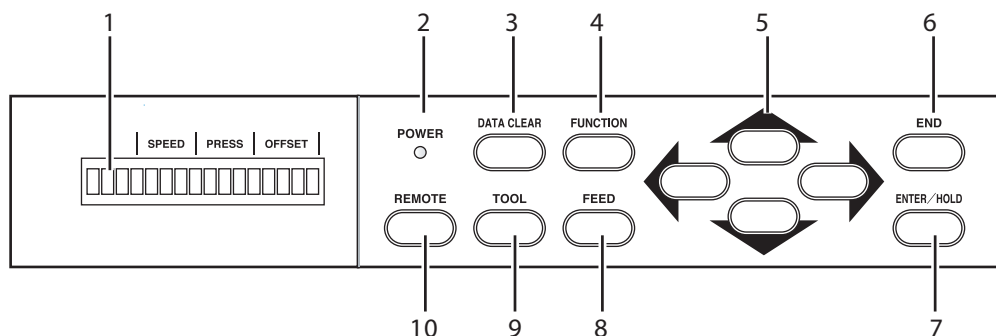
	Nome	Função
1	Rolo tensor	Os rolos de pressão podem ser movidos para a direita ou para a esquerda para serem adaptados ao tamanho da folha a ser utilizada. Os rolos de pressão alimentam a folha enquanto pressionam-na contra os rolos de grade correspondentes. Página 1.8
2	Marca "CONFIGURAÇÕES DO ROLO DE PRESSÃO"	As marcas indicam os locais nos quais os rolos de pressão deverão ser posicionados. Página 1.8 Observe que o cortador deve ser mantido fora do alcance das crianças, uma vez que pode ser perigoso.
3	Bandeja	Pequenos objetos podem ser colocados sobre ele.
4	Carro	O carro se desloca de um lado a outro, transportando uma ferramenta. É também utilizado para elevar/abaixar a ferramenta. Página 1.8
5	Painel de operação	O dispositivo é operado e funções são configuradas no painel de operação. Página 1.6
6	Alavanca de fixação	Empurrar a alavanca resulta no abaixamento dos rolos de pressão, retendo a folha de mídia.
7	Borracha da trajetória da caneta	A plotter realiza o recorte ou a plotagem na trajetória da caneta. Página 1.11
8	Espuma da trajetória da caneta	O dispositivo se limita às espumas dos batentes da caneta. Página 1.11
9	Sensor de papel	Este sensor detecta a presença do papel e sua extensão. Página 1.11
10	Trava do rolo	Ao preparar o papel, impede a rotação do rolo. Página 2.18
11	Medidor ajustável	Utilizado como indicação de preparação de uma folha avulsa. Página 1.12
12	Disco de corte	Os discos de tração operam em sincronia com os rolos de pressão para liberar o papel. Página 1.8
13	Placa	A folha de mídia se movimenta ao longo da placa.
14	Botão de alimentação	Liga/Desliga a alimentação. Página 2.7

Parte Traseira



	Nome	Função
1	Sensor de papel	Este sensor detecta a presença do papel e sua extensão. Página 1.11
2	Entrada CA	O cabo de alimentação está conectado à entrada CA. Página 1.14
3	Barra de rolo	Um rolo de papel é instalado sobre as duas barras do rolo.
4	Suporte do rolo	O suporte do rolo fixa as barras do rolo.
5	Barra de rolo auxiliar	No caso em que dois rolos de folhas são carregados no dispositivo, a alavanca de regresso funciona para evitar que o rolo da folha inferior entre em contato com o rolo da folha superior.
6	Conector da Interface USB	O conector de interface compatível com RS-232C. É ligado ao conector RS-232C do computador central através de um cabo de interface. Página 1.14
7	Interface USB Interface USB	O conector de interface USB. Conecta-se com o conector USB do computador central através de um cabo de interface USB. Página 1.14
8	Alavanca do grampo de pressão	A alavanca é utilizada para ajustar a pressão de fixação do grampo. Página 1.10





Painel de Operação



1	Painel de visualização	O painel de visualização indica as condições da ferramenta, tais como velocidade, pressão e compensação, coordenadas da ferramenta, funções e mensagens de erro.
2	Luz indicativa de ALIMENTAÇÃO	Esta lâmpada acende quando a alimentação do dispositivo é ligada.
3	Tecla [DATA CLEAR] (Apagar dados)	Esta tecla é usada para apagar os dados recebidos. Página 3.12
4	Tecla [FUNCTION] (Função)	Modo de configuração de funções
5	Tecla de Seleção	Estas setas são usadas para mudar o carro ou folha na
6	Tecla [END] (Finalizar)	Ela é utilizada para cancelar o valor de entrada previamente inserido. Utilize essa tecla para detectar somente a largura da folha.
7	Tecla [ENTER/HOLD] (Entre/Segure)	Esta tecla é usada para inserir o último valor de entrada para um item de configuração. Utilize a tecla para substituir a folha que deslizou durante a operação da plotter.
8	Tecla [FEED] (Alimentação)	Esta tecla é usada para executar a alimentação de folhas. Página 3.12
9	Tecla [TOOL]	Esta tecla é usada para selecionar uma ferramenta e estabelecer as condições da ferramenta.
10	Tecla [REMOTE] (Remota)	É usado para mudar todo o modo de operação entre o modo REMOTO e modo LOCAL. Página 1.15 Se esta tecla for pressionada enquanto o dispositivo estiver em operação, o dispositivo será parado. Para reiniciar o dispositivo, pressione novamente a tecla.

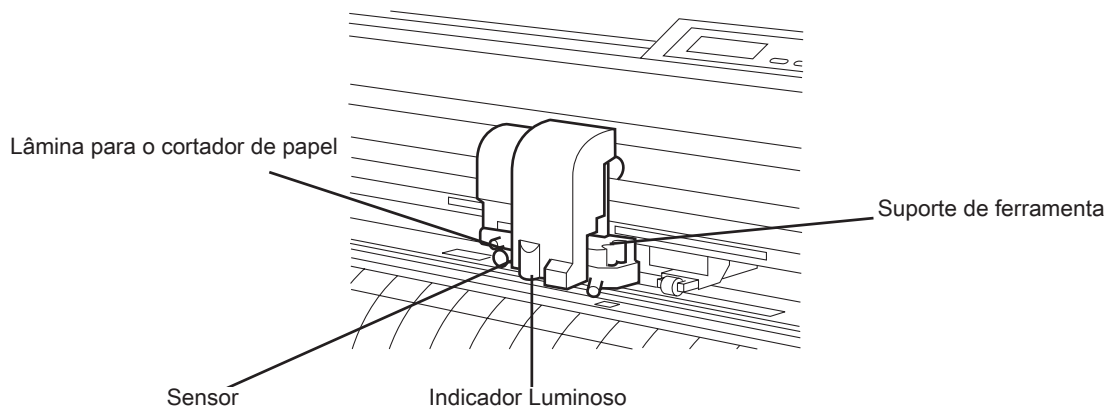
Teclas de Seleção

As teclas de seta são utilizadas como descrito na tabela abaixo.

	Antes da detecção de uma folha	Após a detecção de uma folha	Ao selecionar uma função	Ao inserir uma opção selecionada entre várias alternativas
	Detecta a largura e a extremidade superior da folha. (No caso de uma folha de rolo ser carregada na parte traseira do dispositivo)	Move o carro para a esquerda.	_____	_____
	Detecta a largura e o tamanho da folha. (No caso de uma folha cortada ser carregada na parte traseira do dispositivo)	Move o carro para a direita.	_____	_____
	Detecta a largura e a extremidade superior da folha. (No caso de uma folha de rolo ser carregada na parte frontal do dispositivo)	Move a folha para longe de você.	Restaura a última função anterior.	Seleciona o último valor anterior.
	Detecta a largura e o tamanho da folha. (No caso de uma folha cortada ser carregada na parte frontal do dispositivo)	Move a folha em sua direção.	Move para a próxima função.	Seleciona a próxima função.

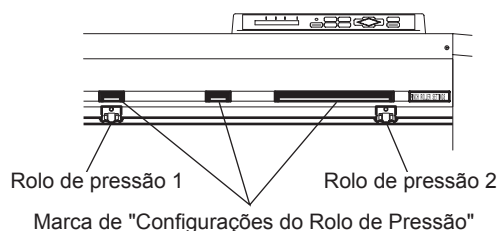
Carro

O cortador em forma de caneta e o suporte de ferramenta são instalados ao carro. O sensor de detecção de folha / marca de registro, e o cortador de folha também. O indicador luminoso fica vermelho durante o posicionamento para a detecção da marca de registro. Quando a marca de registro é definida em "não-Off", o indicador luminoso se apaga, empurrando sobre a alavanca de fixação. Puxe a alavanca para frente para iluminar o indicador. Tenha em mente que se nenhuma ação for realizada por cinco minutos após puxar a alavanca de fixação, o indicador luminoso se apagará automaticamente.



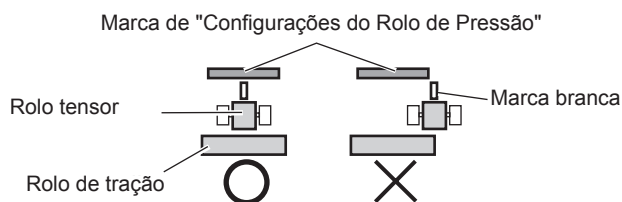
Rolos de pressão e rolos de tração

A porção localizada entre os rolos de pressão 1 e 2 é o intervalo de deslocamento do carro. Mova-os para rolos de tração adequados de acordo com a largura da folha a ser carregada no dispositivo. As áreas dentro das quais eles podem ser deslocados estão descritas abaixo. Mude a localização dos rolos usando as marcas de "Configurações do Rolo de Pressão" como um guia.



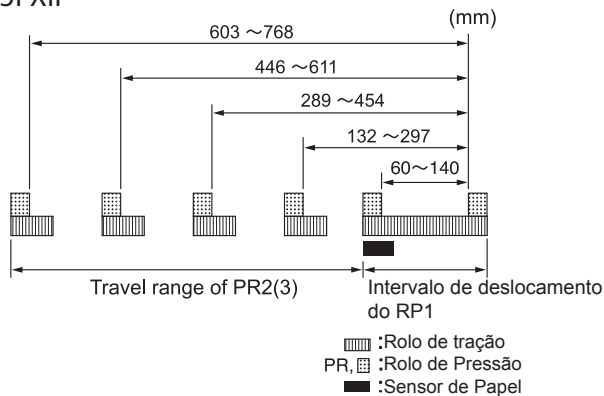
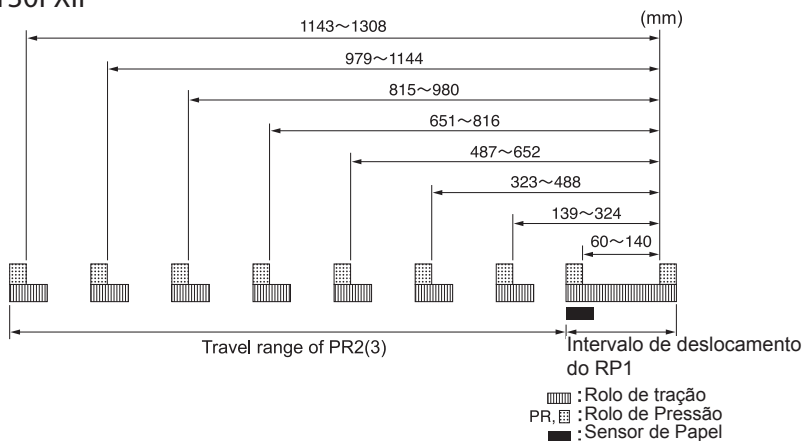
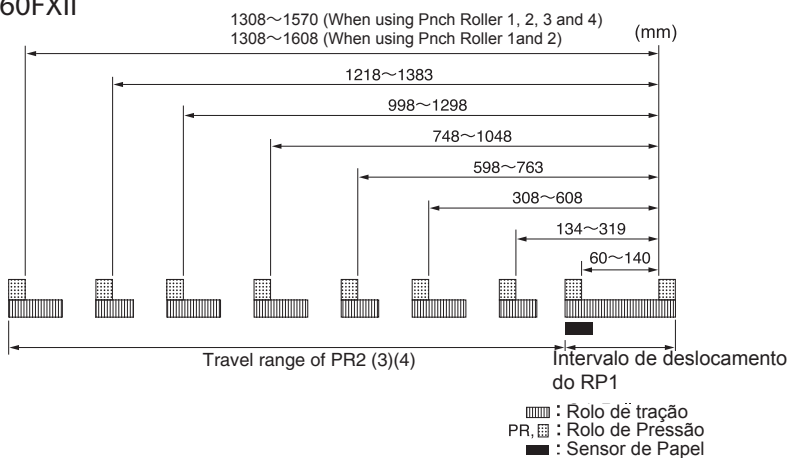
NOTA!

- Certifique-se de levantar os rolos de pressão sempre que a máquina não estiver em funcionamento.
- Fique afastado dos rolos de tração em movimento. Ferimentos podem resultar se os roletes rotativos forem tocados, uma vez que podem arranhar a pele, ou os dedos podem ficar presos entre eles e a placa.
- Jamais posicione os rolos de pressão em alguma posição desviada ou separados dos rolos de tração. Se os rolos de pressão não estiverem configurados corretamente, podem causar um erro e a detecção da folha não pode ser realizada corretamente.



NOTA!

- Ao usar três rolos de pressão, posicione o rolo do meio no centro da folha. Caso ele seja posicionado de um lado, pode causar o deslize da folha. Ou ao usar quatro rolos de pressão (CG-160FXII), posicione-os igualmente.
- Mova o rolo de pressão 3 ao ponto de recolhimento, localizado na extremidade esquerda de seu intervalo de deslocamento, caso ele não seja usado para a operação. Ou defina a quantidade de rolos que está usando. (Página 3.70) Se o rolo de pressão 3 estiver em qualquer posição que não seja o ponto de recolhimento, o dispositivo não conseguirá realizar a detecção da folha.

Intervalo de deslocamento dos rolos de pressão 1 e 2**CG-75FXII****CG-130FXII****CG-160FXII**

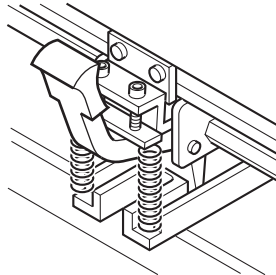
Controlando a pressão do grampo

A pressão do grampo pode ser alterada em dois níveis utilizando a alavanca de pressão correspondente. Selecione um nível mais alto ou mais baixo de pressão que corresponda ao tipo de folha a ser utilizada.

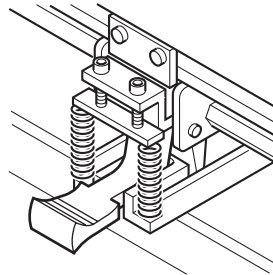
NOTA!

- Definir a pressão de ambos os grampos em modo alto, quando em uso. O desalinhamento da folha pode ocorrer quando o grampo for utilizado em um modo baixo. Use o grampo central, caso necessário. (Ver abaixo)

CG-75FXII, CG-130FXII

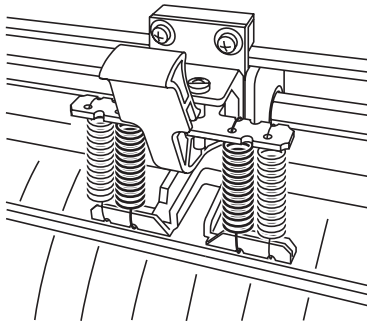


Modo alto: Levante a alavanca de pressão do grampo.

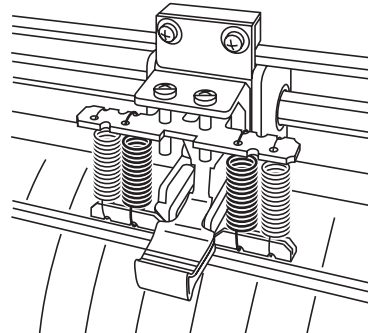


Modo baixo: Abaixar a alavanca de pressão do grampo.

CG-160FXII



Modo alto: Levante a alavanca de pressão do grampo.



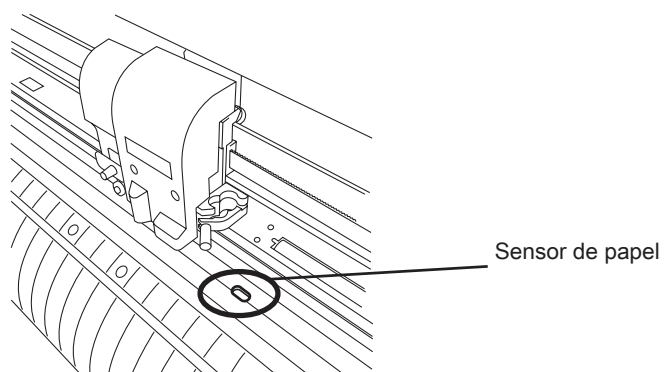
Modo baixo: Abaixar a alavanca de pressão do grampo.

Pressão do grampo	Aplicação
Modo alto	Para cortar a folha. Em casos onde papel de alta gramatura (70 kg ou mais) é usado.
Modo baixo	Em casos onde marcas dos rolos de pressão não devem ser deixadas na folha. NOTA! Dependendo do tipo da folha, comprimento da alimentação, ou largura da folha, a folha pode ser desalinhada.

O sensor de papel

O sensor de papel detecta a presença e o tamanho da folha.

Há 2 sensores na placa.

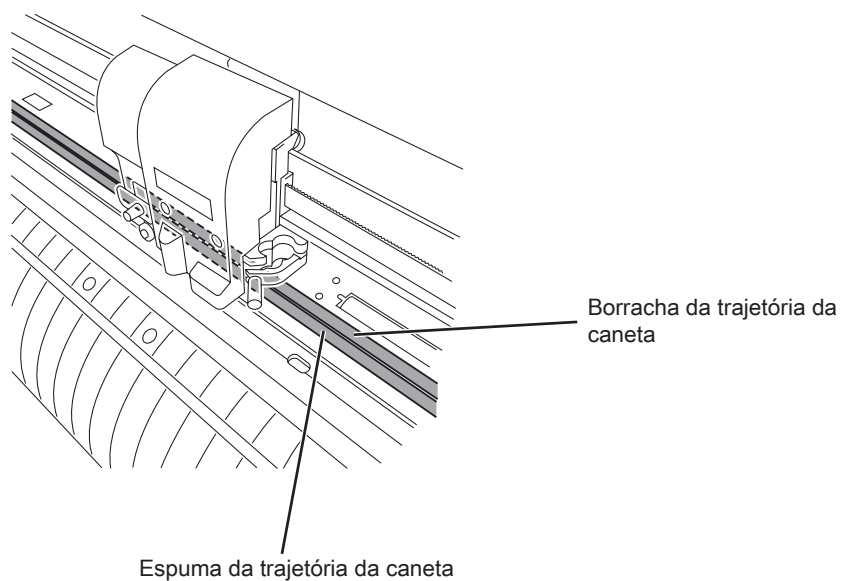


Linha da caneta

Dois tipos, borracha da linha de caneta e esponja da linha de caneta, são fornecidos.

Use a borracha para corte e plotagem. A esponja é usada para decalque e corte na linha pontilhada.

O uso da linha da caneta apropriada depende na posição de instalação da ferramenta.



Escala flexível

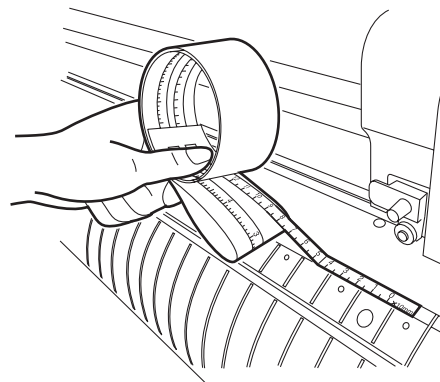
A escala flexível serve para medir uma folha.

Nós fornecemos dois tipos de lacres, lacre de escala em milímetros e lacre de escala em polegadas.

Coloque o lacre de escala em uma unidade principal

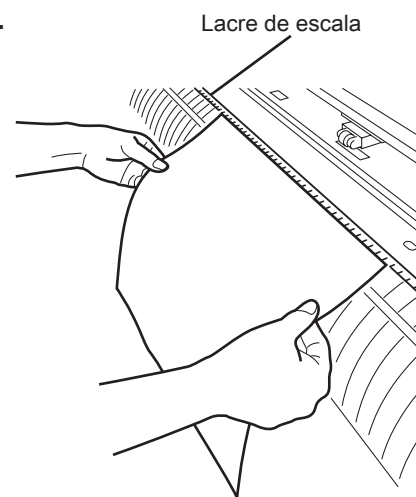
1) Remova o lacre aos poucos, partindo da extremidade.

Coloque-o na placa, como mostrado na figura à direita.



Meça uma folha de papel

Meça uma folha de papel como mostrado na figura à direita.



Conexão dos cabos

NOTA!

- * Quando conectar os cabos, primeiro desligue a alimentação de energia do dispositivo e a conexão com o computador no qual o cabo de alimentação será conectado.
- * Não insira/remova o cabo durante a transferência de dados.
- * Siga as instruções se o assistente for exibido ao conectar um cabo USB.

Conexão do driver USB

Quanto a conexão do driver USB, consulte o "Guia de Instalação do Driver USB" no FineCut fornecido.

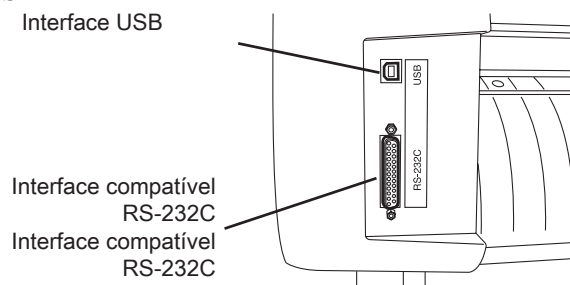
1. Insira no drive o CD fornecido com o FineCut.
2. No menu, clique em [CD-ROM Contents].
3. Na pasta [Mimaki Device Folder], abra [InstallGuid(en).pdf] relativo ao plotter que será instalado.

Conexão dos cabos de interface

O dispositivo vem com dois tipos diferentes de interface.

Selecione a que corresponde ao computador central.

- Interface compatível RS-232C
- Interface USB



NOTA!

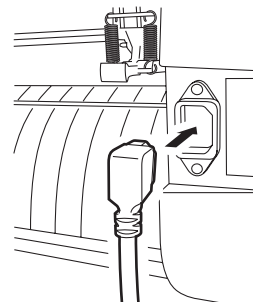
- * É necessário configurar a interface que será usada.
- * Conecte/desconecte o conector cuidadosamente. Pressão excessiva pode danificar o conector

Conexão do cabo de alimentação

Após completar a conexão do cabo de interface, conecte o cabo de alimentação.

Conecte-o à tomada com as seguintes especificações de energia.

- Tensão 100V to 240V CA $\pm 10\%$
- Frequência 50/60Hz $\pm 1\%$
- Capacidade 100W ou mais (equivalente a 2 A)



Modo de menu

Existem os seguintes quatro modos nesse dispositivo.
Cada um deles é explicado abaixo.

Modo < NOT-READY >

Esse é o modo antes do detector médio.
Todas as teclas, com exceção da [REMOTE], estão ativas.

Modo < LOCAL >

Esse é o modo após a detecção da folha.
Todas as teclas estão ativas para habilitar as configurações.
O dispositivo é capaz de receber dados do computador, entretanto, ele não executará o corte (plotagem).
Nesse modo, é possível executar as seguintes operações.

1. Pressionar a tecla [JOG] apropriada para detectar uma folha e definir uma origem.
2. Pressionar a tecla [TOOL] para selecionar uma ferramenta e definir as configurações.
3. Pressionar a tecla [DATA CLEAR] para apagar os dados de corte (plotagem) que o dispositivo recebeu.
4. Pressionar a tecla [FUNCTION] para definir as condições de corte (plotagem).
5. Pressionar a tecla [FEED] para alimentar a folha a ser usada.

Modo < REMOTE >

O dispositivo corta (plota) uma imagem a partir dos dados que recebe.
Durante a operação de corte (plotagem), pressione a tecla [REMOTE] para interrompê-la.

Modo < FUNCTION >

Esse é o modo onde as condições de corte (plotagem) podem ser definidas.
Enquanto o dispositivo estiver no modo LOCAL, pressione a tecla [FUNCTION] para colocá-lo no modo FUNCTION.

CAPÍTULO 2

Operações Básicas

Esse capítulo descreve os procedimentos de configuração para a instalação das ferramentas para a operação de corte (plotagem).

NOTA!

- O painel de visualização mostra a seguinte mensagem enquanto salva as configurações, tal como o valor configurado da ferramenta. Não desligue a energia durante a exibição da seguinte mensagem.

F-ROM WRITING

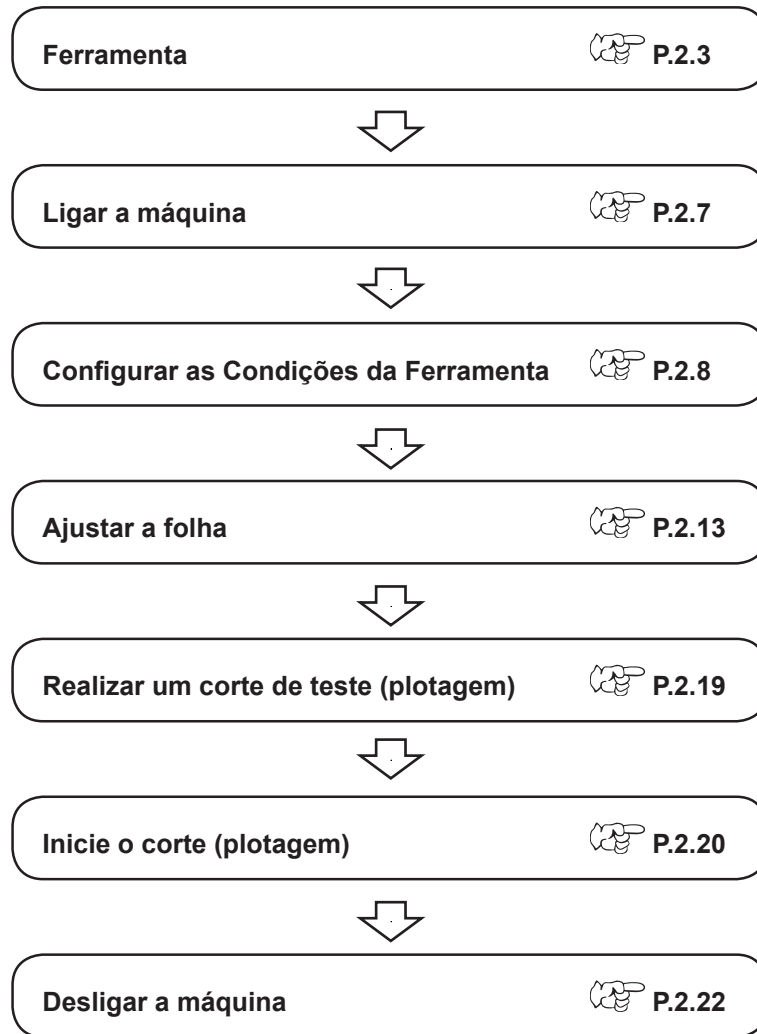
Caso os valores configurados não possam ser salvos normalmente, todos eles retornam aos valores padrões definidos de fábrica.

Índice

Operação	2.2
Instalar uma ferramenta	2.3
Ligando a máquina	2.7
Programação das condições da ferramenta	2.8
Alimentando uma folha de mídia	2.13
Realize um corte de teste (plotagem).....	2.19
Iniciando o corte (plotagem)	2.20
Desligamento da alimentação	2.22

Operação

A seguir encontra-se uma série de operações e configurações, abrangendo desde a ligação do dispositivo até o final do corte (plotagem). Para obter detalhes sobre cada item, consulte a página de referência.



Instalar uma ferramenta

As seguintes ferramentas estão disponíveis nesta plotter.

Cortador/Caneta (esferográfica)/Pino de perfuração (opcional)

Ao usar um cortador, ajuste a lâmina de corte antes de ligá-lo.



- Consulte o anexo para trocar a lâmina de corte ou o procedimento de ajuste da outra lâmina de corte. (Consulte a página 5.4)

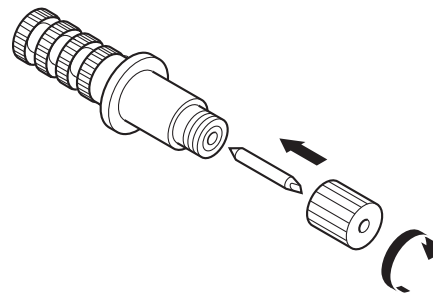
Como instalar a lâmina de corte

1) Afrouxar a tampa do suporte da guilhotina.

2) Insira a lâmina de corte no suporte da guilhotina usando as pinças.

NOTA!

- A lâmina de corte é afiada. Mantenha seus dedos longe da lâmina de corte



3) Apertar a tampa do suporte da guilhotina.

NOTA!

- Não balance o suporte da guilhotina, ou a lâmina pode sobressair.

Ajustar a ponta da lâmina do cortador

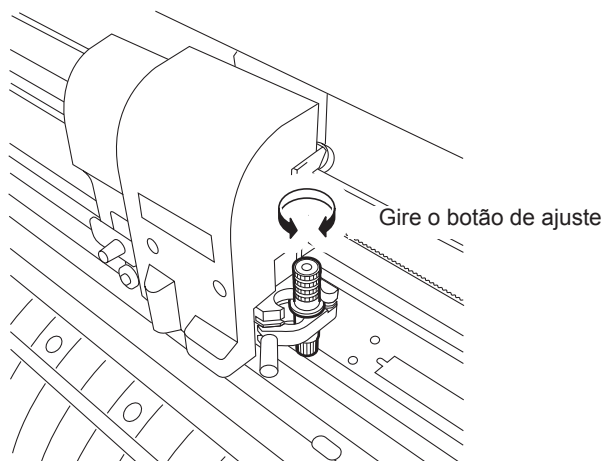
Ajuste a quantidade saliente da lâmina de corte ao tipo de cortador e tipo de papel a ser usado.

Quando você tiver ajustado a lâmina de corte, realize um teste de corte para verificar se o cortador está afiado.

Para o cortador fornecido com a unidade, a parte saliente da lâmina pode ser ajustada com o cortador montado no carro da caneta.



- Gire o botão de ajuste para a direita. A ponta da lâmina aparece. (0,5mm por giro)



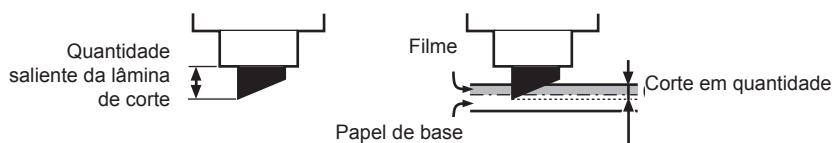
Quantidade saliente da lâmina de corte

$$\text{Corte em quantidade} = \frac{(\text{Espessura da película} + \text{Espessura da base de papel}) * 1}{2}$$

*1 Espessura da película < Espessura da base de papel

Quantidade saliente da lâmina de corte = 0,3 a 0,5 mm

(Se a lâmina perder o corte, substitua-a por uma nova.)



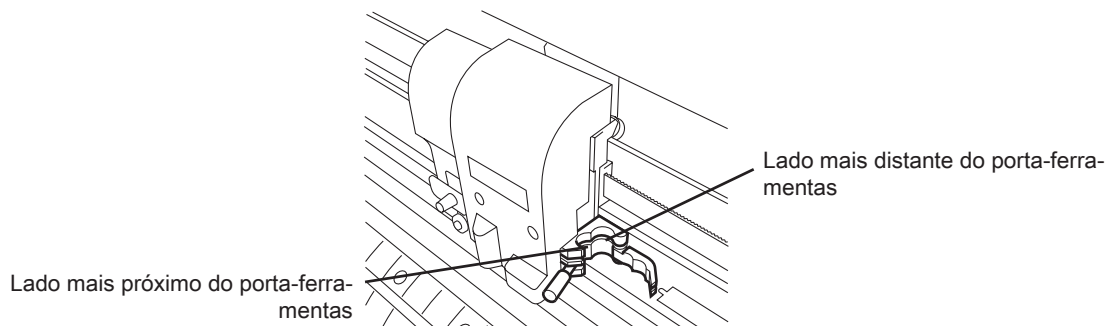
NOTA!

- * Ajuste a pressão levemente de modo que os padrões permaneçam na folha de base.
- * Se a qualidade do corte não for precisa devido à espessura da ser mais fina que a película, alterar o corte em quantidade pode resultar em uma melhor qualidade do corte.

Instalando uma ferramenta

Instale a ferramenta no porta ferramentas do carro.

A ferramenta pode ser carregada deste lado ou no lado distante do porta ferramentas. A posição de instalação vai diferir de acordo com a ferramenta selecionada.



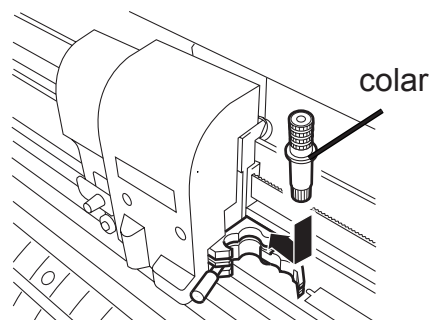
Lado mais distante do porta-ferramentas	Plotagem a caneta ou corte de chapas de PVC sobre a faixa de corte de borracha está habilitada.
Lado mais próximo do porta-ferramentas	A perfuração ou corte de meio fio sobre a esponja da faixa de corte está habilitado.

NOTA!

- * Não é possível carregar duas ferramentas no porta-ferramentas ao mesmo tempo.
- * Se o dispositivo de corte está operando neste lado da esponja, não será aplicada a pressão adequada à folha de material, que afeta negativamente o resultado do corte.
- * O dispositivo não realiza função de decalque no lado mais distante da borracha.

1) Instale uma ferramenta no porta-ferramentas.

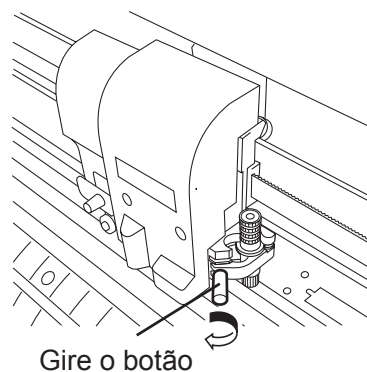
Ajuste o colar da ferramenta na fenda no suporte da ferramenta, e coloque a ferramenta no suporte.



2) Gire o botão do porta-ferramenta em sentido horário até que a ferramenta esteja bem fixada.

NOTA!

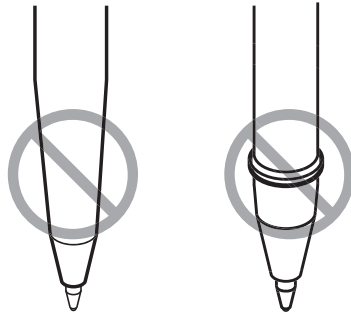
- * Certifique-se que a ferramenta esteja bem fixada. Caso contrário, a precisão e a alta qualidade do recorte (plotagem) não serão atingidos.



Colocando caneta esferográfica comum

NOTA!

- * Utilize caneta esferográfica comum com diâmetro de 8 a 9 mm. A qualidade da imagem varia conforme o tipo de caneta. A caneta esferográfica recomendada é da marca PENTEL CO., LTD. Produto N°: K105-A e K105-GA
- * No caso de segurar a caneta esferográfica dos seguintes números com um adaptador da caneta, isso pode causar inclinação ou atingir as tampas.
Calibre irregular
Com degraus ou solavancos



- 1) **Coloque a tampa no adaptador da caneta.**
Utilize a tampa para ajustar a altura da caneta.

- 2) **Insira a caneta no adaptador.**
Insira a caneta até que a ponta desta alcance a tampa.

- 3) **Corrija a ponta da caneta.**
Aperte o parafuso de fixação em sentido horário.

NOTA!

- * Cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação no adaptador da caneta. Se apertar demais o parafuso, a caneta pode se quebrar.

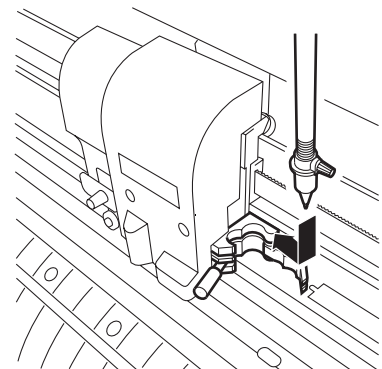
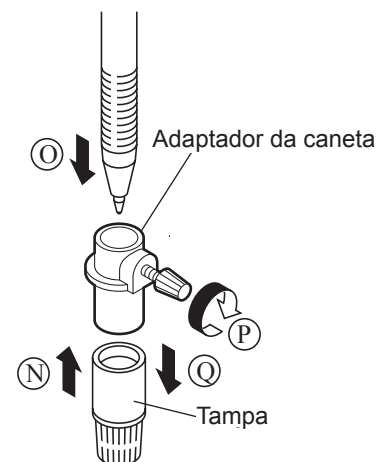
- 4) **Remova a tampa.**

- 5) **Insira o adaptador da caneta com a caneta na ferramenta.**

NOTA!

- * Ajuste o adaptador de forma que o parafuso de fixação não obstrua a operação.

- 6) **Gire o botão do porta-ferramenta em sentido horário, para fixá-lo bem.**



Ligando a máquina

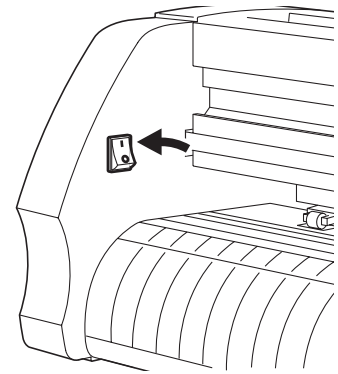
NOTA!

- * Certifique-se de conferir se os roletes foram levantados antes de ligar a máquina.
- * Ligue o interruptor de alimentação do dispositivo depois de ligar o computador hospedeiro. Se essa ordem não for corretamente seguida, o plotter não funcionará.

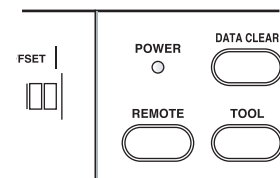
1) Pressione o lado "O" do interruptor de alimentação.



- * Certifique-se de conferir se os roletes foram levantados antes de ligar a máquina.

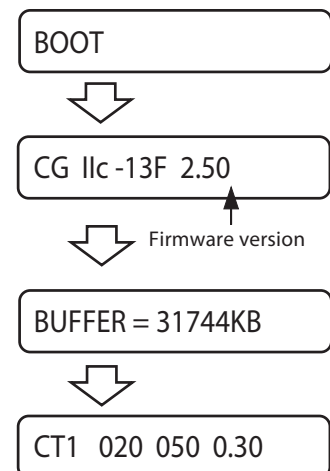


2) A lâmpada indicativa POWER acende uma luz azul. A ventoinha de sucção da folha vai funcionar.



3) Verifique o buffer de recepção.

Nesse momento, aparecerá no LCD a condições que foram selecionadas para a ferramenta.

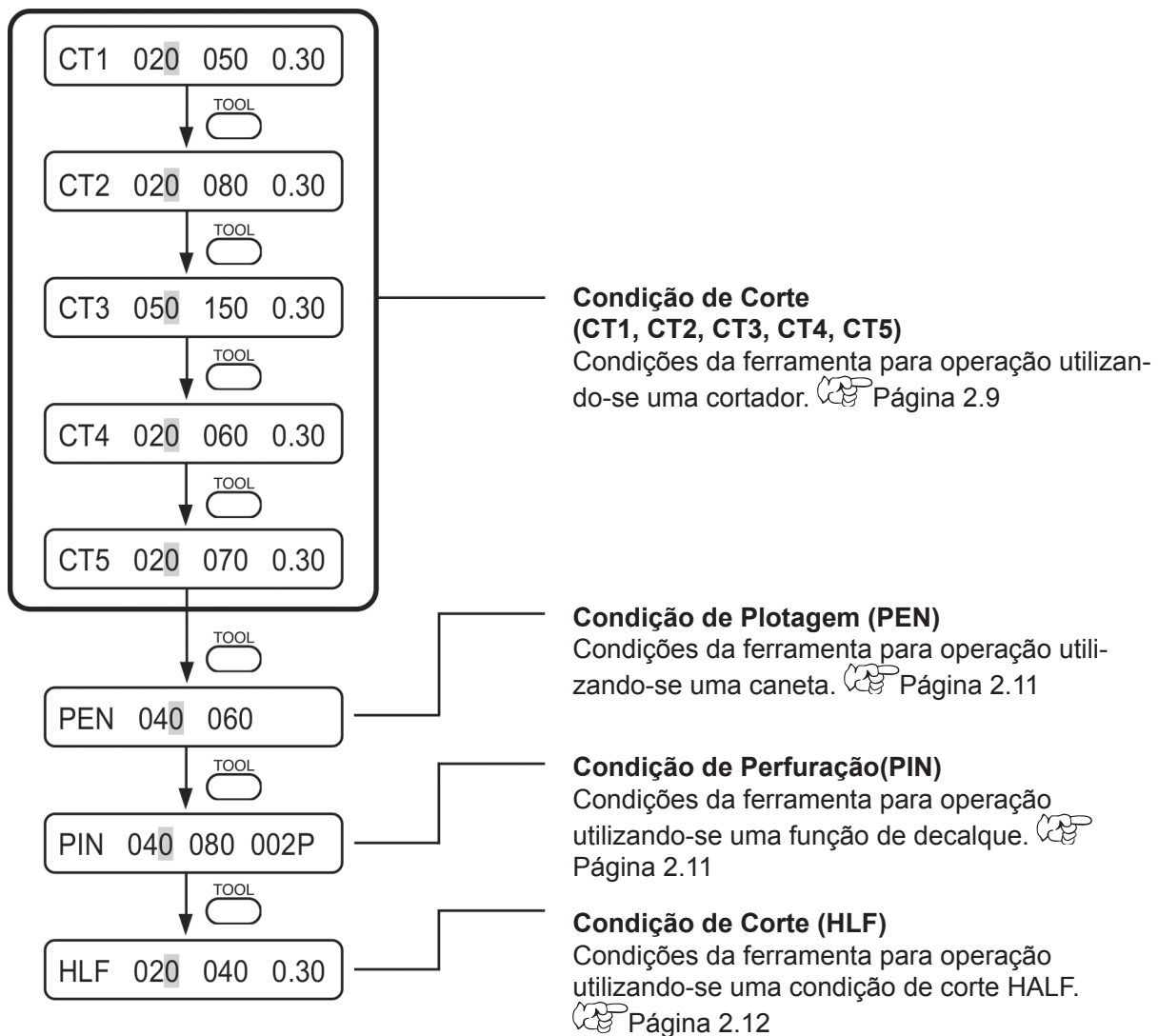


Programação das condições da ferramenta

Três condições diferentes para a ferramenta devem ser definidas como: corte, plotagem e decalque. Especifique as programações de "SPEED", "PRESSURE" e "OFFSET" que melhor se ajustem à ferramenta a ser usada. Para programar as condições da ferramenta, pressione o botão [TOOL] localizado abaixo do modo local, selecione TOOL CONDITION e INPUT SETTINGS.

NOTA!

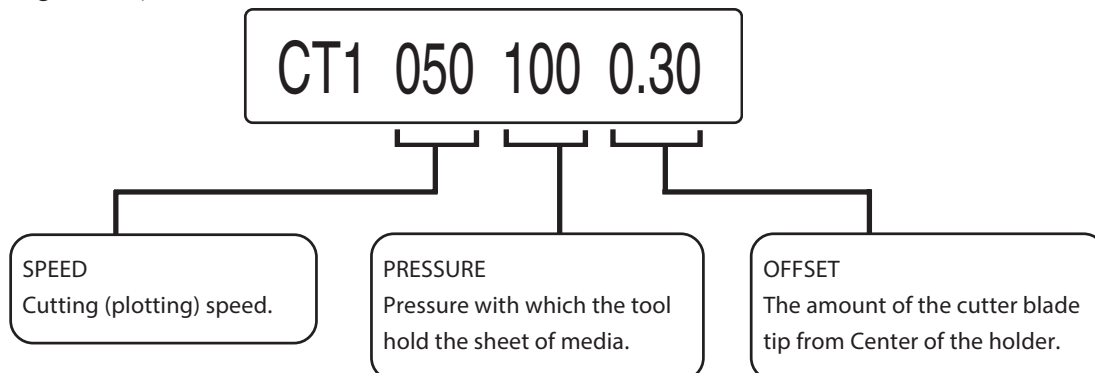
- * É preciso ajustar tanto o comprimento da lâmina que permanece programado como alto na pressão corte como também deve-se ajustar a pressão de corte (PRESSURE). No caso de realizar o corte com uma lâmina curta, com muita pressão, poderá ocorrer um ruído anormal e a superfície da folha pode ser danificada, resultando numa qualidade inferior de corte.



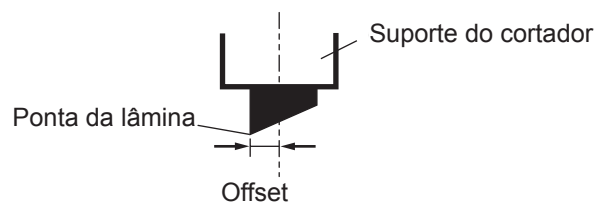
- * As funções PIN e HLF não serão exibidas a menos que se programem as funções [POUNCING] e [HALF CUT].

Programação das condições de Corte (CT1, CT2, CT3, CT4, CT5)

Entre com as Condições da ferramenta para operação utilizando-se um cortador. Três modos de condições de corte (CT1, CT2, CT3, CT4 e CT5) podem ser entradas por vez. Isto significa que essas condições podem ser entradas separadamente de acordo com o cortador que será utilizado. Uma vez que as condições de corte são especificadas, o cortador irá realizar um corte aleatório (para ajustar a direção da lâmina) (Página 3.50).



- * Se o valor de deslocamento é aumentado, os caracteres com formato quadrado vão ser cortados/traçados. Se o valor é diminuído, serão cortados caracteres redondos. A mudança no valor de deslocamento depende da espessura da folha ou do tipo de lâmina. Para o cortador que vem instalado na unidade, ajuste o deslocamento para 0.30mm.



Configuração de valor

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 400 g (10 g por intervalo)
OFFSET	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s)

NOTA!

- * Se a largura da folha é de 800 mm ou mais, a velocidade de corte é automaticamente mais lenta do que a velocidade programada. (Exc. CG-75FXII)

Procedimento

- 1) **Pressione a chave [TOOL] para selecionar o número do corte.**

Selecione [CT2].



CT2 020 080 0.30

- 2) **Defina o valor de velocidade com as teclas de seleção [▲] e [▼]**

Aumente o valor da velocidade para ter velocidade mais rápida. Diminua o valor se quiser baixar a velocidade.



CT2 050 080 0.30

- 3) **Pressione a chave [ENTER/HOLD] ou a chave seletora [▶] para mover o cursor para PRESSURE.**

Pressione a chave seletora [◀] se quiser voltar para a programação anterior.



CT2 050 080 0.30

- 4) **Mude o valor de PRESSURE pressionando as chaves seletoras [▲] e [▼].**



CT2 050 100 0.30

- 5) **Mova o cursor para OFFSET pressionando o comando [ENTER/HOLD] ou a chave seletora [▶].**

Pressione a chave seletora [◀] se quiser voltar para a programação anterior.



CT2 050 080 0.30

- 6) **Mude o valor de PRESSURE pressionando as chaves seletoras [▲] e [▼].**



CT2 050 080 0.35

- 7) **Determine os valores de programação pressionando [ENTER/HOLD] ou a chave seletora [▶].**



CT2 050 080 0.35



- * Em casos onde a pressão for menor do 20 g, ajuste a velocidade usando a marcação de 10 cm/seg como guia. Se a velocidade for maior do que o valor apropriado, a ferramenta poderá subir e produzir caracteres borrados ou uma porção do papel não será cortada.
- * No caso de estabelecer largura de folha maior do 1.200 milímetros, a velocidade máxima de corte está limitada a 60 cm/s para proteger a folha. (Mesmo que a velocidade de corte é definida para 60 cm/s ou superior, a velocidade de corte máxima está limitada a 60 cm/s.)
- * No caso de estabelecer um segmento de linha de corte em 1,000 milímetro e acima, a velocidade máxima de corte é limitada a 60 cm/s.

Configurações da Condição de Plotagem (PEN)

Entre com as Condições para operação utilizando uma caneta.

Defina os valores de VELOCIDADE e PRESSÃO. Não defina valor de OFFSET.

Configuração de valor

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 10 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 150 g (10 g por intervalo)

Procedimento operacional

Orientar-se pelas programações de CUT condition ( Página 2.9).

Selecione [PEN] no passo 1.



* Valores de referência das condições de plotagem ANTES de realizar o corte de uma folha de mídia - realize um teste de plotagem para verificar a qualidade dos caracteres acabados e das marcas.

Tipo de caneta	SPEED	PRESSURE
Caneta esferográfica com tinta a base de água (0.3mm)	40 cm/s	60 g
Caneta esferográfica com tinta a base de óleo	40 cm/s	150 g

Configurações da Condição de Perfuração (PIN)

Quando a configuração de POUNCING está marcada em ON, os PINs disponíveis registram a configuração.

A condição OFFSET indica o intervalo entre os pins (P).

Configuração de valor

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 20 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 150 g (10 g por intervalo)
INTERVALO DOT	1 ~ 100 mm/s (em intervalos de 1 mm/s)

Procedimento operacional

Orientar-se pelas programações de condições de CUT ( Página 2.9).

Selecione [PIN] no passo 1.

Programação das condições de Half Cut (HLF)

Quando a configuração de HALF está marcada em ON, a programação está habilitada.

O itens a seguir são ajustáveis durante a programação HALF (Página 3.57)

Meio-corte	: Marcação de quebra de linha de corte
Pressão de Meio-corte	: Pressão de corte deve permanecer após o corte
Comprimento de Meio-corte	: Comprimento da folha deve permanecer após o corte
Comprimento de corte	: Comprimento no qual a folha é cortada.

Configuração de valor

SPEED	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s) 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 cm/s
PRESSURE	10 a 20 g (2 g por intervalo) 20 a 100 g (5 g por intervalo) 10 a 150 g (10 g por intervalo)
OFFSET	0,00 ~ 2,50 mm/s (em intervalos de 0,05 mm/s) Procedimento operacional

Procedimento operacional

Orientar-se pelas programações de condições de CUT ( Página 2.9).

Selecione [HLF] no passo 1.

Alimentando uma folha de mídia

Pode-se carregar tanto uma folha avulsa quanto uma folha de rolo no dispositivo.

Os rolos de pressão e os roletes seguram a folha no lugar.

Especifique o local dos roletes de forma a coincidir com a folha a ser utilizada.

Existem três roletes na unidade principal. (CG-160FXII é o modelo de quatro roletes na unidade principal.)

Quando configurar um material com superfície escorregadia, como folha macia, uma folha mais larga ou película, ajuste um rolete em ambas extremidades (no modelo CG-160FXII ajuste dois roletes no centro da folha). Para uma folha estreita, não é necessário ajustar o rolete no centro da folha.

NOTA!

* Quando o rolo de pressão estiver sendo utilizado na parte central, a folha pode ficar marcada.

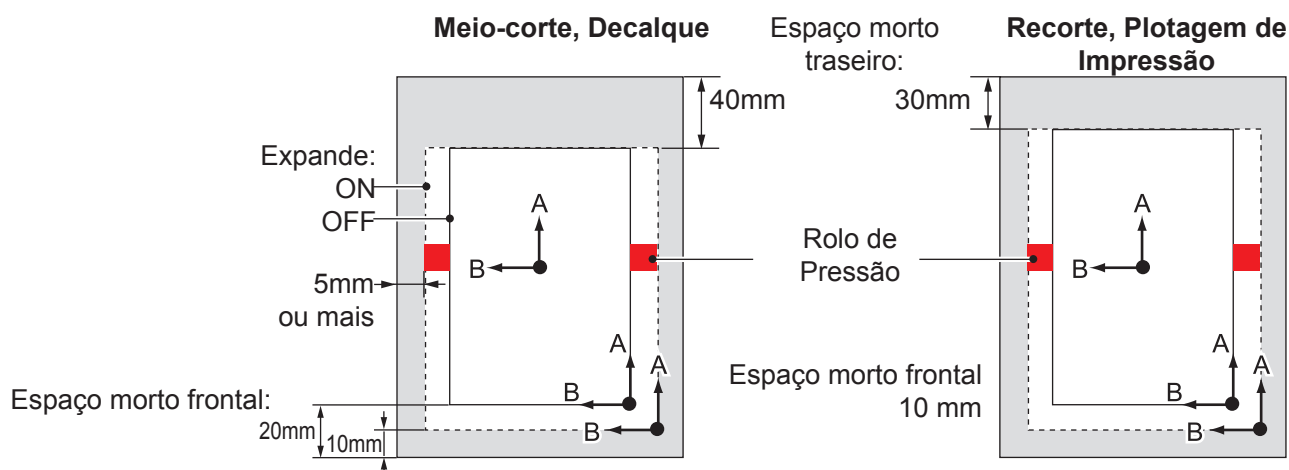
Fazer ajuste para a largura da folha

	mm	polegada
CG-75FXII	90 a 1040	24, 30, 36, 40
CG-130FXII	90 a 1580	24, 30, 36, 42, 48, 50, 52, 60, 62
CG-160FXII	90 a 1880	24, 30, 36, 42, 48, 50, 52, 60, 62

Área máxima de recorte

A área máxima de recorte (a área em que o recorte (plotagem) é permitido) varia de acordo com a localização dos rolos de pressão, a ferramenta utilizada e a localização de origem. A porção branca da ilustração exibida abaixo representa a área máxima de recorte.

	A origem é definida no canto esquerdo inferior da área.	A origem é definida no centro da área.
CG-75FXII	760 mm x 51 m	760 mm x 3 m
CG-130FXII	1300 mm x 51 m	1300 mm x 3 m
CG-160FXII	1600 mm x 51 m	1600 mm x 3 m



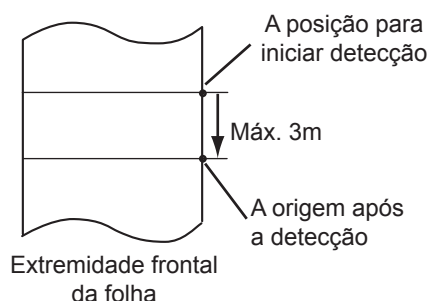
* **Espaço morto:** A área na qual o recorte não é permitido.

Detecção de folha

A largura e comprimento da folha é detectada ao pressionar as teclas de direção ou a tecla [END] de acordo com a folha carregada.

NOTA!

- * Uma vez que tenha sido detectado o comprimento da folha, caso os dados recebidos sejam maiores do que a folha, apenas a porção dos dados que ultrapassa a folha não pode ser recortada. Se o comprimento da folha não for detectado, o dispositivo irá encerrar a operação de recorte quando os dados ultrapassarem a folha.
- * Se o recurso sensor de folha estiver definido como [OFF], apertar uma tecla direcional [▲] [▼] [◀] [▶] fará com que o dispositivo realize a mesma detecção de folha como acontece ao pressionar a tecla [END]. A direção de configuração do meio é considerada eficaz.
- * O comprimento máximo que pode ser detectado nas extremidades traseira e dianteira da folha é 3 m.



Ao detectar a extremidade frontal da folha



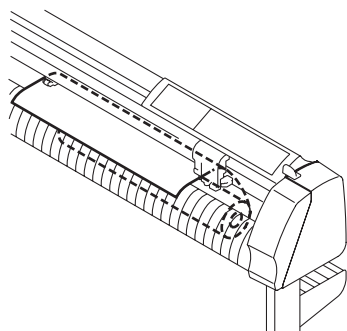
Ao detectar a extremidade traseira da folha

Método de detecção de uma folha

Quando uma folha é presa pelos rolos de pressão, as duas seguintes telas aparecerão alternadamente no painel LCD.

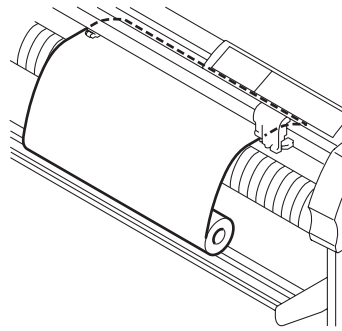
Pressione a tecla direcional [▲] [▼] [◀] [▶], de acordo com a direção da folha carregada no dispositivo.

ROLO < R > FOLHA






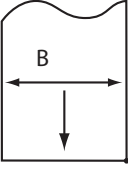
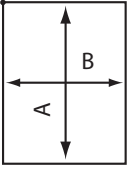
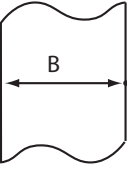
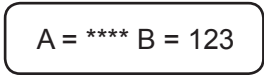
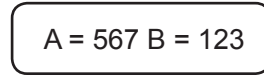
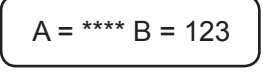


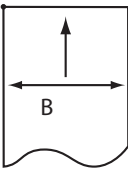
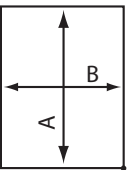
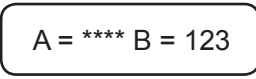
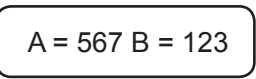
R set
Configure uma folha do lado traseiro.

ROLO ^Fv FOLHA



F set
Configure uma folha do lado traseiro.

O dispositivo detecta uma folha usando um dos cinco diferentes métodos demonstrados a seguir

Tecla	 Uma folha de rolo é carregada na parte traseira do dispositivo.	 Uma folha avulsa é carregada na parte traseira do dispositivo.	 Apenas a largura da folha é detectada.
Método de detecção method	A largura da folha é detectada primeiro, então a extremidade dianteira é detectada. 	A largura da folha é detectada primeiro, então o comprimento é detectado movendo a folha para frente e para trás. 	Somente a largura da folha é detectada. 
Exemplo de tela após a detecção da folha			
Tecla	 Uma folha de rolo é carregada na parte dianteira do dispositivo.	 Uma folha avulsa é carregada na parte dianteira do dispositivo.	
Método de detecção method	A largura da folha é detectada primeiro, então a extremidade traseira é detectada. 	A largura da folha é detectada primeiro, então o comprimento é detectado movendo a folha para frente e para trás. 	
Exemplo de tela após a detecção da folha			

NOTA!

* Se o tamanho detectado é de 3m ou mais, a mensagem "****" será exibida no visor de LCD.

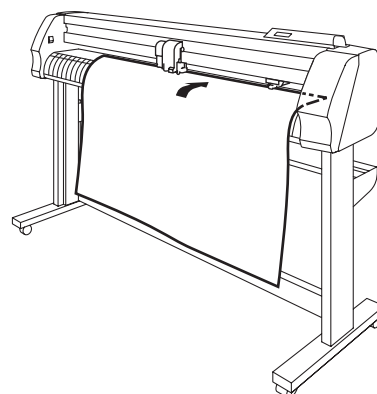
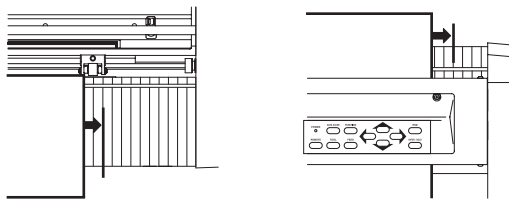


- Se uma folha longa for utilizada ou uma folha arrastada for utilizada a partir de sua área central, a detecção da folha irá exigir um período de tempo prolongado. Em tais situações, o tempo de detecção pode ser reduzido ao detectar somente a largura da folha.

Carregar uma folha avulsa

1) Passe a folha avulsa sob a placa.

Incline a alavanca de ajuste na sua direção, eleve os rolos de pressão e alinhe a extremidade direita da folha avulsa com a ponta da placa. Se preferir, alinhe a parte frontal da folha paralela à placa.

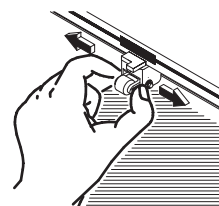


2) Mova os rolos de pressão de acordo com a largura da folha.

Consulte a página 1.9 para os rolos de pressão.

NOTA!

* Mude a localização dos rolos de pressão para que cada um esteja posicionado a 5mm ou mais dentro do diâmetro da folha. Se não, a folha pode escorregar dos rolos de pressão enquanto é alimentada.

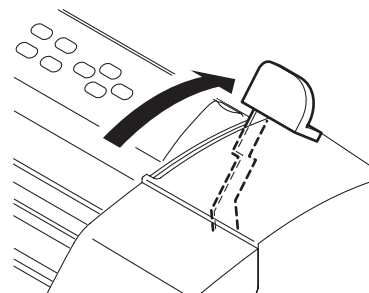


3) Incline a alavanca de fixação na direção oposta a você e abaixe os rolos de pressão

A mensagem exibida no painel irá mudar conforme ilustrado a seguir.

ROLO < R > FOLHA

ROLO ^Fv FOLHA



4) Pressione a tecla de comando [▶] ou [▼] para selecionar "LEAF".

[▶] : Caso a folha seja carregada a partir da parte traseira

[▼] : Caso a folha seja carregada a partir da parte dianteira

5) Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado.

Pressione a tecla [◀] ou [▲] para selecionar.

ROLO DE PRESSÃO. : 3

6) Aperte a tecla [ENTER/HOLD]

O dispositivo realiza a detecção de folha (veja página 2.14), e então realiza uma simulação de recorte

NOTA!

* O dispositivo não é capaz de detectar uma folha de 3m de comprimento ou mais.

Exibe o tamanho detectado da folha avulsa.

A=654

B=459



Unidade: mm

CT1 020 050 0.30

Exibe as condições da ferramenta especificadas no momento Condições

Carregando uma folha de rolo

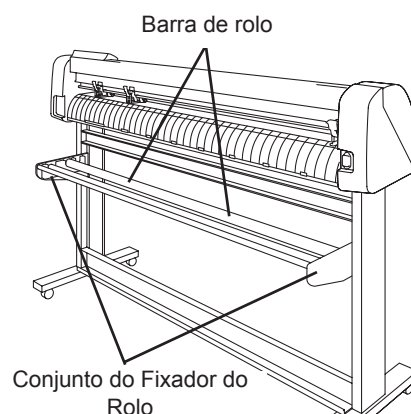
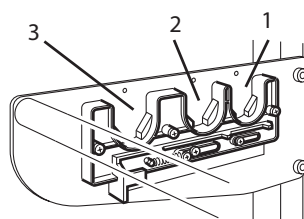
Quando uma folha de rolo for utilizada, é necessário que suportes de rolo sejam montados no dispositivo. Consulte as Instruções de Montagem.

1) Prenda o conjunto de barras de rolo nos suportes de rolo.

Coloque o conjunto de barras de rolo na ranhura 1 ou 2 de acordo com o diâmetro externo da folha de rolo sendo utilizada. Encaixe a alavanca de retorno



- Se o diâmetro externo do rolo de folha for de 3 polegadas ou mais, posicione ao conjunto de barras de rolo nas ranhuras 1 e 2.
- Se o diâmetro externo do rolo de folha for de 3 polegadas ou menos, posicione ao conjunto de barras de rolo nas ranhuras 2 e 3.

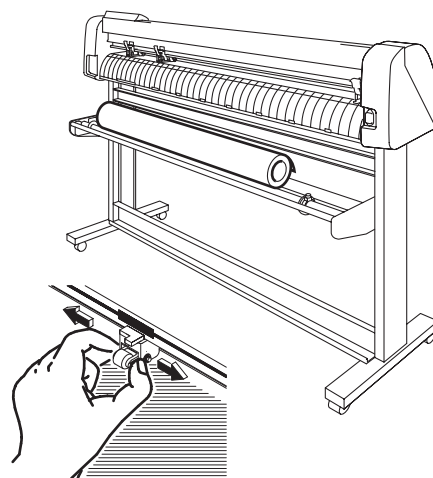


2) Carregue uma folha de rolo.

Coloque a folha de rolo na barra de rolo, passe a extremidade superior da folha pela placa e mude a localização dos rolos de pressão de acordo com a largura da folha.

NOTA!

- * Mude a localização dos rolos de pressão para que cada um esteja posicionado a 5mm ou mais dentro do diâmetro da folha. Se não, a folha pode escorregar dos rolos de pressão enquanto é alimentada.

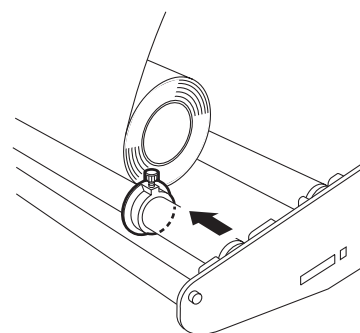


3) Prenda a folha de rolo com o fixador do rolo.

Mova os respectivos anéis de ajuste de folha até as extremidades direita e esquerda da folha de rolo e prenda-os apertando parafusos para segurar o rolo.

NOTA!

- * Prenda um fixador de rolo a 2 - 3mm de distância de uma extremidade de folha. No caso de fixação muito apertada de ambas as extremidades, a alimentação de folha pode não ser realizada normalmente.

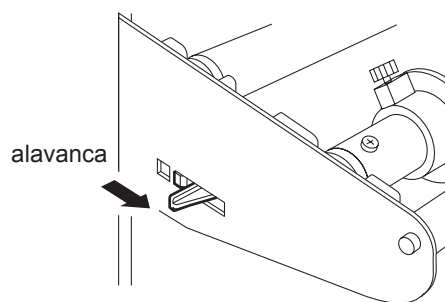


4) Bloqueie os batentes do rolo.

Pressione a alavanca de bloqueio em direção à parte traseira da frente da unidade principal para bloqueá-los.



- Os batentes do rolo impedem a rotação do rolo de folha ao retirar a folha.



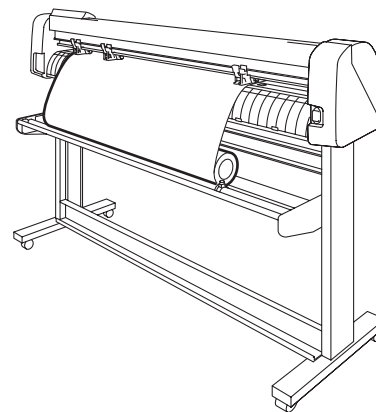
5) Fixe uma folha.

Puxe a folha para tensioná-la.

Incline a alavanca de fixação na direção oposta a você.

- Caso o dispositivo esteja ligado:**
A ventoinha de sucção irá rotacionar para puxar a folha por meio de sucção.
- Caso a alimentação de energia do dispositivo seja interrompida:**
A ventoinha de sucção não irá rotacionar.

Será, portanto, necessário inclinar a alavanca de fixação na direção oposta à sua enquanto puxa a folha com sua mão esquerda para evitar que a folha entorte.

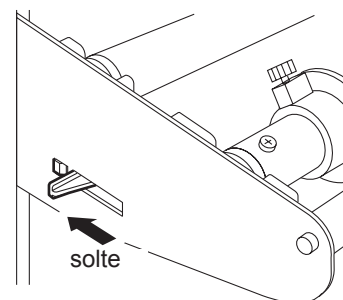


6) Solte o batente do rolo.

Puxe o batente do rolo na sua direção a partir do lado frontal da unidade principal.

NOTA!

- * Se você não soltar o batente do rolo, o dispositivo irá parar com um sinal sonoro durante a alimentação de folha.



7) A mensagem exibida no painel de LCD muda.

Pressione a tecla [◀] ou [▲] para selecionar [ROLL].

[◀] : Caso o rolo de folha seja carregado por este lado

[▲] : Caso o rolo de folha seja carregado pelo lado oposto

8) Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado.

Pressione a tecla [◀] ou [▲] para selecionar.

9) Aperte a tecla [ENTER/HOLD]

O dispositivo detecta a largura e o lado frontal da folha. Após exibir a largura da folha no painel de LCD, será realizada uma simulação de recorte (veja página 3.50) e as condições da ferramenta especificadas no momento serão exibidas.

10) Retire a folha pelo comprimento a ser usado.

Pressione a tecla [FEED] para retirar a folha.

- * Coloque o papel antes de realizar um recorte (plotagem) para evitar que a folha escorregue.

ROLL < R > LEAF

ROLL ↕ LEAF

PINCH ROLL.: 3

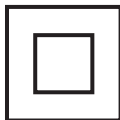
A = **** B = 559



CT1 020 050 0.30

Realize um corte de teste (plotagem)

Execute o corte de teste (plotagem) para confirmar as configurações da ferramenta. No teste de corte, o dispositivo corta dois tipos diferentes de quadrados.



- As configurações corretas da ferramenta resultam no seguinte corte de teste (plotagem).
- Ambos os dois quadrados completamente recortados.
- Folha se base não cortada.
- Todos os cantos dos quadrados cortados com precisão.
- Sem cantos enrolados.

Procedimento operacional

- 1) **Confirme que o plotter está ajustado para o modo local.**

CT2 020 050 0.30

- 2) **Pressione a tecla (FUNCTION).**



SUQUARE CUT <ENT>

- 3) **Selecione [SQUARE CUT] e pressione a tecla [ENTER/HOLD].**



SUQUARE CUT <ENT>

Realize um corte de teste (plotagem). Retorne para o modo local depois da plotagem.



CT1 020 050 0.30







Reajuste as configurações de corte de acordo com os resultados do corte (plotagem) de teste.

Condição de Corte	Causa
Algumas partes não cortadas.	A borda da lâmina não consegue tocar a parte da folha na última velocidade de corte.
A folha de base foi cortada.	Pressão definida excessiva. Quantidade excessiva da ponta da lâmina de um suporte
Qualquer uma das quinas do quadrado arredondada.	Valor de OFFSET inadequado.
Qualquer uma das quinas do quadrado enrolada.	Quantidade excessiva da ponta da lâmina de um suporte

Iniciando o corte (plotagem)

Após a conclusão do carregamento de uma ferramenta e uma folha, e estabelecer as condições da ferramenta, você pode iniciar o corte (plotagem).



- Verifique as seguintes configurações antes de realizar o recorte (plotagem).
 - Configuração da origem ( P. 2.20)
 - Configuração da seleção da origem ( P. 3.59)
 - Configuração dos comandos ( P. 3.64)
 - Prioridade dos comandos ( P. 3.66)
 - Configuração das condições de comunicação ( P. 3.65)
 - Configuração do tamanho máximo de resposta ( P. 3.66)

Definir a origem

A origem é o ponto de referência de dados a serem cortados (plotados).

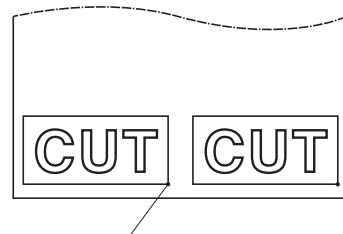
Para iniciar o corte (plotagem), certifique-se de especificar uma origem anteriormente.

NOTA!

- * Reconfigure o ponto de origem antes de realizar o corte de dados subsequente a fim de evitar cortar os dados previamente cortados (plotados).

1) Mova a cabeça até um ponto especificado como uma origem.

- [▶] : Move a cabeça para a direita.
- [◀] : Move a cabeça para a esquerda.
- [▲] : Afasta a folha de você.
- [▼] : Move a folha em sua direção.



- Cada vez que pressionar a tecla [TOOL], a ferramenta irá se mover para cima e para baixo, alternadamente. Isso ajuda a definir a origem em uma posição correta com precisão.

2) Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para definir a origem.

Após o corte efetivo da área aparecer no painel de LCD, as condições de ferramentas serão exibidas.



** ORIGIN **



A = **** B = ****



CT1 020 050 0.30

Iniciando o corte (plotagem)

1) Após definir a origem, pressione a tecla [REMOTE].

O visor no painel de LCD mudará para modo remoto.

CT1 **REMOTE **

2) Envie dados a partir do computador central para o dispositivo.

Assim que o dispositivo receber os dados, ele irá exibir a quantidade de dados restantes enquanto realiza o corte (plotagem). Quando o dispositivo completar o corte (plotagem), a mensagem exibido à esquerda aparecerá no painel de LCD.

CT1 * 1356KB *



When selecting the cutter

CT1 **REMOTE **

When selecting the pen

PEN **REMOTE **

Colocando o corte (plotagem) em espera

Para interromper temporariamente o dispositivo durante o corte (plotagem), pressione a tecla [REMOTE] uma vez. Another

Pressionar novamente a mesma tecla fará com que o dispositivo volte a cortar (plotagem).



- Se qualquer função que inicia uma ação ou qualquer operação que puder afetar o sistema de coordenadas de comando for executada durante um período de pausa, a mensagem de erro exibida abaixo irá aparecer no painel de LCD.

DAT REMAIN ERR34

Caso a mensagem de erro apareça no painel de LCD, aperte a tecla [REMOTE] para cortar a porção de dados restante ou executar uma limpeza de dados (veja p. 2-12).

NOTA!

- * Caso uma folha seja desviada do plotter durante uma operação de corte, desligue a alimentação imediatamente, a unidade principal poderá ser danificada.

Desligamento da alimentação

Após a conclusão da plotagem, pressione o lado "O" do interruptor de alimentação na face frontal para desligar a energia.

Para desligar a máquina, verifique primeiro se há ou não dados recebidos.

1) Confirme que dados não foram recebidos

Confirme se o visor indica o modo remoto ou modo local.

NOTA!

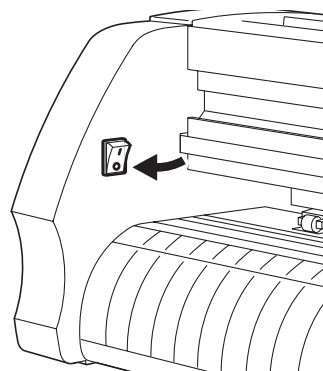
* Deixe 5 segundos e mais intervalos antes de ligar a máquina após uma vez desligada.

CT1 **REMOTE **

CT1 020 050 0.30

2) Pressione o lado "O" do interruptor de alimentação.

A lâmpada indicativa POWER é desligada.



CAPÍTULO 3

Função

Este capítulo descreve as funções determinadas pela tecla de comando, por teclas específicas e outras funções.

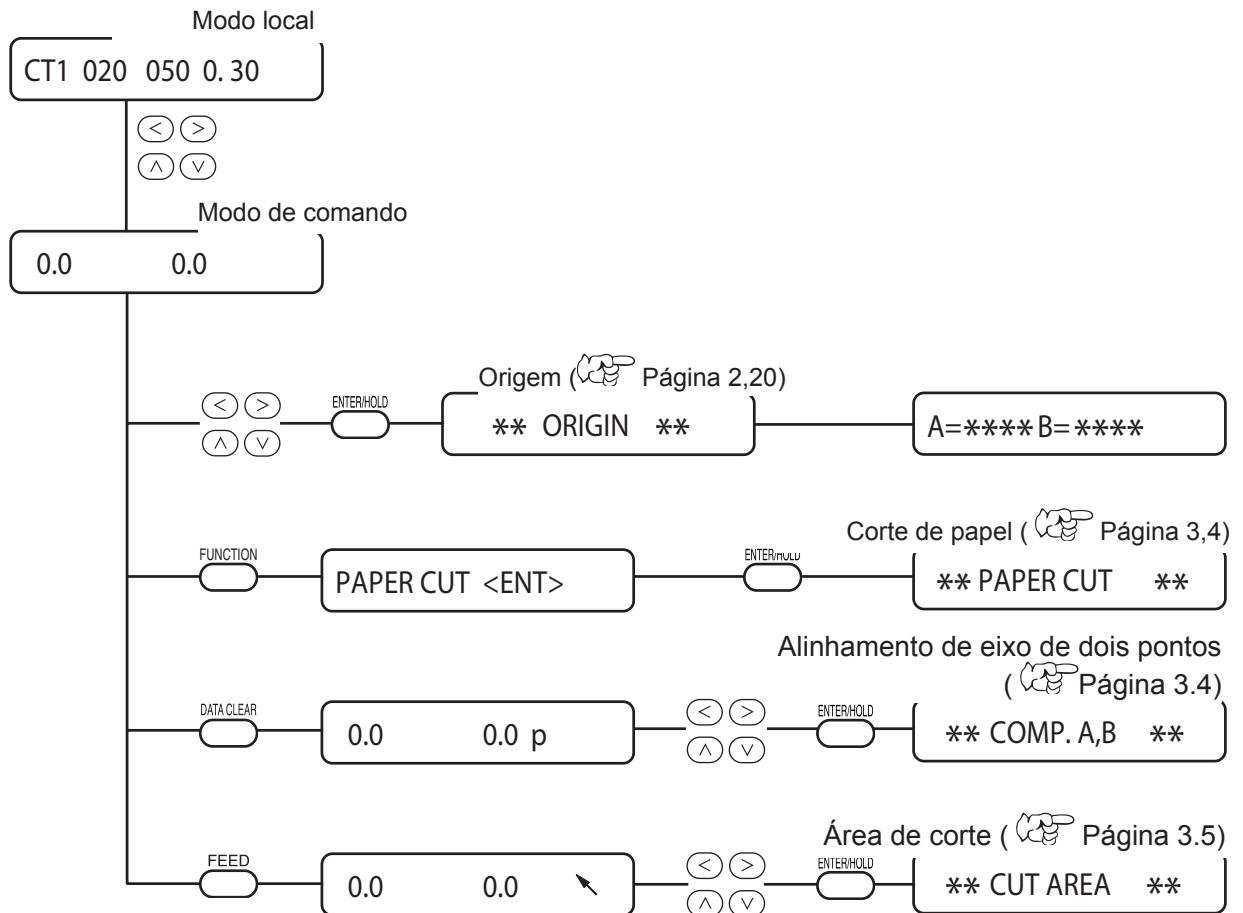
Índice

Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando).....	3.2
Funções aduzidas com chaves específicas	3.7
Funções	3.14
Configurando a função	3.28

Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando)

Esta seção descreve o procedimento para alternar funções comandadas por teclas específicas, e as instruções de operação em cada menu.

Para detalhes da configuração do menu, consulte o Anexo. (👉 Página 5.11)



◀ Move o carro para a esquerda.

▶ Move o carro para a direita.

TOOL
○ Ferramenta para cima/para baixo

▲ Move a folha para o lado oposto.

▼ Move a folha para este lado.

REMOTE
○ Indicador luminoso liga/desliga

1) Selecione o modo local.

Verifique se o dispositivo não está cortando (plotagem) sob o modo REMOTO, então pressione a tecla [REMOTE] para entrar no modo LOCAL.

2) Pressione qualquer tecla de comando[▲] [▼] [◀] ou [▶] para trocar o modo de comando.

Pressione qualquer uma das teclas de comando para acessar o modo de comando.

3) Selecione a função de comando.

Selecione qualquer opção [FEED], [CLEAR DATA] ou [FUNCTION] de acordo com as configurações.

4) Selecione os parâmetros para definir a configuração.

Selecione parâmetro para as funções: ponto de origem, área de corte e alinhamento do eixo de dois pontos. Use as teclas de comando para selecionar os parâmetros.

5) Registrar/Executar as configurações.

Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para registrar os valores configurados. Retorne para o modo local depois que forem exibidos os valores por algum tempo.

Funções de corte retornam ao modo local depois de executada a operação de corte.

NOTA!

- * No caso de especificar um ponto no modo de comando, o centro da ferramenta indica a posição, independentemente do indicador luminoso estar ligado/desligado.

Definir a origem

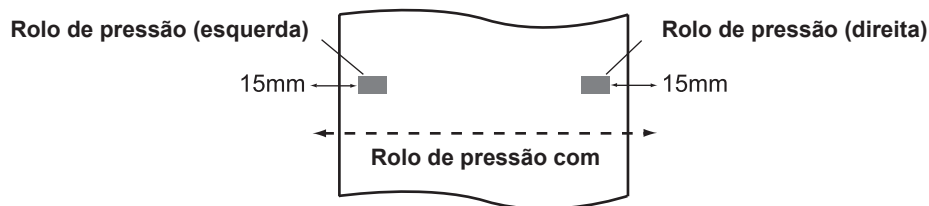
A origem é o ponto de referência de dados a serem cortados (plotados).

Corte de papel

A folha é cortada no ponto em que a ferramenta se encontra.

Para os cortes de papel, a folha será cortada 100 mm além de cada rolo de pressão.
(Não exceder a área máxima de corte)

Consultar AUTO CUT para procedimentos de corte automático depois da plotagem.



NOTA!

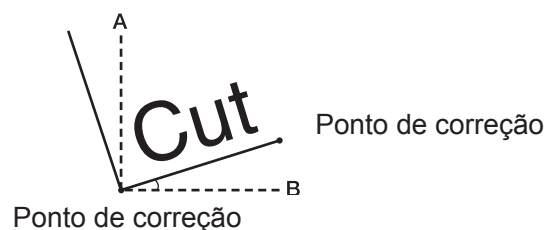
- * Caso o rolo da folha seja posicionado na parte frontal, redefinir a configuração da folha.
- * Ao definir a largura entre o rolo de pressão 1 e o 3 como largura máxima, o intervalo de cortes disponível é:
 - 40mm da parte de dentro do rolo
 - 1 80mm da parte de dentro do rolo 3
- * O comprimento mínimo de corte varia de acordo com o tipo de folha usado. No caso de ambos os lados ficarem livres durante a operação de corte, configure o comprimento maior.

Alinhamento de eixo de dois pontos

Se uma folha pautada estiver configurada, alinhe os eixos horizontal e vertical de acordo com as linhas na folha.

A inclinação do eixo (q) é corrigida entre a origem e o ponto de correção especificado.

Para apagar o ponto de alinhamento, suba a alavanca da folha.

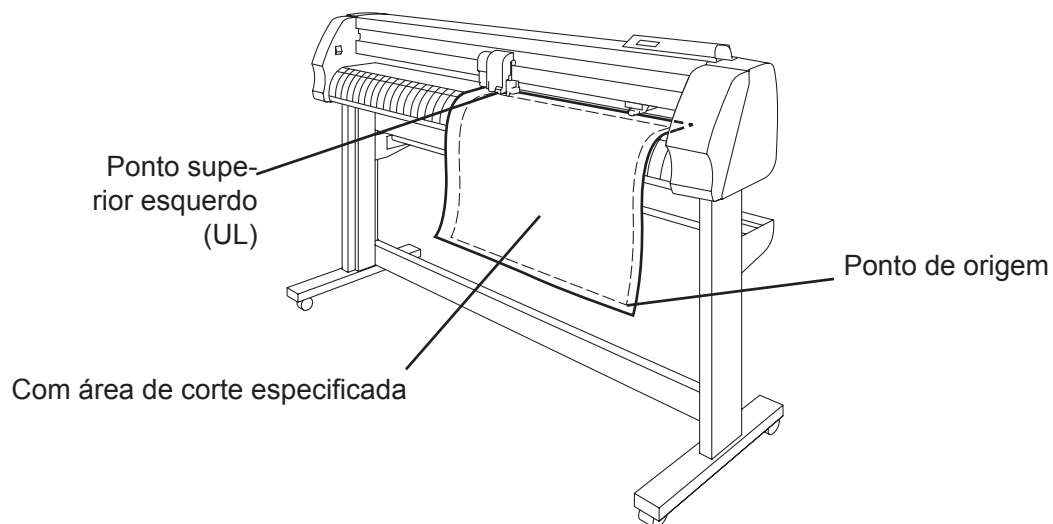


Configuração de valor

-45° a 45°

Área de corte

Uma área em que o dispositivo realiza cortes (plotagem) é especificada. A área que apresenta uma linha diagonal que se estende a partir da origem até um determinado ponto superior esquerdo (UL) é a área de corte efetiva. Se você inclinar a alavanca de fixação na sua direção, a área de corte especificada será apagada.



NOTA!

- * Certifique-se de especificar um ponto superior à esquerda na área localizada na direção normal a partir da origem.
- * Certifique-se de definir uma origem na área de corte. Se você estabelecer uma origem fora da área de corte, ocorrerá uma operação de erro.

Operação de digitalização

As coordenadas da figura plotada em relação à origem são exibidas no computador de host.

Quando o dispositivo recebe um comando de digitalização (DP) do computador host, a operação de digitalização é habilitada. Para realizar a digitalização, coloque uma folha com padrões para especificar pontos no dispositivo.



- A operação de digitalização só está disponível com um software de aplicação que incorpora uma função de digitalização. Consulte o manual de instruções do software de aplicação para entender como utilizar a função de digitalização.

1) Selecione o modo remoto. O dispositivo recebe o comando de digitalização do computador host.

O monitor no LCD mudará como ilustrado à esquerda.

PEN **REMOTE **


** DIGITIZE **

2) Mova a caneta com a tecla de comando [▲] [▼] [◀] or [▶] até que a ponta da caneta alcance um certo ponto do padrão.

As coordenadas relativas à origem serão exibidas.

100.1 250.5



- Ao definir o passo para um valor menor utilizando a função de passo de comando, é possível selecionar um ponto desejado com maior precisão. ( Página 3.68)

3) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].

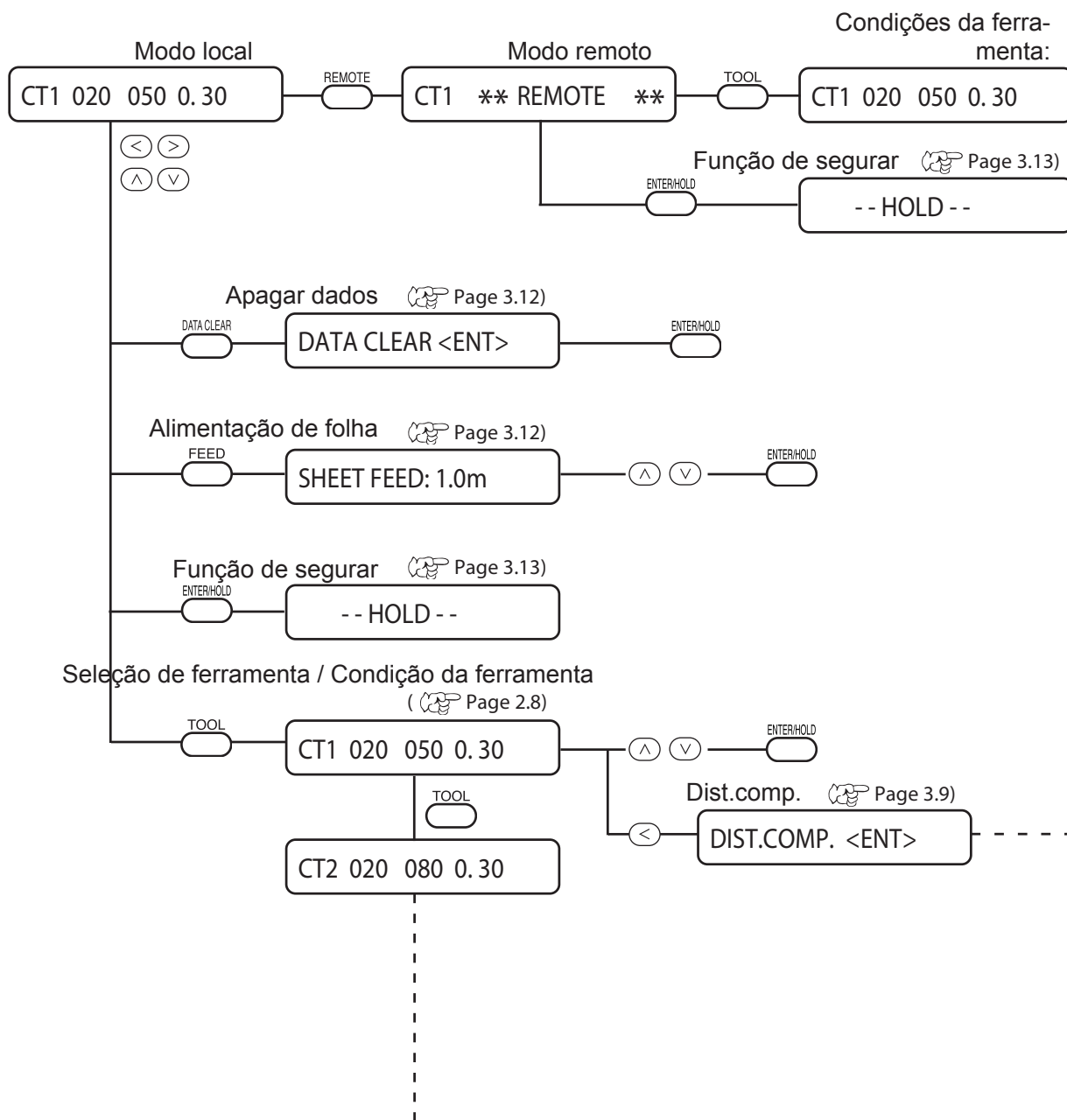
A informação do ponto que a ponta da caneta está será enviada ao computador host.

PEN **REMOTE **

Funções aduzidas com chaves específicas

Esta seção descreve o procedimento para alternar funções comandadas por teclas específicas e as instruções de operação.

Para detalhes da configuração do menu, consulte o Anexo. (👉 Página 5.9)



Alternar entre modo remoto e local [REMOTO]

O modo é alternado entre local e remoto cada vez que a tecla [REMOTE] é pressionada.

Durante a operação de corte (plotagem), aperte a tecla [REMOTE] para interromper o corte temporariamente. Pressione a tecla novamente para reiniciar a operação.



- Em modo remoto, pressione as teclas de comando [▲] [▼] para mudar a velocidade do corte (plotagem). A velocidade de corte (plotagem) alterada não pode ser salva. Desligue a energia para retornar aos valores de configuração da ferramenta.

NOTA!

- * A tecla [REMOTE] é eficaz após a detecção da folha.
- * No caso de corte temporariamente interrompido, algumas funções podem não ser úteis com a mensagem de erro abaixo. Neste caso, complete os dados que faltam ou pressione [CLEAR DATA] para apagar os dados. (Consulte a página 3.12)

ERR34 DAT RE PRINCIPAL

Definir configurações da ferramenta [TOOL]

Defina a compensação de distância e configurações de corte (plotagem).

Para detalhes na configuração de corte (plotagem), consulte Configuração de condição de ferramenta (👉 Página 2.8).

Definir a compensação de distância [TOOL]

Para casos de corte com dados extensos, o comprimento do corte pode causar erro dependendo da grossura da folha. Além disso, a diferença de diâmetro entre os rolos de grade da direita e da esquerda, podem fazer com que haja uma diferença de distância entre as duas folhas. A função compensa estes erros.

Um tipo de compensação de distância pode ser definido para cada configuração da ferramenta, no total, oito tipos podem ser configurados.

NOTA!

- * Alternando o número da ferramenta no computador host, a alteração será aplicada aos valores de correção. Especifique o número de ferramenta por comando cuidadosamente.

Encontrar o valor de compensação

Valor de compensação = Medida da linha OFF - Referência comprimento de entrada.

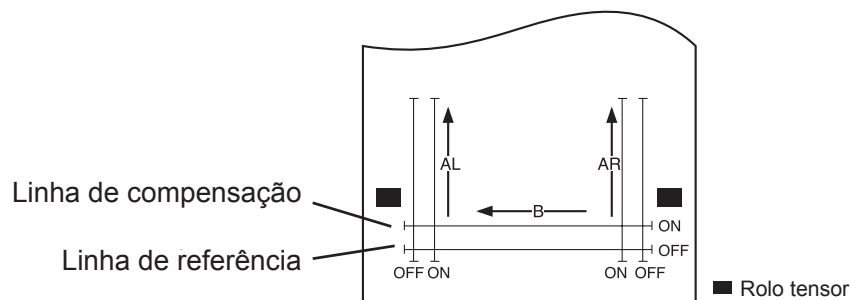
Exemplo:

Medida da linha OFF = 999.0 mm

Referência de comprimento de entrada = 1000 mm

$999,0 - 1000 = -1,0$ mm / (valor de compensação)

Como resultado, o valor de compensação a ser inserido será de "-1.0 mm".



Configuração de valor

Valor de referência

- Para "mm"
Eixo A: 500, 1000, 1500, 2500 mm
Eixo B: 200, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm
* Valor da direção de B muda de acordo com o modelo utilizado.
- Para "polegada"
Eixo A: 24, 36, 48, 60, 72, 96 polegadas
Eixo B: 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48 polegadas

Valor de compensação

- Eixo A: ± 2 % (passo 0.1 mm)
- Eixo B: ± 2 % (passo 0.1 mm)

Deslocamento da plotagem

Pressione [TOOL] no modo local.

1) Pressione [TOOL] no modo local.

Exibição da configuração da ferramenta. Cursor piscando no valor [SPEED] (Velocidade). seja atingido.



CT1 020 050 0.30

2) Pressione a tecla de comando [◀].

Cursor piscando nas condições da ferramenta.

Pressione a tecla de comando [▲] [▼] para alterar as condições da ferramenta.



CT1 020 050 0.30

3) Pressione a tecla de comando [◀].

Pressione a tecla de comando [▶] no modo [DIST.COMP.] para voltar a seleção de condições da ferramenta.



DIST.COMP. <ENT>

4) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

O comprimento de referência (unidade: mm) que foi usado na correção anterior será exibido no LCD.

Se nenhuma compensação de distância tiver sido realizada, o comprimento mínimo de referência aparecerá no LCD.



A=500 B=200



- A exibição de comprimento exibida abaixo significa que o [DIST. COMP] foi executado usando a função de detecção de marca ou o [DIST. COMP] foi alterado para [MM / INCH]. Pressionar uma vez a tecla de comando [▼] [▲] permitirá a inserção de um valor numérico.

A=---- B= ----

5) Altere o comprimento de referência da direção A (sentido transversal) com as teclas de comando [▲] [▼].



A=1000 B=200

(NOTE!)

- * Se você alterar os comprimentos de referência na direção A, o valor de correção da distância (AR, AL) será apagado.

6) Determine o comprimento de referência da direção A, pressionando a tecla [ENTER / HOLD] ou a tecla de comando [▶].

Os comprimentos de direção AR e AL referem-se ao comprimento de direção A.



A=1000 B=200

7) Altere o comprimento de referência da direção B (sentido horizontal) com as teclas de comando [▲] [▼].



A=1000 B=400

(NOTA!)

- * Se você alterar os comprimentos de referência na direção B, o valor de correção da distância (B) será apagado.

8) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para determinar o comprimento de referência da direção B.**



DRAW SHIFT= 0mm

9) **Especifique a posição de plotagem do padrão de ajuste.**

Faça o deslocamento de todo segmento de linha (AR, AL, B) no interior de uma folha.



DRAW SHIFT=10mm

10) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

O dispositivo traça um padrão de ajuste.

NOTA!

* Se nenhuma folha for colocada no aparelho, ou o tamanho da folha for muito pequeno para traçar um comprimento de referência, o dispositivo não irá realizar a plotagem e avançar para a fase de inserção do valor de correção.

11) **Após a conclusão da plotagem, o dispositivo irá dar o valor de compensação atual no LCD.**

AR=0.0 AL=0.0

12) **Meça a linha INTERNA ao longo do eixo A e B.**

Meça a linha sem uma folha inclinando a alavanca de fixação em sua direção.

13) **Execute as etapas 1 a 11**

Como não há conjunto de folhas, a tela de valor de compensação de entrada será exibida.

14) **Caso o valor de referência e o valor real diferirem, altere o valor de correção com as teclas de comando [▲] [▼].**



AR=1.0 AL=0.0

15) **Determine o valor de correção da direção AR com a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de comando [▶].**



AR=1.0 AL=0.0

16) **Insira o valor de correção da direção AL como na etapa 14.**



AR=1.0 AL=1.5

17) **Determine o valor de correção da direção AL com a tecla [ENTER/HOLD] ou a tecla de comando [▶].**



B=0.0

18) **Mude o valor de correção da direção B com as teclas de comando [▲] or [▼].**



B=0.5

19) **Determine o valor de correção da direção B com a tecla [ENTER/HOLD].**



CT1 020 050 0.30

Retorne para o modo local.

Alimentação do papel [FEED]

A folha é alimentada pelo comprimento a ser utilizado.

No caso em que uma folha de rolo é utilizada ou dados de longa dimensão forem cortados (plotados), a folha tem de ser alimentada pelo comprimento a ser utilizado para proporcionar uma provisão. Além disso, o deslocamento da folha pode ser controlado pela alimentação da folha.

Configuração de valor

Para "mm": 0,1 m a 51,0 m (em aumentos de 0,1 m)

Para "polegada": 1 a 167 pés (em aumentos de 1 pé)

1) Pressione a tecla [FEED] no modo local.



SHEET FEED: 1.0m

2) Pressione a tecla de comando [▲] [▼] para definir a quantidade de alimentação.



SHEET FEED: 10.0m

3) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

A folha é alimentada a partir da origem.



SHEET FEED: 8.0m

Quando o comprimento da folha for menor do que o valor estabelecido, a alimentação de folhas para enquanto exibe o comprimento da folha alimentada. length.

Se esta tela aparecer no visor LCD, pressione qualquer tecla para redefini-la.

** STOP : 0.3m **



- Para interromper a alimentação da folha, pressione a tecla [END].

Apagar os dados [DATA CLEAR]

Apague os dados para interromper o corte de dados (plotagem).

Caso os dados não sejam apagados, os dados recebidos serão cortados ao retornar para o modo remoto.

DATA CLEAR <ENT>



- Após a execução do apuramento de dados, os dados recebidos permanecerão no buffer do receptor. É, portanto, possível cortar (plotar) os dados em repetição usando a função múltipla de corte de folha.

NOTA!

- * Não execute a função de limpeza de dados durante o envio de dados.

Execute a limpeza de dados antes de receber dados em um modo remoto para cortar (plotar) novos dados.

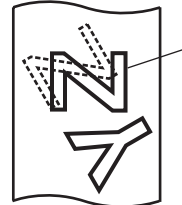
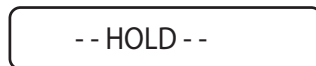
Modifique o deslocamento da folha [ENTER/HOLD]

Quando a folha deslizar para fora da posição durante o corte (plotagem) de dados de longa distância, a função de retenção é usada para colocar o aparelho em espera para permitir que o operador corrija o deslocamento da a folha e reinicie a operação após a conclusão da correção.

Um toque na tecla [ENTER/HOLD] durante o corte (plotagem) colocará o dispositivo em espera.



- Sob o modo local, a tecla [ENTER/HOLD] tem de ser mantida pressionada por cerca de 1,5 segundos.



NOTA!

- * Certifique-se de executar a função de retenção, no limite entre os caracteres. Se você executar a função de retenção enquanto o dispositivo está cortando (plotagem) um segmento de um caractere, o ponto de partida e ponto final de corte (plotagem) não se encontrarão.
- * Quando corrigir o deslocamento da folha, não mexa nem o carro nem os rolos. Se eles saírem da posição, pode acontecer danificação do dispositivo ou erro.
- * Após executar HOLD, coloque o rolo de pressão para baixo, empurrando a alavanca de fixação. Se eles forem mantidos elevados, a função de bloqueio não pode ser encerrada.

Acesse o modo de detecção de marca de registro [END]

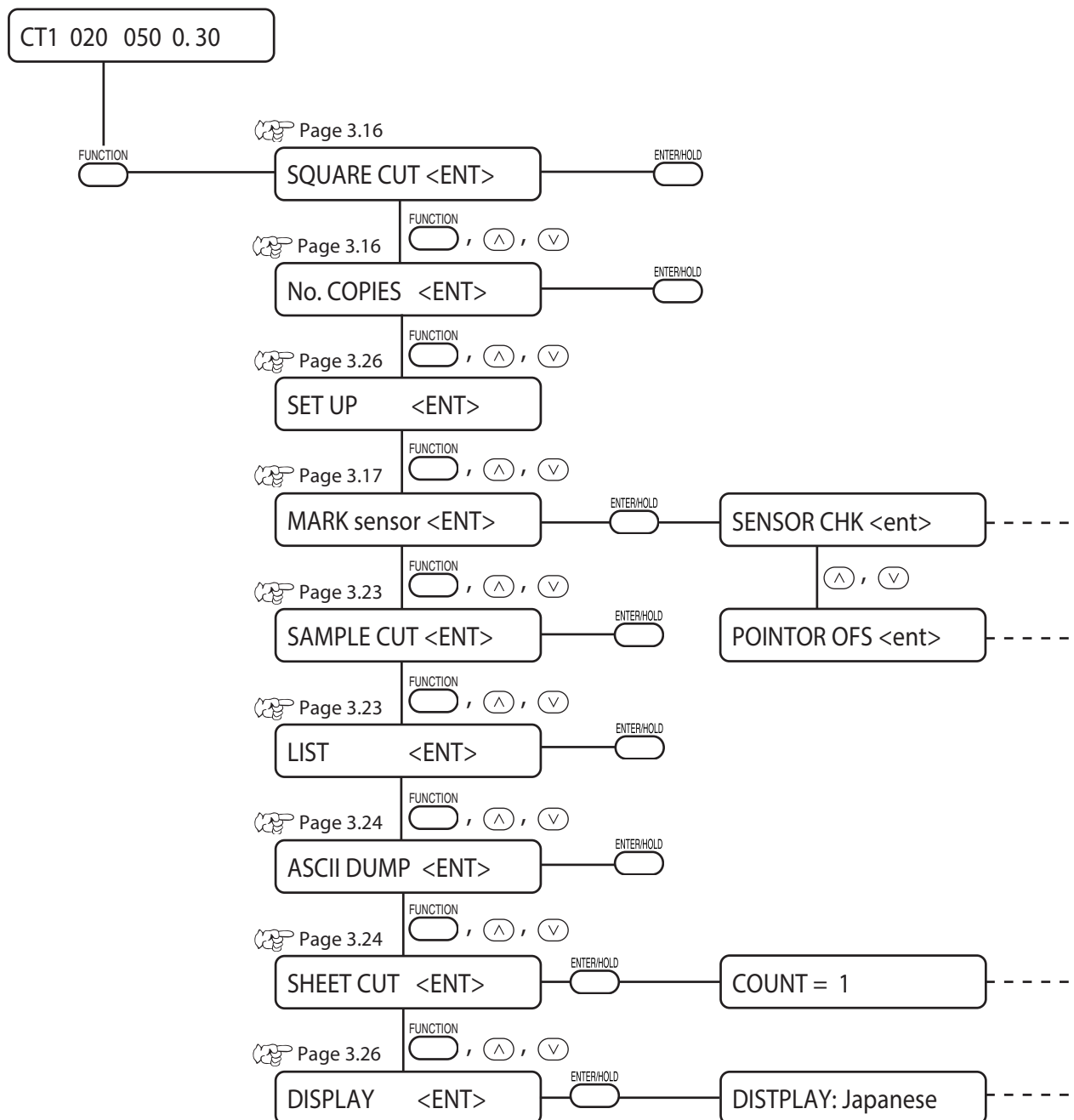
Pressione a tecla [END] para acessar no modo de detecção de marca de registro do modo local. Se a configuração de detecção da marca de registro estiver definida como OFF, você não poderá acessar o modo de detecção da marca de registro. mode. (Consulte a página 3.37)

A tecla [END] também é usada como um botão para cancelar ou voltar para a configuração anterior.

Funções

Esta seção descreve o procedimento de mudança do menu de funções e as instruções de operação.

Para detalhes da configuração do menu, consulte o Anexo. (👉 Página 5.13)



1) Selecione o modo local.

Verifique se o dispositivo não está cortando (plotagem) sob o modo REMOTO, então pressione a tecla [REMOTE] para entrar no modo LOCAL.

2) Pressione a tecla [FUNCTION] para alternar para o menu de funções.

Exibe as funções cada vez a tecla [FUNCTION] é pressionada ou as teclas de comando [▲] [▼].

3) Selecione uma função.

As seguintes funções executam a operação.

[QUADRADO CUT], [No.COPIES], [AMOSTRA CUT], [LIST], [ASCII DUMP], [FICHA CUT]

As demais seguintes funções realizam mais configurações de detalhe.

[MARK sensor], [SET UP], [DIAPLAY]

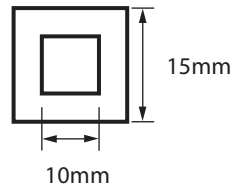
4) Executando funções e inserindo os valores de ajuste.

Execute o teste de corte e verificação do sensor de marcas de registro etc.

Teste de corte [SQUARE CUT]

Nos casos em que você tiver alterado o tipo de folha ou de ferramentas e as condições de corte tiverem sido alteradas correspondentemente, a função de teste de corte é usada para executar o teste de corte para verificar que as condições de corte, tais como SPEED (Velocidade), PRESSURE (Pressão) e OFFSET (deslocamento) são adequados.

No teste de corte, o dispositivo corta dois tipos diferentes de quadrados.



- Altere as configurações para as condições de corte, caso necessário, dependendo de como os quadrados são cortados. (Página 2.19)
- O dispositivo executa o [SQUARE] no local da ferramenta atual.

Corte (plotagem) os mesmos dados em várias folhas [Nº CÓPIAS]

Esta função é usada para executar o corte (plotagem) dos dados recebidos em duas ou mais folhas.

O aparelho armazena os dados recebidos no buffer do receptor para permitir o corte (plotagem) de repetição em até 999 folhas.

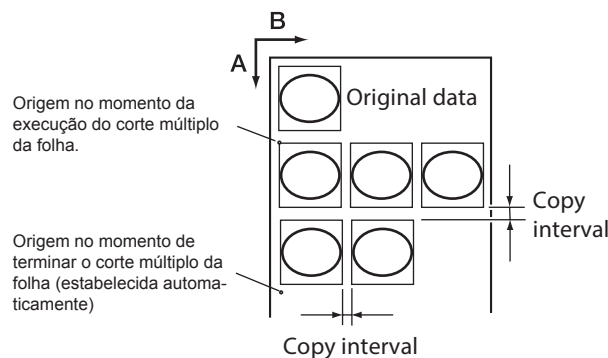
Quando o dispositivo recebe novos dados, os dados armazenados na memória intermédia de receptor será atualizada.

Os dados anteriores não podem ser cortados em várias folhas.

Valor de ajuste (entrada de dados numéricos)

Número de cópias: De 1 a 999 folhas

Margens entre os dados copiados: 0 a 30 mm



Os locais de cópias para o segundo corte (plotagem) e além devem ser alocados de acordo com o tamanho dos dados originais.

Os intervalos longitudinal e transversal entre as cópias de dados original é de 1 mm.

Após a conclusão da cópia, o local de origem será atualizado.

NOTA!

- * Se o corte múltiplo de folha é executado imediatamente após o corte no modo remoto, os dados serão cortados (plotados) sobrepostos. Para evitar este problema, redefina uma origem.

- * Enquanto o dispositivo estiver executando o corte múltiplo de folhas, os dados enviados a partir do computador central são ignorados. Para enviar peças múltiplas de dados do computador central para o dispositivo, os dados tem de ser enviados ao fornecer um intervalo de 10 segundos ou mais entre dois grupos de dados. Se dois grupos de dados são enviados a partir do computador central para o dispositivo dentro de 10 segundos, os dois grupos de dados serão submetidos ao corte múltiplo de folhas.
- * Se a origem atualizada no interior do dispositivo durante a configuração do alinhamento do eixo de dois pontos não for abrangida na área eficaz de corte, o dispositivo não irá cortar os dados.
- * O dispositivo corta dados de corte divididos pelo número especificado de folhas sem dividir os dados.
- * Caso qualquer erro seja exibido no LCD, consulte o Capítulo 4.

Verifique o sensor para a detecção de marca de registro [MARK sensor]

Verifique o sensor.

NOTA!

- * Compromete ao ruído de detecção da marca de registro.

Condição da marca de registro

A marca de registro impressa é exigida para cumprir todas as seguintes condições.

A marca deve ser impressa em preto sobre o fundo branco.

O comprimento da marca de registro deve ser de 4 a 40mm de um lado.

A largura da linha da marca deve ser igual ou maior que 0,3mm e igual ou menor que 0.5 mm.

* Para detectar as marcas de registro, nenhuma imagem ou mancha de impressão deve estar entre as marcas.

O TP4 é usado para realizar a correção do trapézio para ajustar o tamanho da alimentação da folha. Se a correção do trapézio não for realizada, o TP4 não é necessário.

NOTA!

- * A marca de registro descrita neste parágrafo é uma marca usada para detectar a inclinação da folha e o tamanho dos eixos A e B. É diferente de uma marca para corte.

Configuração de procedimento

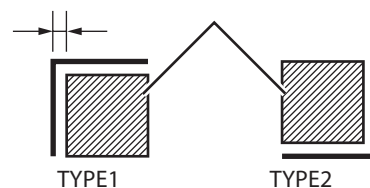
- 1) Defina uma plotter para o modo local

CT1 020 050 0.30

- 2) Entre no modo de comando, pressionando as teclas de comando [▲], [▼], [◀] e [▶].

- 3) Clareie o Indicador Luminoso, pressionado a tecla [REMOTE].

- 4) Desloque o Indicador Luminoso para a posição de detecção da marca de registro, pressionando as teclas de comando [▲], [▼], [◀] e [▶].



- 5) Retorne ao modo local após a conclusão do modo manual com a tecla [END]

- 6) Pressione a tecla [FUNCTION].

FUNCTION

SQUARE CUT <ENT>

- 7) Selecione [MARK sensor], pressionando as teclas de comando [▲] [▼].



MARK sensor <ENT>

- 8) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

ENTERHOLD

SENSOR CHK <ent>

- 9) Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após verificar a visualização de [SENSOR CHK].

ENTERHOLD

PAPER HOLD :OFF

- 10) Defina cada configuração, suporte do papel ON/OFF, o comprimento da marca de registro, a forma da marca de registro, e a velocidade da detecção da marca de registro.

PAPER HOLD :OFF

Para obter mais informações sobre como definir o [PAPER HOLD], [SIZE], [FORM], consulte o procedimento de configuração de [MARK DETECT]. (Consulte a página 3.28)

SIZE : 7mm

FORM :TYPE1

O valor de ajuste do [SPEED] está definido para 10cm/s a 30cm/s.

SPEED : 20cm/s

Altere o valor de acordo com os resultados do teste.

- 11) Realize a detecção de marca de registro 1 (*1) com a tecla de comando [▶]. Realize a detecção de marca de registro 2 (* 2) (defina a velocidade de detecção automaticamente.) com a tecla de comando [▶].

***1) Operação de detecção 1**

- 1) Digitalize no sentido B (sentido positivo) para detectar a linha.

O sinal soa quando a linha é detectada. Se a linha não puder ser detectada, nenhum alarme soa.

- 2) Digitalize no sentido B (sentido negativo) para detectar a linha.

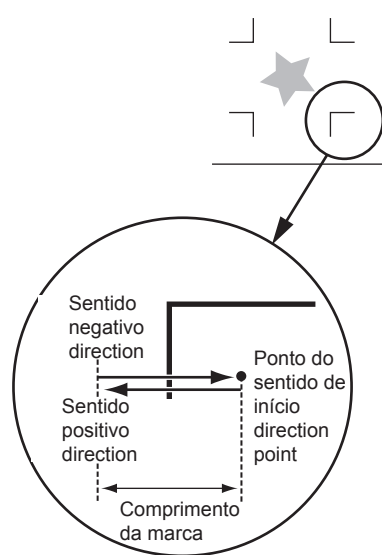
- 3) Digitalize no sentido A (sentido positivo) para detectar a linha.

- 4) Digitalize no sentido A (sentido negativo) para detectar a linha.

- 5) Confirme se o alarme soa a cada operação.

Caso nenhum alarme soe, tente novamente a detecção após mudar a velocidade de detecção.

Se nenhum alarme soar mesmo depois de mudar a velocidade de detecção, verifique o registro da condição da marca e entre em contato conosco.



***2) Operação de detecção 2**

- 1) Defina a velocidade de detecção a 10cm/s

- 2) Digitalize no sentido B (sentido positivo) para detectar a linha.

- 3) Se suceder em detectar a linha, volte para a posição de início de detecção e execute "operação de detecção 1".

Se não for possível detectar, volte para a posição de início de detecção e aumente a velocidade de detecção por 5cm/s. Repita a operação de detecção "Detectar operação 2 Etapa 2".

- 4) Quando todas as detecções forem sucedidas na "operação de detecção 1", determine a velocidade de detecção.

Caso qualquer detecção falhe, aumente a velocidade de detecção e repita a operação de detecção "Etapa 2, operação de detecção 2".

- 5) Caso nenhuma marca de registro seja detectada, mesmo aumento a velocidade de detecção em até 30cm/s, verifique o registro da condição da marca e entre em contato conosco.

Digitalize no sentido B



Digitalize no sentido A

Corrija a posição do indicador luminoso [MARK SENSOR]

No caso de não reconhecer uma marca de registro, ajuste a posição do indicador de luz.

Configuração de procedimento

- 1) **Anexe uma caneta esferográfica [para o uso de uma plotter] no suporte da ferramenta.**

NOTA! * Certifique-se de usar a caneta aplicada para o adaptador da caneta (canetas não comercializadas).

- 2) **Verifique se a plotter está no modo local.**

CT1 020 050 0.30

- 3) **Pressione a tecla [FUNCTION].**



SQUARE CUT <ENT>

- 4) **Selecione [MARK SENSOR] pressionando as teclas de comando [▲] [▼].**



MARK sensor <ENT>

- 5) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD].**



SENSOR CHK <ent>

- 6) **Selecione [POINTER OFS] pressionando as teclas de comando [▲] [▼].**



SENSOR OFS <ent>

- 7) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

O indicador luminoso ligado, se move-se para um centro de um padrão cruzado para traçar um padrão cruzado de 10 mm por 10 mm.



A = -3.9 B = -6.0

- 8) **Ajuste a posição do indicador luminoso para combinar o centro do indicador luminoso e o padrão cruzado.**

- 9) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD].**

Retorne ao modo local após registrada a posição de ajuste.



CT1 020 050 0.30

NOTA! * O valor registrado no [POINTER OFS] não pode ser inicializado, mesmo executando-se o [SETUP RESET].

Alinhamento de MARK SENSOR

O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado.

Configure a folha sobre a qual a marca de registro está impressa.

Configuração de procedimento

1) Instale um cortador no suporte de ferramenta.

2) Verifique se a plotter está no modo local.

CT1 020 050 0.30

3) Pressione a tecla [FUNCTION].



DATA CLEAR <ENT>

4) Selecione [MARK SENSOR] pressionando a tecla de comando [▲] [▼].



MARK sensor <ENT>

5) Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .



SENSOR CHK <ent>

6) Selecione [SENSOR OFS]1 pressionando a tecla de comando [▲] [▼].



SENSOR OFS <ent>

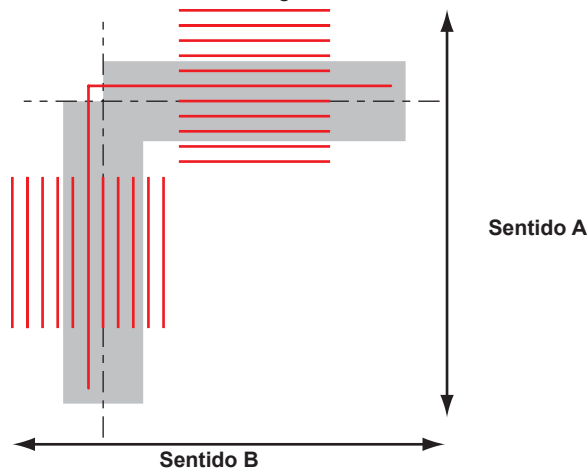
7) Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .



A = 0.0 B = 0.0

Depois de detectar a marca de registro (um ponto), cinco linhas adicionais

serão cortadas a cada 0,2 mm na linha de centro e em ambos os lados da linha central da marca de registro detectada.



Desalinhado por +0,2 mm a partir da linha da marca de registro (---) na direção A e B.

- 8) **Digite o valor corrigido (mm) pressionando [▲] [▼] para o sentido A ou [◀] [▶] para o sentido B.**
Se houver desalinhamento por +0,2 mm, digite "-0.2".

A = -0.2 B = -0.2

- 9) **Pressione a tecla [ENTER / HOLD] .**

O plotter retornará ao modo local após registrar o valor da compensação.



CT1 020 050 0.30



- Os valores configurados são armazenados na memória mesmo quando não houver alimentação de energia.
- O valor de deslocamento do sensor selecionado por esta operação não é inicializado pela operação de RESET SETUP.

Examine o erro de corte [SAMPLE CUT]

No caso em que os dados não puderem ser cortados adequadamente, a causa da anormalidade é investigada cortando-se os dados de amostras armazenadas no equipamento.

- 1) **Pressione a tecla [FUNCTION] no modo local.**



- 2) **Com teclas de comando [▲] ou [▼], selecione "SAMPLE CUT".**



SAMPLE CUT <ENT>

- 3) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD].**



- 4) **Com teclas de comando [▲] ou [▼], selecione os dados de exemplo para cortar.**



Cut <ent>

A partir das 2 amostras seguintes, selecione os dados para cortar.

Avance para o procedimento 7 se "Corte" for selecionado e para o procedimento 5 se "LOGO" estiver selecionado.

Cut



LOGO



- 5) **Com teclas de comando [▲] e [▼], selecione ampliação de dados de amostra para cortar. (quando LOGO estiver selecionado)**

Você pode selecionar dentro da faixa de 1 a 999%.



LOGO 100% <ent>



CUT1 **REMOTE**

- 6) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD] para começar a cortar.**

Quando a mostra cortada estiver feita, os dados armazenados no buffer de recebimento do equipamento são excluídos.

Resultado do SAMPLE CUT

- Os dados de amostra são cortados adequadamente, mas outros dados não pode ser cortados adequadamente.
-> Considera-se que existe anormalidade na lateral do computador central.
- Os dados de amostra e outros dados não podem ser cortados adequadamente.
-> Aumente o valor definido de [Corrective Pressure Offset] (Pressão corretiva da compensação) (consulte o Manual de Operação da lateral do equipamento) e aumente a pressão quando o cortador descer.

Saída da lista de configurações [LIST]

Com esta função, o dispositivo traça as condições da ferramenta, condições de comunicação e condições das configurações das funções para as suas notas ou para o envio de fac-símile na manutenção.

Use uma caneta como ferramenta e trace uma folha avulsa (papel de tamanho A4 em posição horizontal).

```
LIST (CG Iic-13Fv1.04)

(1) PEN PARAMETER      DIST.COMP      XR      Y      XL
CT1 020 050 0.30      1.00000  1.00000  1.00000
CT2 020 080 0.30      1.00000  1.00000  1.00000
CT3 005 150 0.30      1.00000  1.00000  1.00000
CT4 020 060 0.30      1.00000  1.00000  1.00000
CT5 020 070 0.30      1.00000  1.00000  1.00000
PEN 040 050           1.00000  1.00000  1.00000
PIN 040 080 002P      1.00000  1.00000  1.00000
HLF 020 050 0.30      1.00000  1.00000  1.00000

(2) INTERFACE PARAMETER
MGL-Iic : 9600, 8, NON, 1, HARD, .0.025mm, 10s
MGL-Ic1 : 9600, 8, NON, 1, HARD, .0.05mm, 10s
AUTO : 9600, 8, NON, 1, HARD, .10s

(3) FUNCTION PARAMETER
DISPLAY = English
MARK DETECT = OFF ON ON 10mm 0.00mm 0.00mm TYPE1 1 1 10cm/s
COMMAND = MGL-Iic
DEVICE No. = 00
CUT MODE = NORMAL
ORGN SELECT = LOWER RIGHT
EXPANDS = OFF
AUTO.CUT = OFF 30mm 3STEP
ROTATION = OFF
BUZZER = ON
DIVISIONcut = OFF ON ON
HALF CUT = OFF 0g 0.5mm 10mm
POUNCING = OFF
PRIORITY = HOST
DISTANCE = 51m
SHEETsensor = ON
UP SPEED = AUTO
JOG STEP = 1.0mm
MM/INCH = MM
FEED OFFSET = 000cm
DUMMY CUT = ON
SHEET TYPE = STANDARD
SORTING = OFF
PONTNER OFF
```

Exportação dos dados recebidos pelo código ASCII [ASCII DUMP]

Esta função é utilizada para fazer com que o computador central envie dados para o dispositivo, em seguida, o dispositivo traça as condições de comunicação da interface através da qual recebe os dados e, finalmente, faz com que o dispositivo trace os dados recebidos no formato ASCII.

Para executar a descarga, não se esqueça de usar uma caneta como ferramenta.

O descarte pode ser executado com a interface conectada ao computador principal.



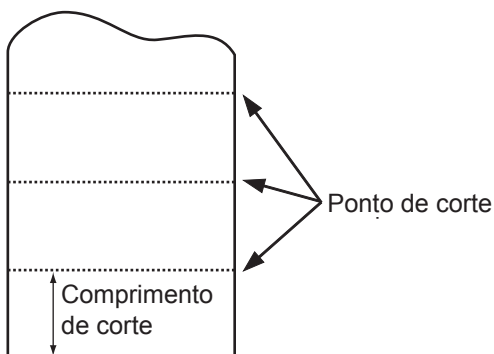
- Para deixar a descarga em espera, pressione a tecla [RE-MOTE] para alterar o modo de operação para o modo local e execute a limpeza dos dados (ver página 3.12).



Corte automaticamente uma folha de rolo em intervalos [SHEET CUT]

Corte a folha de rolo continuamente de acordo com as configurações definidas.

Faça uma folha de corte de tamanho fixo.



NOTE!

- * Ao definir a largura entre o rolo de pressão 1 e o 3 como largura máxima, a faixa de corte da folha automática disponível é a seguinte.
 40mm da parte de dentro do rolo de pressão 1
 80mm da parte de dentro do rolo de pressão 3

Configuração de valor

Número da folha de corte: De 1 a 999.999 folhas
 Comprimento de corte: 1 a 10.000 mm
 Corte frontal: 0 a 30 mm

- 1) **Certifique-se de que a plotter está em modo local e, em seguida, pressione a tecla [FUNCTION].**



SHEET CUT <ENT>

- 2) **Pressione a tecla [ENTER / HOLD].**



COUNT = 1

- 3) **Ao pressionar a tecla de comando [▲] or [▼], defina o número de vezes que o corte deve ser realizado.**



COUNT = 100

- 4) **Pressione a tecla [ENTER / HOLD].**



SPACE = 000 mm

- 5) **Mude o valor de PRESSURE pressionando as chaves seletoras [▲] e [▼].**



SPACE = 1000 mm

- 6) **Pressione a tecla [ENTER / HOLD].**



FRONT CUToff = 0

- 7) **Mude o valor de PRESSURE pressionando as chaves seletoras [▲] e [▼].**



FRONT CUToff = 10

- 8) **Pressione a tecla [ENTER/HOLD] após concluir as configurações.**

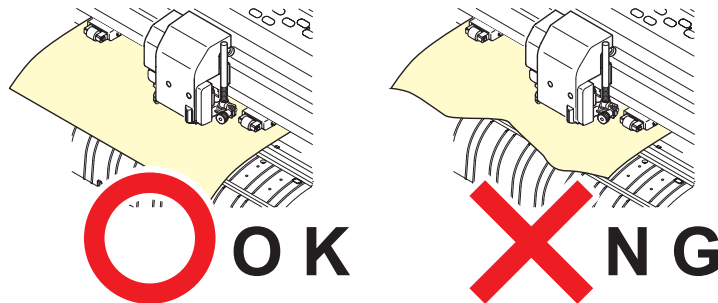


CN : 10 / 999999

O número de folhas cortadas é exibido enquanto a operação de corte está sendo realizada.



- Quando "Front cut off" (Corte frontal) estiver ativado, a ponta da folha é cortada no início da [SHEETCUT]. Um comprimento de corte constante não pode ser obtido se a borda estiver torta ou se a extremidade de corte da folha não estiver limpa. O "Front cut off" (Corte frontal) é projetado para cortar a borda no início da operação para garantir um comprimento de corte constante.



Altere o idioma exibido [DISPLAY]

O idioma exibido pode ser alterado para os seguintes.

Configuração de valor

Japonês
English
Alemão
Francês
Espanhol
Italiano
Português

NOTA!

- * O padrão é definido como Inglês. Altere o idioma conforme necessário.

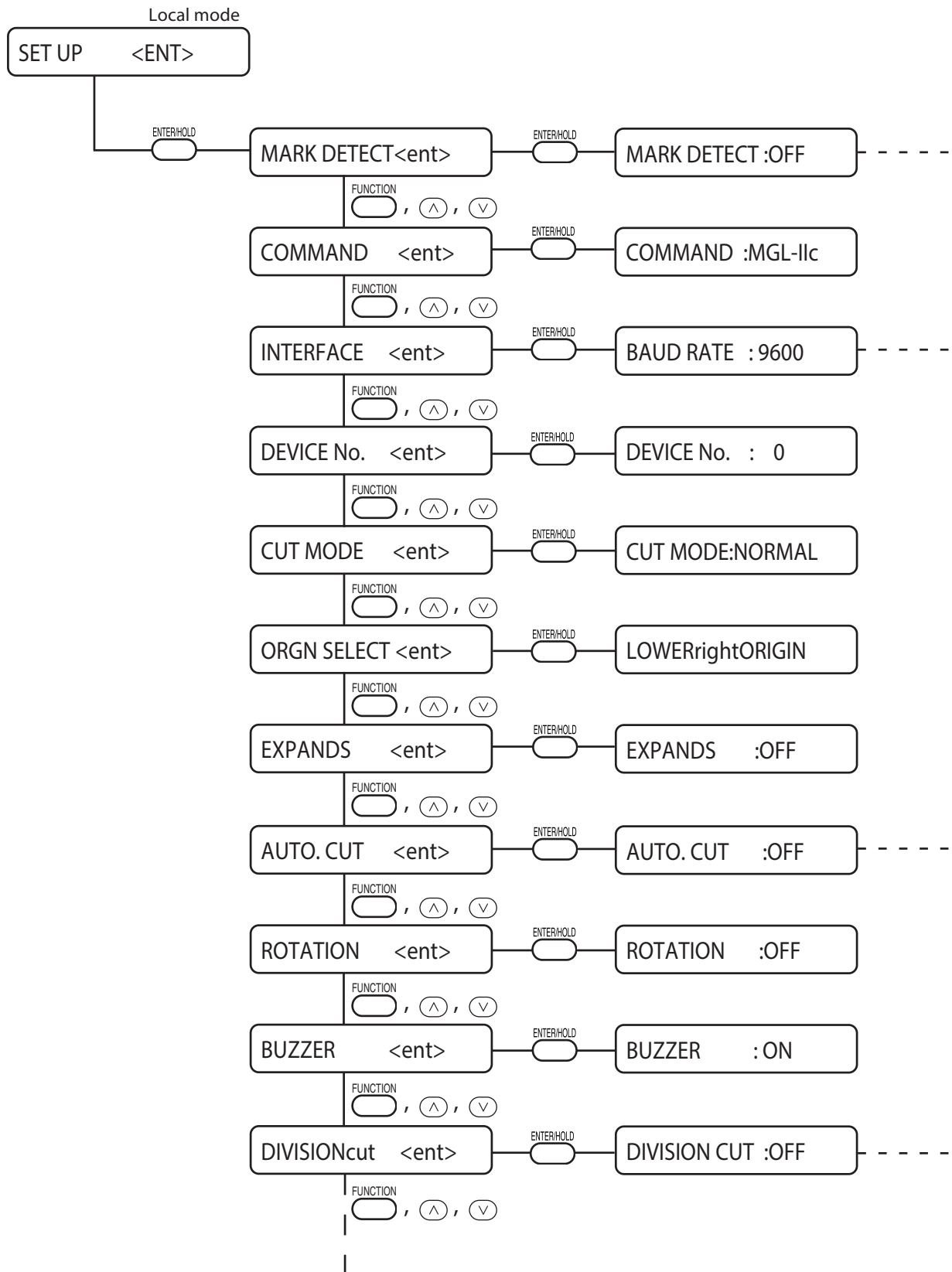
Configure cada função [SET UP]

(Consulte a página 3.28)

Configurando a função

Essa seção descreve as configurações no menu função.

Para detalhes da configuração do menu, consulte o Anexo. (👉 Página 5.13)



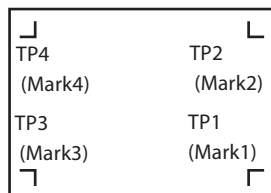
Configure a operação de detecção da marca de registro [MARK DETECT]

Essa função é usada para detectar automaticamente a marca de registro.

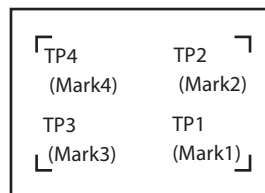
Corrija a inclinação da folha carregada no dispositivo, a origem da plotagem e a distância entre as marcas de registro. Depois, corte o contorno de um padrão de imagem impresso em um lacre.

Os seguintes tipos de marcas de registro podem ser lidos.

O TP4 é usado para realizar a correção do trapézio para ajustar o tamanho da alimentação da folha. Se a correção do trapézio não for realizada, não há necessidade do TP4, mas a distorção no corte aumentará.



Forma da Marca:
TIPO1



Forma da Marca:
TIPO2

Precauções ao inserir dados com marcas de registro

Existem algumas limitações na inserção de dados com marcas de registro.

De modo a utilizar completamente essa função, favor ler os seguintes detalhes atentamente.

NOTA!

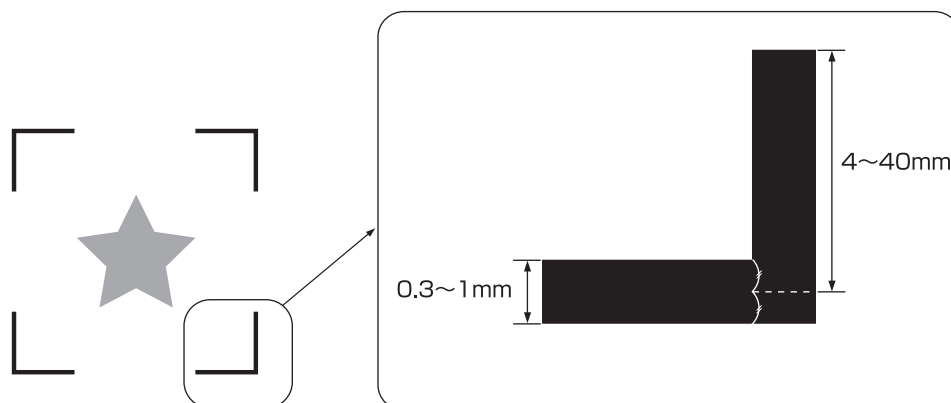
- * A marca de registro descrita neste parágrafo é uma marca usada para detectar a inclinação da folha e o tamanho dos eixos A e B. É diferente de uma marca para corte.

Tamanho das marcas de registro

O comprimento da marca de registro deve ser de 4 a 40mm de um lado.

A largura da linha da marca deve ser igual ou maior que 0,3mm e igual ou menor que 1mm.

Favor consultar "O tamanho e distância entre marcas de registro" (P3.31 para o comprimento da linha de registro de acordo com os dados).



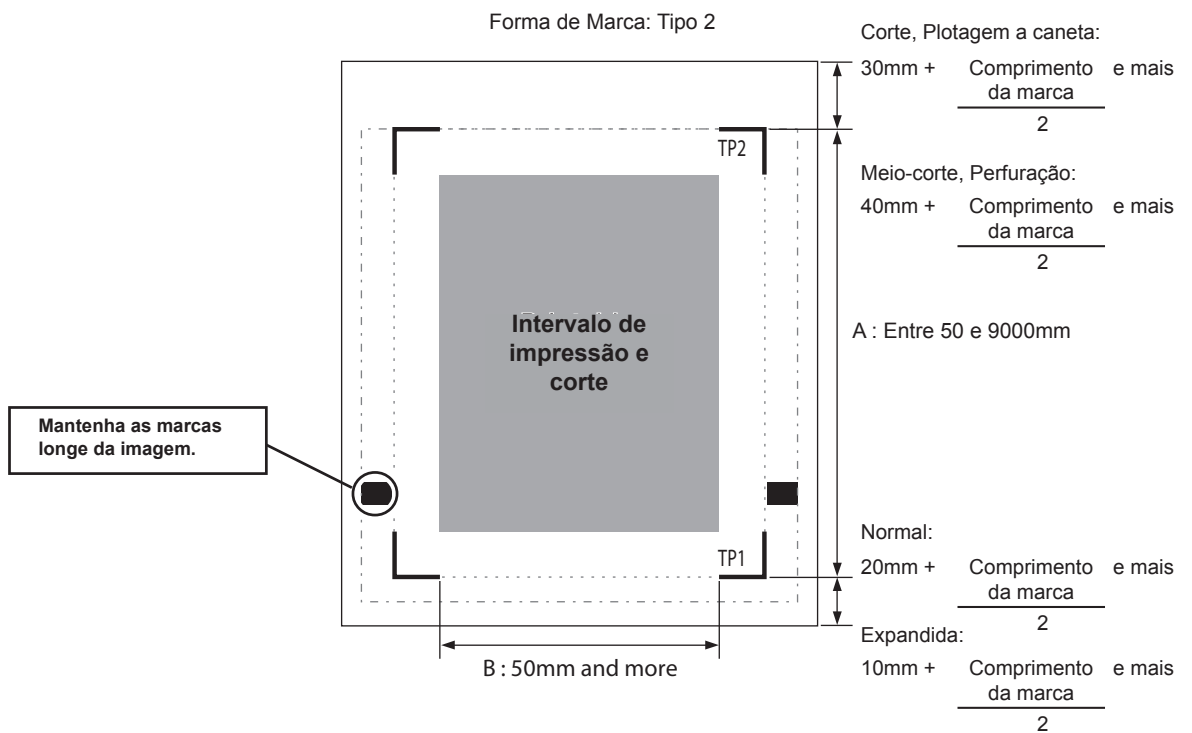
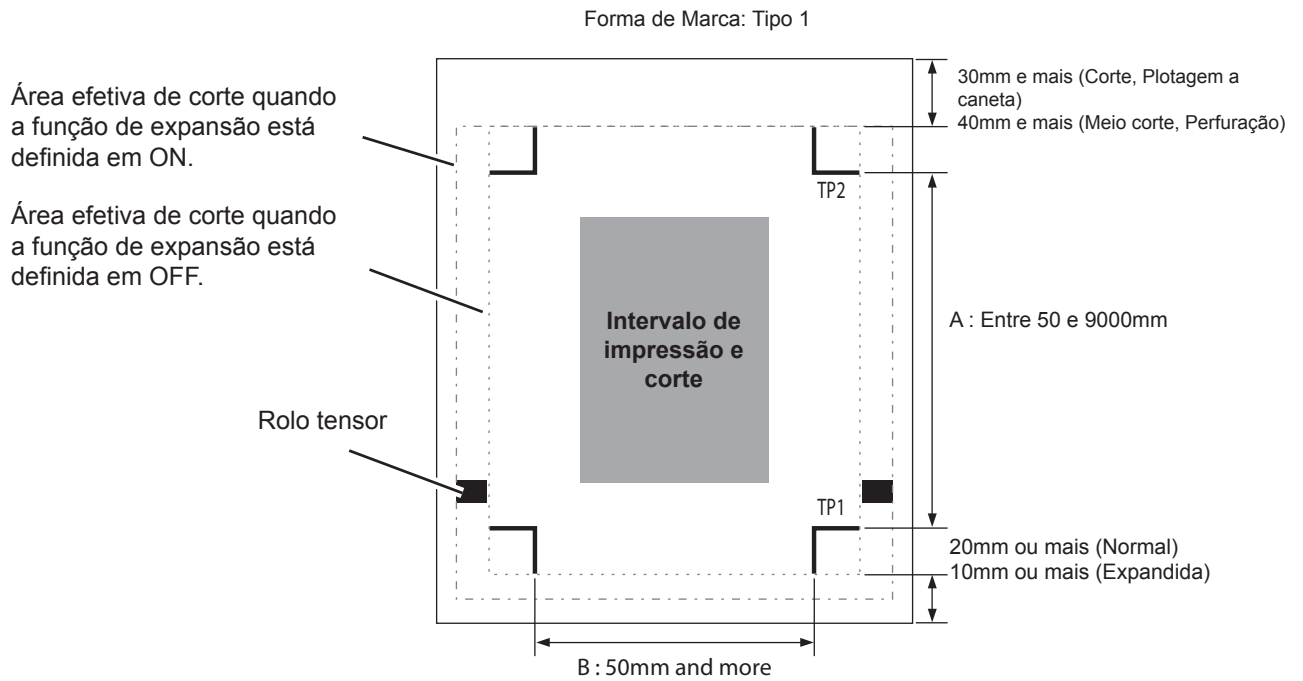
Marca e o intervalo de impressão e corte

A linha de início TP1 deve estar distante 200mm ou mais da linha de folha.

Ao sair do dispositivo, alguns tipos de papel podem ficar presos.

A linha de término TP2 deve estar 30mm ou mais para fora da linha de término de folha.

Ao sair do dispositivo, a separação dos roletes pode ocorrer.

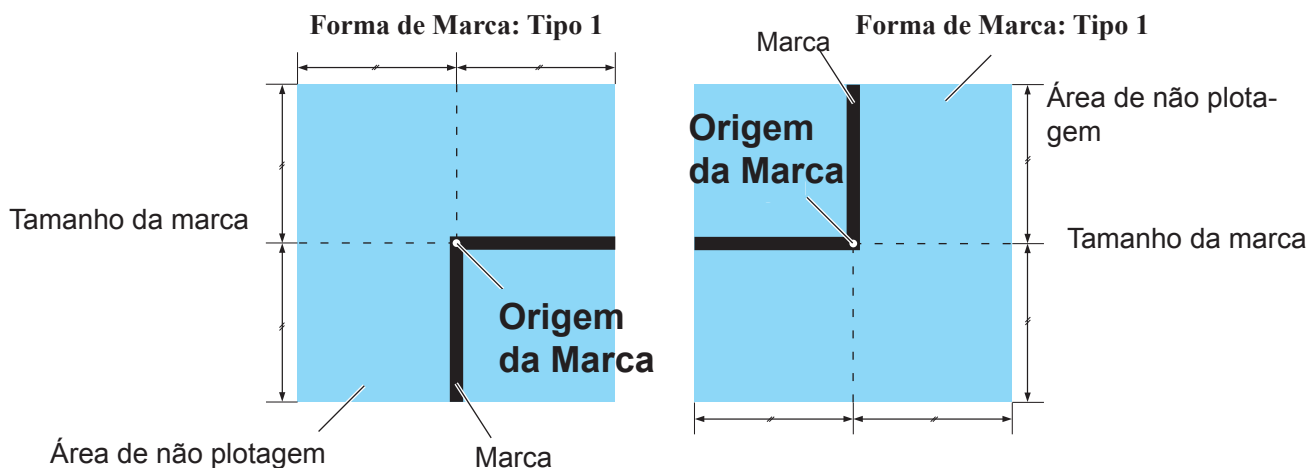


Área de não plotagem em torno das marcas de registro

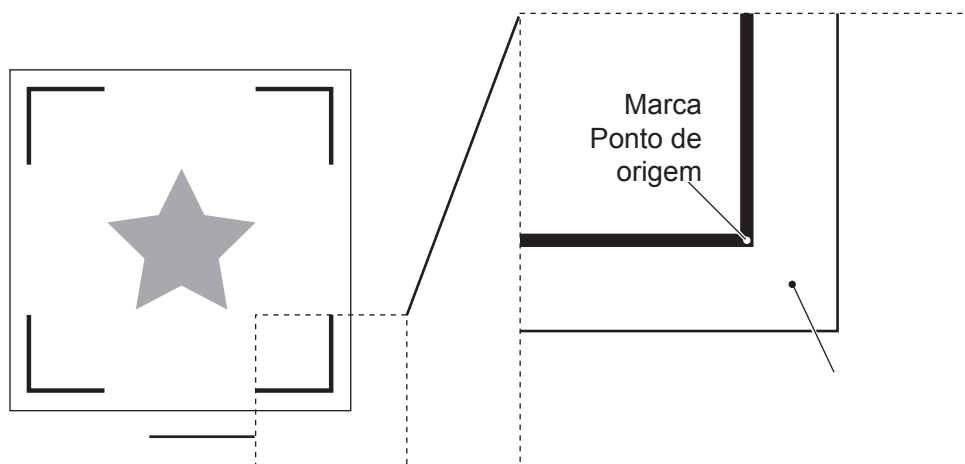
Em volta das marcas de registro (da origem da marca até a área de tamanho da marca), não deve haver dados ou manchas, que podem levar à detecção incorreta da origem das marcas.

(NOTE!)

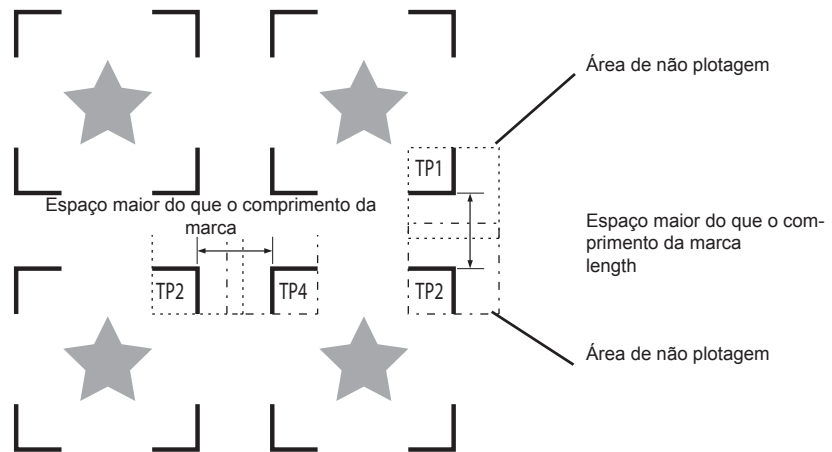
- * Quando a origem das marcas é detectada incorretamente, a área de corte será alterada.



Exemplo de detecção incorreta 1: A plotagem está fora das marcas de registro.

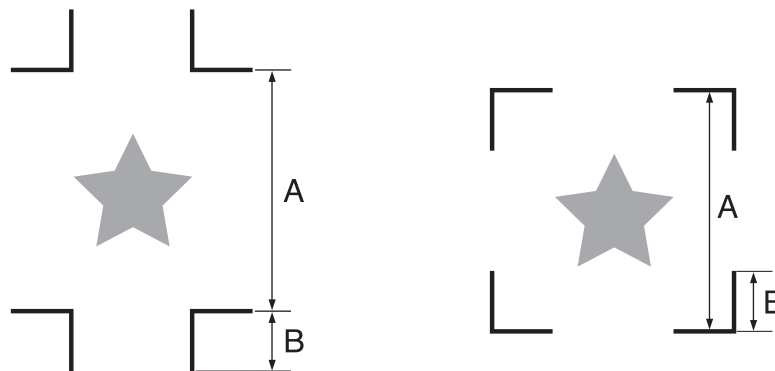


Exemplo de detecção incorreta 2: A distância entre as marcas de registro (TP2&TP1, TP4&TP2) é menor que o comprimento da marca (para TIPO2)



O tamanho e a distância entre as marcas de registro

O tamanho da marca de registro de acordo com a distância entre as marcas é mostrado a seguir. Quando o tamanho é muito pequeno, as marcas não serão detectadas corretamente.

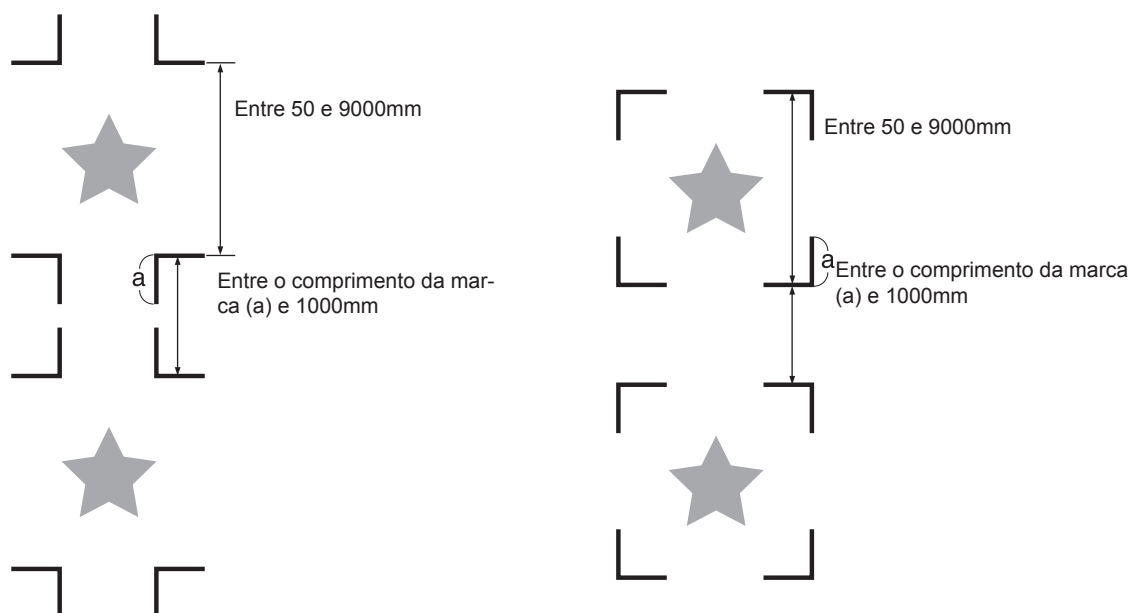


A	200 máx.	500 máx.	1000 máx.	2000 máx.	2001 min.
B	4 min.	8 min.	15 min.	25 min.	35 a 40

(mm)

A distância entre TP2 e TP1

A distância entre as marcas de registro (espaços em branco) devem estar em algum lugar entre o comprimento da marca e 1000mm.

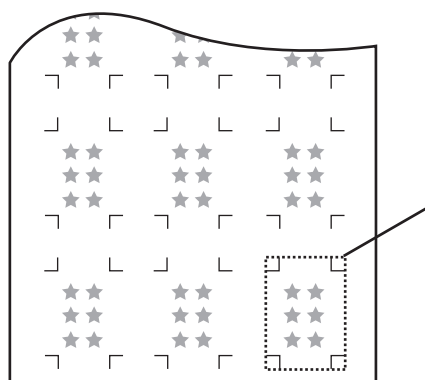


O tamanho das marcas incluindo todos os quatro lados

Quando usar uma folha mais larga (800mm ou maior), configure o tamanho de 210mm x 297mm para 297mm x 420mm incluindo todos os quatro lados das marcas de registro. Isso possibilita às margens de desperdício inserir a imagem eficientemente.

the image. *1

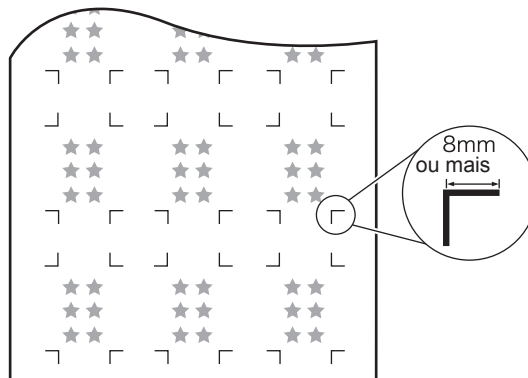
*1 : Dependendo do tamanho da imagem, as restrições acima podem não se aplicar.



Aproximadamente
210mm x 297mm
até
297mm x 420 mm.

Em caso de realizar a impressão de uma marca de registro continuamente

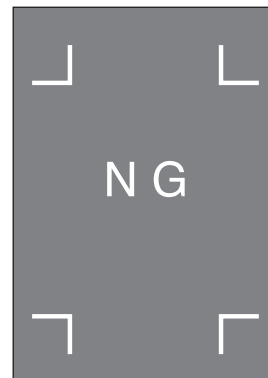
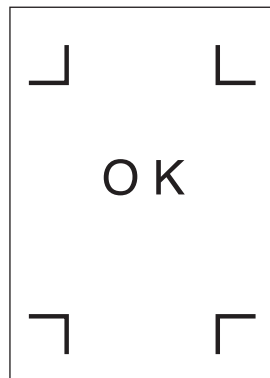
Ao realizar a impressão de uma marca de registro continuamente, defina o tamanho de um lado da marca de registro em 8mm. size to 8mm. No caso reconhecimento contínuo de marca de registro de 8mm ou menor, poderão ocorrer falhas na unidade principal.



Cor da marca

A marca deve ser impressa em preto sobre o fundo branco.

A marca de registro não será detectada corretamente se a cor de fundo não for branca, ou se a cor da marca não for preta.



Marca irregular

Quando a marca for irregular, sua origem será detectada incorretamente, e isso pode levar à distorção no corte.



NOTA!

- * Para deixar a distância entre as marcas de registro igual ao comprimento de corte, insira a distância entre as marcas impressas encontradas pela função de detecção de marca. Nesse caso, a correção de escala entre as marcas de registro acontece antes da correção da distância na função. Se o valor de correção da distância é alterado, a correção de escala entre as marcas de registro será inválida.
- * Zere a posição de origem, a correção de inclinação da folha e a correção de escala das marcas de registro, girando a alavanca de fixação em sua direção.
- * Uma vez que o dispositivo detectar marcas, a origem será estabelecida no local do TP1. Se você estabelecer outra origem em um local diferente usando a tecla de comando (seta), a origem será considerada eficaz.
- * A função de rotação é considerada eficaz.

Configurações de Operação para detecção das marcas

As configurações das nove funções a seguir são especificadas ao detectar uma marca.

DETECTAR MARCA: A precisão do corte aumentará quando houver mais pontos de detecção.



Configure em "1pt" quando utilizar o *FineCut*.

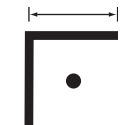
Configuração	Descrição
OFF	Essa configuração é especificada ao cortar uma folha normal em vez de uma padrão.
1pt	Detecta o TP1. Executa somente a configuração do ponto de origem.
2ptA	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP2. Executa a correção da inclinação e a correção da escala da direção de alimentação da folha.
2ptB	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP3. Executa a correção da inclinação e a correção da escala da direção da largura.
3pt	Detecta as três marcas de registro, TP1, TP2 e TP3. Executa a correção da inclinação e a correção da escala da direção da alimentação de folha e da largura.
4pt	Detecta as quatro marcas de registro, TP1, TP2, TP3 e TP4. Executa a correção da inclinação e a correção da escala, e a correção do trapézio.

SUPORTE DO PAPEL: Configurado como "ON" normalmente.

Configuração	Descrição
ON	Os grampos de folha montados no carro seguram a folha para facilitar a detecção da marca.
OFF	Os grampos de folha não são usados na detecção da marca. Configure em OFF quando usar papel fino, ou para evitar que ele seja arranhado. (Se os grampos de folha não forem usados, a detecção de grampo pode falhar.)

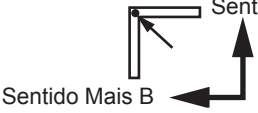
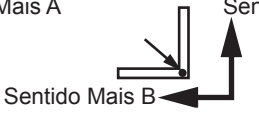
PROCEDIMENTO DE DETECÇÃO : Configure em "off" quando utilizar o *FineCut*.

Configuração	Descrição
OFF	O dispositivo não irá realizar a compensação de distância.
BEFORE	Digite os valores de correção de escala e correção do trapézio*1 antes de executar a detecção das marcas de registro. mark detection. ( Página 3.41, Página 3.44) Considerando que a distância entre as marcas de registro são predefinidas, o movimento rápido é esperado durante a detecção. É apropriado quando a distância é longa.
AFTER	Digite os valores de correção de escala e correção do trapézio*1 depois de executar a detecção das marcas de registro. mark detection. ( Página 3.43, Página 3.47) Uma vez que existe um entendimento da distância entre marcas, a inserção dos valores definidos será feita rapidamente. A configuração de AFTER levará menos tempo do que a configuração de BEFORE.




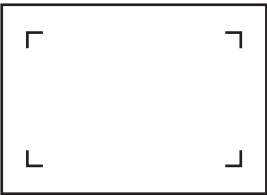
Configuração	Descrição
4-40mm	Configurando a detecção do deslocamento das marcas de registro. Caso os comprimentos horizontais e verticais da marca impressa difiram, defina o valor com o comprimento mais curto. Valor definido 

*1) A diferença de diâmetro entre os roletes da direita e da esquerda, podem fazer com que haja uma diferença de distância entre as duas folhas. A correção do trapézio compensa os erros.

Deslocamento A, Deslocamento B:

Configuração	Descrição
<p>-40,00 - +40,00mm</p>	<p>Normalmente, a origem terá a seguinte posição. Entretanto, a posição da origem pode diferir dependendo da aplicação do software. Neste caso, ela pode ser corrigida.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO2</p>  </div> </div> <p>Quando a origem fica fora da área efetiva de corte, a mensagem de erro "ERR37 MARK ORG" aparecerá no visor. Na causa, escreva a posição das marcas de registro no centro da folha.</p>

FORMA DA MARCA:

Configuração	Descrição
<p>TIPO 1  TIPO 2 </p>	<p>Selecione um dos seguintes tipos de marca de registro.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO1</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Marca: TIPO2</p>  </div> </div>

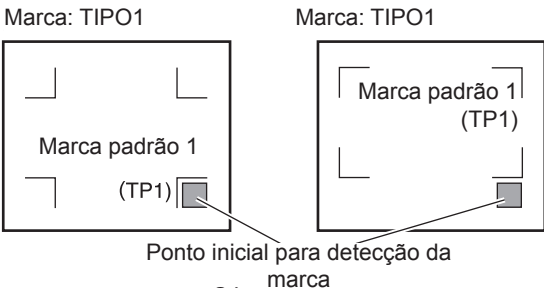
CÓPIAS A (), CÓPIAS B ():

Configuração	Descrição
1 a 9999	<p>Eficaz quando um padrão é multi-impresso em intervalos regulares.</p> <p>Corta automaticamente conforme detecta as marcas de registro continuamente com base no primeiro dado.</p> <div data-bbox="485 344 718 577" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> </div> <p>Quando usar uma folha avulsa, os números de cópia se referem ao valor [CÓPIAS A].</p> <p>Se o número de cópias puder ser especificado no software, como o <i>FineCut</i>, especifique o valor para [1]</p>

LIMITE SPD:

Configuração	Descrição
0 a 60 cm/s	<p>Defina um limite de velocidade para o movimento rápido na realização de cópias contínuas.</p> <p>Dependendo do tipo de folha em uso, a detecção de marca pode não ser realizada corretamente se for usada uma folha escorregadia. Neste caso, defina um limite de velocidade. Se não definir um limite de velocidade, defina o valor para "0".</p>

VERIFICAÇÃO DE INCLINAÇÃO:

Configuração	Descrição
0 a 99 mm	<p>Defina o intervalo do erro de alimentação da folha ao realizar cópia contínua.</p> <p>No caso de realizar cópias contínuas em folha de rolo, a direção da folha pode estar desalinhada em alguns graus.</p> <p>No caso da marca TP1 desalinhar sobre o intervalo, o corte é temporariamente parado.</p> <p>Pressione a tecla [ENTER] após corrigir o erro de alimentação da folha.</p> <p>Pressione a tecla [ENTER] após mover o indicador de luz para a posição mostrada nas imagens abaixo para o reinício da detecção de marcas. Caso as marcas não sejam detectadas, defina o valor para "0".</p> <div style="text-align: center;">  <p>Marca: TIPO1 Marca: TIPO1</p> <p>Marca padrão 1 Marca padrão 1 (TP1) (TP1)</p> <p>Ponto inicial para detecção da marca</p> </div>

MODO DE DETECÇÃO:

Configuração	Descrição
RÁPIDO	A posição é determinada pela digitalização do segmento da marca de registro de trás para frente uma vez. O tempo necessário para a detecção é curto, no entanto, a precisão se torna um pouco menor.
PREC	Após digitalizar o segmento da marca de registro de trás para frente uma vez, a posição será medida, sem erro, digitalizando o segmento incluído seu exterior novamente. O tempo necessário para a detecção torna-se ligeiramente mais longo.

Método de detecção de marcas de registro

As marcas de registro são detectadas de duas maneiras diferentes; detecção totalmente automática e detecção semi-automática.

Use a função semi-automática quando nenhum TP1 estiver no canto direito da folha, ou usando o *FineCut* atrelado a software de corte.

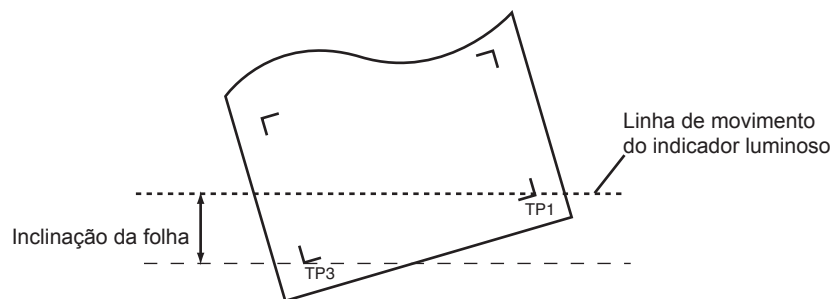
- NOTA!**
- * Se a folha estiver enrolando, endireite-a.
 - * Use uma folha não tiver nem manchas nem imagens na área (A) localizada entre TP1 e TP2 e na área (B) localizada entre TP1 e TP3.

Verifique a inclinação da folha com um indicador luminoso

Puxe a alavanca de fixação para baixo e os rolos de pressão mantém a luz do indicador luminoso. O carro é manualmente movido de lado a lado.

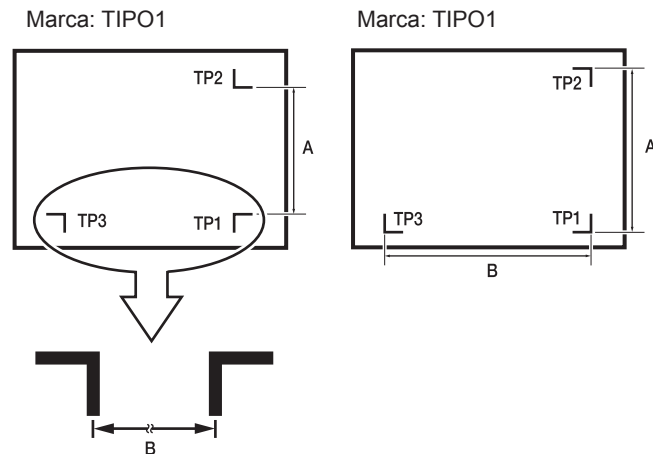
Puxe a alavanca de fixação para baixo e movimento de forma manual o carro entre TP e TP3 para confirmar a inclinação da folha com uma linha do indicador luminoso. Ajuste a inclinação da folha de acordo com a linha.

- NOTA!**
- * Caso nenhuma ação for realizada por cinco minutos depois de puxar a alavanca de fixação para baixo, o indicador luminoso automaticamente se apagará.



Detecção de marcas totalmente automática

É habilitado para compensar as diferenças em comprimento das marcas de registro entre comprimento impresso e comprimento detectado (A e B). Para esta finalidade, meça o comprimento A e B antecipadamente. Meça o comprimento entre as marcas de registro.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")

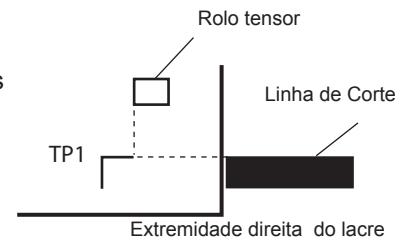
- 1) Meça os comprimentos A e B dos dados a ser utilizados.
- 2) Ponha TP1 em um local como ilustrado à esquerda.

A linha de corte depende da ferramenta em uso.

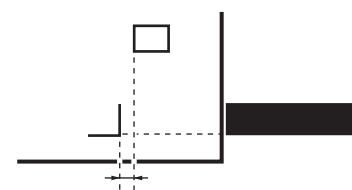
- No caso onde "CANETA" ou "CORTE" é especificado nas condições da ferramenta: Para o lado da borracha de faixa de corte
- No caso onde "PINO" ou "METADE" é especificado nas condições da ferramenta: Para o lado da esponja de faixa de corte



- Caso seja impossível posicionar a marca de registro TP1 no local indicado na figura, siga o procedimento para "Detecção semi-automática de marca de registro".



Mark: TYPE1



Approx. 5 mm

Mark: TYPE2

- 3) Muita atenção para não permitir que a folha escorregue para fora da posição, puxe a alavanca de fixação na sua direção. Em seguida, os rolos de pressão irão segurar a folha.

4) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



- Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado. (Página 2.16)

A tela de escala de correção aparece depois de detectar somente a largura da folha. (a amostra correta mostra tela de detecção de 4 pontos.)

ENTER/HOLD

ROLL < R > LEAF



A (1-2) = ***,*

5) Defina o valor com as teclas de seleção [▲] [▼].

Aperte a tecla [ENTRE /SEGURE] para a seguinte configuração de escala de correção.
correction setting.



- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

A (1-2) = ***,*



B (1-3) = ***,*

6) Pressione a tecla [ENTRE/SEGURE] para registrar os valores configurados.

Acesse o modo de detecção de marca de registro Se qualquer das partes não puder ser detectada, a mensagem mostrada na parte de baixo aparecerá no LCD. Nesse caso, ajuste a folha adequadamente.

ERROR 36 MARKdetect

ENTER/HOLD

B (1-3) = ***,*



** MARK DETECT **



- Para detalhes sobre os números das marcas de registros detectadas, consulte a Página 3.35.

NOTA!

- * Conjunto de folhas deve definir para trás.

7) Defina a origem.

Depois de detectar as marcas de registro, a área de corte apropriada será exibida, e então modo local retornará.

** ORIGIN **



A = **** B = ****



CT1 020 050 0.30

Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "AFTER")

1) Realize o procedimento "Detecte procedimento ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")" dos passos 1 ao 3. (👉 Página 3.42)

2) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



- Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado. (👉 Página 2.16)

Inicie a detecção da marca de registro depois de detectar somente a largura da folha.

Se qualquer das partes não puder ser detectada, a mensagem mostrada na parte de baixo aparecerá no LCD. Nesse caso, ajuste a folha adequadamente.

ERROR 36 MARKdetect



- Para detalhes sobre os números das marcas de registros detectadas, consulte a 👉 Página 3.36.

NOTA!

- * Conjunto de folhas deve definir para trás.

3) Após a detecção das marcas de registro, a tela de correção de escala aparece. (A amostra correta mostra a visualização de detecção de 4 pontos.)

Caso o valor medido real e os comprimentos detectados se diferenciem, defina o valor com as teclas de seleção [▲] [▼].

Aperte a tecla [ENTRE / SEGURE] para a seguinte configuração de escala de correção.

correction setting.



- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

4) Pressione a tecla [ENTRE/SEGURE] para registrar os valores configurados.

Defina a origem.

Depois de detectar as marcas de registro, a área apropriada será exibida, então o modo local retornará.

area will be displayed, then local mode will return.



ROLL < R > LEAF



** MARK DETECT **

A (1-2) = **.*



B (1-3) = **.*



A (3-4) = **.*



** ORIGIN **



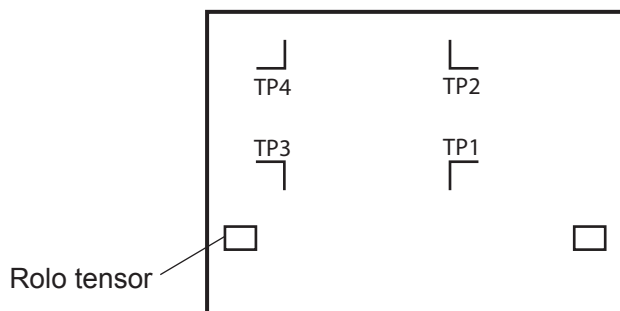
A = **** B = ****



CT1 020 050 0.30

Detecção semi-automática de marcas de registro

Caso o TP1 localize a posição da detecção da marca de registro pelo totalmente automático, detecte marcas pelo modo semi-automático.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")

1) Coloque a folha no aparelho e vire a alavanca de fixação em direção a você.

Em seguida, os rolos de pressão irão segurar a folha e o aparelho realizará a detecção da folha.
a detecção da folha.


2) Realize a detecção pressionando as teclas de comando [◀] [▶] . (Quando a folha é colocada na parte traseira)



ROLL < R > LEAF

TP1



- Se [ROLL SELECT] estiver definido como [ON], selecione o número do rolo de pressão a ser usado. ( Página 2.16)

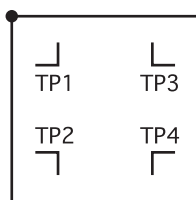
Quando detectar a folha, o visor mostrará a espera da detecção das marcas de registro.

NOTA!

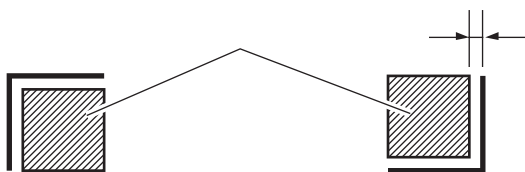
- * Nós recomendamos que o conjunto traseiro para o conjunto frontal seja funcionalmente limitado.



- Quando a posição da folha é definida à frente, a posição de visão do TP1 - TP4 retornará como a seguir...



- 3) **Mova o Indicador Luminoso dentro da área mostrada abaixo pressionando as teclas de comando [▲], [▼], [◀] e [▶].**



- 4) **Pressione a tecla [ENTER / HOLD].**

visor de correção de escala aparece. (A amostra direita mostra o visor de detecção de 4 pontos.)



TP1



A (1-2) = ***.*

- 5) **Caso o valor real medido seja diferente dos comprimentos detectados. ajuste o valor com as teclas [▲] [▼].**

Aperte a tecla [ENTER /HOLD] para a seguinte configuração de escala de correção.



- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

A (1-2) = ***.*



B (1-3) = ***.*

- 6) **Pressione a tecla [ENTRE/SEGURE] para registrar os valores configurados.**

Comece a detectar as marcas de registro de acordo com o ajustado em [MARK DETECT].



- Consulte as configurações de Operação para detecção das marcas. (👉 Página 3.36)



B (1-3) = ***.*



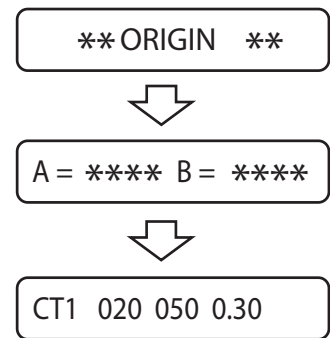
** MARK DETECT **

Se qualquer das partes não puder ser detectada, a mensagem mostrada à esquerda aparecerá no painel de LCD. Nesse caso, configure corretamente a folha.

ERROR 36 MARKdetect

9) Defina a origem.

Depois de detectar as marcas de registro, a área apropriada será exibida, então o modo local retornará.



Procedimento de detecção ([DIST.REVI.] O valor de definição é "AFTER")

1) Realize o procedimento "Detecte procedimento ([DIST.REVI.] O valor de definição é "BEFOR")" dos passos 1 ao 3. (👉 Página 3.44)

2) Pressione a tecla [ENTER / HOLD] . Comece a detectar as marcas de registro de acordo com o ajustado em [MARK DETECT].



** MARK DETECT **



- Consulte as configurações de Operação para detecção das marcas. (👉 Página 3.36)

Se qualquer das partes não puder ser detectada, a mensagem mostrada na parte de baixo aparecerá no LCD. Nesse caso, ajuste a folha adequadamente.

ERROR 36 MARKdetect

3) Após a detecção das marcas de registro, a tela de correção de escala aparece. (A amostra correta mostra a visualização de detecção de 4 pontos.)

Caso o valor medido real e os comprimentos detectados sejam diferentes, defina o valor com as teclas de seleção [▲] [▼].

Aperte a tecla [ENTER /HOLD] para a seguinte configuração de escala de correção.
correction setting.



A (1-2) = ***.*



B (1-3) = ***.*



- Caso [DIST. REVI.] esteja definido para [OFF], a visualização não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [2ptA], a visualização para inserir o comprimento B não será exibida.
- Caso [MARK DETECT] esteja definido para [1pt], a visualização de configuração de compensação de escala não será exibida, mas o ponto de origem será mostrado.

4) Pressione a tecla [ENTRE/SEGURE] para registrar os valores configurados.

Defina a origem.

Depois de detectar as marcas de registro, a área apropriada será exibida, então o modo local retornará.
area will be displayed, then local mode will return.

** ORIGIN **



A = **** B = ****



CT1 020 050 0.30

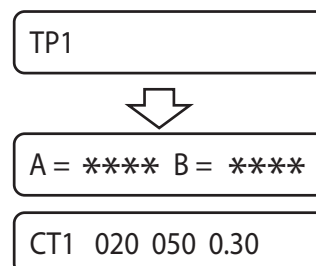
Como liberar a configuração de detecção de marca de registro

Se (TP1) for exibido ao detectar a folha sem marcas de registro, ajuste a configuração de detecção da marca de registro para [OFF] detection setting to [OFF].

Procedimento

- 1) **Pressione a tecla [END] para liberar o modo de detecção de marca de registro.**

Retorne ao modo local após exibir a área disponível para corte. area.

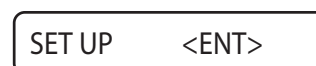


- 2) **Pressione a tecla [FUNCTION].**

Entra no modo de função.



- 3) **Selecione [SET UP] pressionando as teclas [▲] [▼].**



- 4) **Pressione a tecla [ENTER].**



- 5) **Selecione [MARK DETECT] pressionando as teclas [▲] [▼].**



- 6) **Pressione a tecla [ENTER].**



- 7) **Selecione [OFF] pressionando as teclas [▲] [▼].**



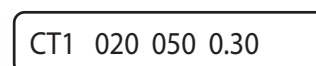
- 8) **Pressione a tecla [ENTER].**

Retorne à configuração [MARK DETECT].



- 9) **Pressione a tecla [END] duas vezes.**

Retorne para o modo local.



Expanda a área de corte (plotagem) [EXPANDS]

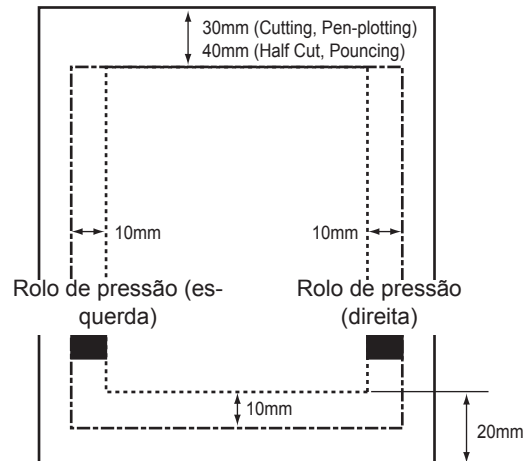
Expandir é a função que permite expandir a área de corte (plotagem).

Reduz o espaço morto para aumentar a área de corte (plotagem).

Reduz o espaço morto tanto do lado esquerdo quanto direito em 10mm.

Ao ajustar uma folha à parte traseira, o espaço morto frontal é reduzido em 10mm.

Ao ajustar uma folha à parte dianteira, o espaço morto traseiro é reduzido em 10mm.



Quando uma folha é colocada na parte traseira

NOTA!

- * Caso for aplicada uma pressão muito forte sobre a folha durante o modo Expandir, poderá ocorrer obstrução de papel.
- * Caso não haja ajuste do alinhamento do eixo, a ponta da lâmina que se projeta de uma folha pode causar a obstrução de papel. A ponta da lâmina projetada pode se danificar ou danificar o plotter.
- * Se carregar a folha a ser cortada com o rolo de pressão, a qualidade de corte pode ser inferior.
- * Se o rolo de pressão se mover sobre as marcas de registro durante a detecção, elas podem não ser detectadas com precisão.
- * Ao definir o modo Expandir após detectar a folha, execute novamente a detecção de folha.

Altere o modo de corte [CUT MODE]

Esta função é usada para especificar a qualidade de corte.

Configuração de valor

QUALITY :	O dispositivo realiza o corte priorizando a qualidade de corte.
NORMAL :	O dispositivo realiza o corte normalmente.
HIGHspd :	O dispositivo realiza o corte rapidamente.



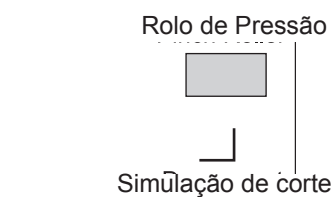
- Selecione QUALITY nos seguintes casos:
 - a) Quando for recortar um caractere de 10mm de tamanho ou menor
 - b) Quando for recortar um padrão de imagem ou caractere que tem muitas curvas bem-definidas
 - c) Quando for realizar cortes minuciosos
Deve-se observar, no entanto, que um padrão com bordas acidentadas pode ser acabado caso os dados enviados do computador principal sejam excessivamente minuciosos. Nestes casos é recomendado selecionar o modo "HIGHspd" para um acabamento mais suave.

Selecione a função de acordo com a direção da ponta da lâmina [DUMMY CUT]

Com esta função, o dispositivo opera de forma a guiar a ponta da lâmina em uma direção predeterminada quando iniciar o recorte.

Realize a simulação de corte (dummy cut) após o seguinte procedimento.

- Ao selecionar a ferramenta (CT1, CT2, CT3, CT4, CT5 ou HLF)
- Ao estabelecer condições de corte.



Execute a simulação de corte do lado do rolo de pressão localizado próximo das extremidades da folha, conforme observada a partir da localização atual do carro.

Defina a simulação de corte como OFF (desligado) se você quiser proteger a folha ao plotar um caractere recortado.

Configuração de valor

ON/OFF



- * O ajuste inicial da função de simulação de corte é ON (ligado). Se você definir a função de simulação de corte para OFF (desligado), execute o teste de corte para ajustar a orientação da ponta da lâmina antes de cortar.

Especifique o tipo de folha [SHEET SET]

Caso uma folha pesada ou larga seja usada, o ajuste da folha é realizado usando a função de configuração de folha para evitar deslocamento da folha.

Caso [SHEET SET] esteja programado para [HEAVY], a maior velocidade permitida será de 20cm/s e a aceleração será metade do valor normal.

Configuração de valor

NORMAL · HEAVY

NOTE!

- * Não corte (plote) uma folha larga ou pesada em alta velocidade, do contrário a folha pode se deslocar. Uma folha muito larga ou pesada poderá resultar em erro [ERR41 MOTOR B]. Nesse caso, configure a folha como [HEAVY].

Ajuste o valor de deslocamento para a função de alimentação automática [FEED OFFSET]

Ajuste o valor de deslocamento para alimentação um pouco maior.

Ao realizar a função de alimentação automática, um tubo de papel pode se mover ruidosamente caso a folha de rolo alcance o cabo. Alimente um pouco mais a folha de rolo para mantê-la fixa na barra de rolo.

Configuração de valor

0 a 100 cm

Corte a folha automaticamente após completar a operação de corte [AUTO CUT]

Realize o corte de folha automaticamente após completar a operação de corte/

A função de corte de folha automático é efetiva quando uma folha de rolo é selecionada (Consulte 2.1.4).

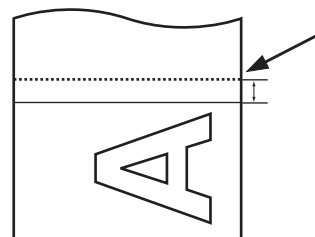
Cronometragem de corte:

Quando utilizar uma folha de rolo, execute uma operação de corte automaticamente após completar o primeiro corte de dados.

Quando realizar [No.COPIES], ou copiar as marcas de registro continuamente, a primeira linha é cortada fora após completar o corte da segunda linha.

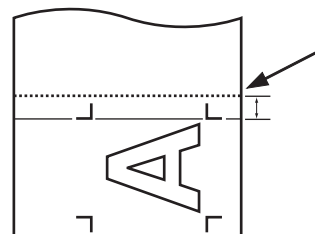
Posição de corte: Nenhuma marca de registro foi detectada.

Realize a operação de corte distante dos dados por meio da [CUT MARGIN]

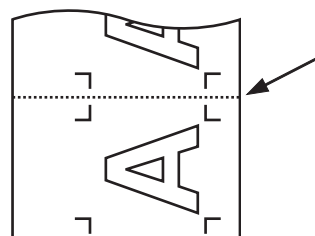


Posição de corte: Quando a marca de registro é detectada

Realize a operação de corte longe da direção B da marca de registro TP2 pela [margem de corte].



Caso a distância entre TP2 e TP1 seja detectada durante a cópia contínua da marca de registro, corte a folha entre TP1 e TP2.



NOTA!

- * Ao copiar a marca de registro continuamente, causará o corte de ambos os lados da borda automaticamente como segue,
 - o valor do ponto de corte é mais estreito do que o valor definido da detecção de marca
 - a escala de papel está acima do normal. (evitando o corte de plotagens com marcas)



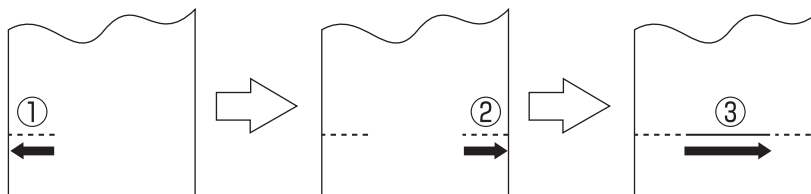
- (Esse dispositivo cortará a folha de papel, em casos onde qualquer das seguintes condições sejam satisfeitas.
 - 1) Ao receber um comando para mudar para o modo local. O local onde o corte automático é realizado: É encontrado adicionando 25mm à posição de corte máxima no eixo A.
 - 2) Ao receber um comando para mudar as páginas. Quando o dispositivo não receber nenhum comando por dez segundos ou mais após a conclusão do corte (plotagem). O local onde o corte automático é realizado: O topo da próxima página.

Configuração de valor

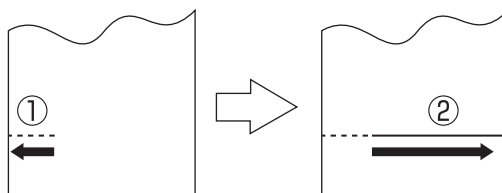
AUTO CUT (Corte automático):	ON/OFF
CUT MARGIN (Margem de corte):	0 a 50 mm
CUT TYPE (Tipo de corte):	3 PONTOS, 2 PONTOS
OVERLAP (Sobreposição):	1 a 50 mm



- * Métodos de corte
No caso de selecionar o corte em 3 pontos, a parte central é cortada depois dos lados esquerdo e direito.



Para o corte em 2 pontos, a parte à direita é cortada após 10 cm do corte do lado esquerdo.



NOTA!

- * Ao realizar o corte em 3 pontos, a parte cortada pode ser imprecisa e algumas lascas de papel podem ser geradas.
- * Ao realizar o corte em 2 pontos para uma folha mais larga ou mais pesada, o corte correto pode não ser feito para a folha com mais peso. Selecione um método de corte adequado de acordo com a folha em uso.

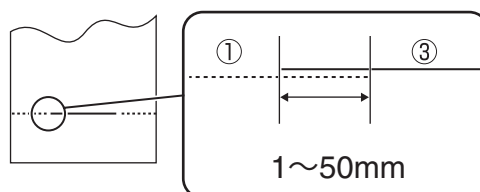
OVERLAP (Sobreposição)

Capaz de especificar a largura a ser cortada, sobreposta com um intervalo de 1 a 50mm.

A posição de corte sobreposta é como segue,

Para o corte em 3 pontos, entre o primeiro e o terceiro ponto, ou entre o segundo e o terceiro ponto.

Para o corte em 2 pontos, entre o primeiro e o segundo ponto.

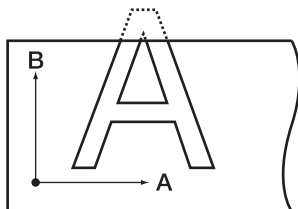


Divida as informações grandes antes de cortar [DIVISION CUT]

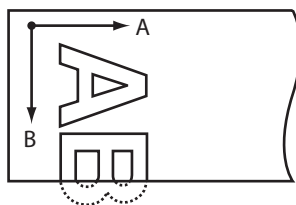
No caso onde os dados de corte excedem a largura da folha, o dispositivo é capaz de dividi-los adequadamente.

Enquanto o dispositivo estiver ocupado com a divisão, ele ignorará outros dados enviados do computador central. Em casos onde a função de rotação estiver definida como ON, o resultado será como ilustrado a seguir.

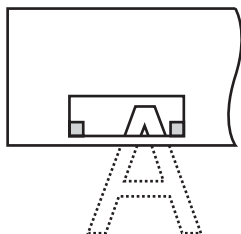
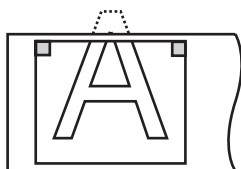
Função de rotação: OFF



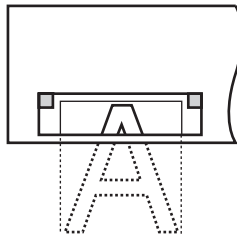
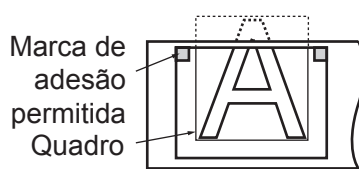
Função de rotação: ON



No caso de corte do quadro ou marcações de adesão permitidas, o dispositivo realizará o corte baseado no tamanho dos dados de corte. Se o computador central designar o corte do quadro e enviar dados ao dispositivo, o quadro se alinhará com as marcas de adesão permitidas para facilitar a adesão.



O corte de quadro não é especificado no lado do computador central.



O corte de quadro é especificado no lado do computador central.

NOTE!

* A folha tem uma permissão de adesão de 1 cm. É, portanto, necessário que a área de corte efetiva tenha mais de 1 cm de largura sempre.

NOTA!

- * Nos caso a seguir, o dispositivo não cortará nem o quadro, nem as marcas de adesão permitidas.
- Onde a capacidade de dados for maior do que a capacidade de buffer do receptor
 - Onde os comandos de atualização da origem estiverem contidos nos dados de corte
 - Onde a função de correção de dois pontos for especificada
 - Onde a largura da área de corte efetiva for de 1 cm ou inferior
 - Onde o dispositivo cortar os dados de teste contidos nele. O display a seguir será exibido no painel de LCD.

**END DIVISION **

Configuração de valor

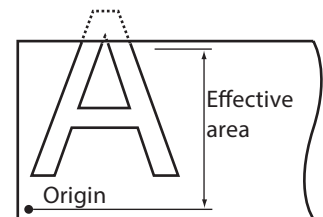
DIVISION CUT:	ON/OFF
FRAME CUT:	ON/OFF
MARK CUT:	ON/OFF

Procedimento

1) Configure o [DIVISIONcut] em ON.

2) Envie dados a partir do computador central para o dispositivo.

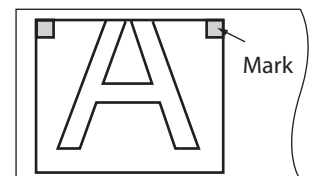
Se os dados excederem a área de corte, o display à direita aparecerá no painel de LCD.



** OFF SCALE **

3) Após a conclusão do corte, espere até que o dispositivo corte o quadro e a marca de adesão permitida.

Tempo restante até o término do corte do quadro e marca



**DIVISION ** XXs

O tempo requerido para cortar o quadro e a marca de adesão aparecerá no painel de LCD.

4) Após a conclusão do corte do quadro, o dispositivo entrará em modo local.

O display à direita aparecerá no painel de LCD.

CUT1 DIVISION

NOTA!

- * Não levante a alavanca de fixação enquanto o painel de LCD exibe o display mencionado acima. Se você fizer isso, a máquina encerrará o corte.

5) Estabeleça uma nova origem.

Mova-se pela folha usando a tecla de comando (seta) para estabelecer uma origem. Se a folha não apresentar nenhum espaço para o corte, substitua a folha por uma nova.

6. Pressione a tecla [REMOTE] para configurar o dispositivo no modo remoto.

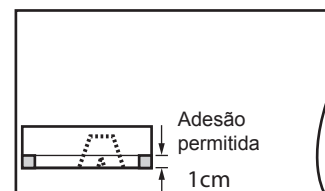
Alimente a folha com o tamanho máximo requerido pelos dados de corte e comece a cortar.

Se a folha não for alimentada ou se ela não for suficientemente longa, substitua-a por uma maior no passo 5) acima mencionado. (Passo 5)

7) Repita os passos 5) e 6).

Repita esses passos continuamente até que não haja dados que excedam a largura da folha.

Ao completar esses passos, o visor LCD mostrará as condições de ferramenta.



CT1 020 050 0.30

Realize o corte com uma linha pontilhada [HALF CUT]

Ao cortar a folha de acordo com os dados, o dispositivo corta os dados em linhas tracejadas sem cortá-la de vez.

Adicionalmente, o corte automático pode ser especificado para cortar de vez a folha automaticamente ao término do corte.

Para realizar o corte em linha tracejada, posicione a ferramenta neste lado do suporte e configure as condições do corte para "HALF" (meio).

NOTA!

- * Para o corte em linha tracejada, use o cortador (modelo: SPB-0001, um conjunto de três lâminas de metal duro) que está disponível opcionalmente.
- * Caso realize o corte em linha pontilhada na borracha da linha da caneta, a ponta da lâmina pode ser danificada.
- * Uma vez que o corte em linha tracejada corta a mídia junto com o papel de base, a vida da lâmina usada para esse tipo de corte será mais curta do que a da usada para o corte normal.

Configuração de valor

Meio corte (Configuração do corte em linha tracejada): ON/OFF

Pressão do meio corte (Pressão de corte da folha para manter após o corte): 0 g a 80 g

Comprimento do meio corte (Comprimento de corte da folha para manter após o corte) : 0.1 mm a 5.0 mm

Comprimento do corte (Comprimento no qual a folha é cortada) : 5 a 150 mm



- * Valores de referência As condições de corte e condições de corte em linha tracejada, para os casos de corte de folha com mais de 65 kg, são as seguintes:

<Condição de corte>

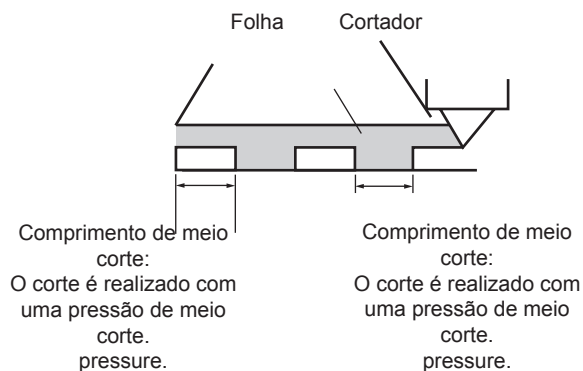
- VELOCIDADE 40 cm/s
- PRESSÃO 40 g
- Deslocamento 0,30 mm

<Condições de corte em linha tracejada>

- Pressão de meio corte 0 g
- Comprimento de meio-corte 0,5 mm
- Comprimento do corte 10 mm

Configure o comprimento de corte com um valor comparavelmente pequeno ao cortar caracteres com muitos cursos ou de tamanho pequeno.

Visão lateral da folha

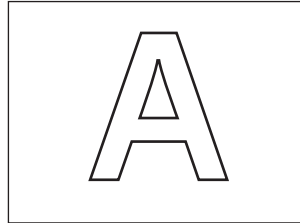


Realize a plotagem com uma linha perfurada [POUNCING]

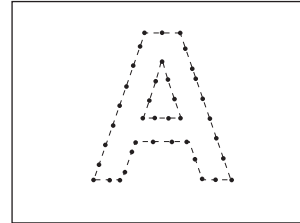
Pouncing é um padrão perfurado. Esse padrão é descrito abaixo;



* Marque a folha perfurada com um marcador ou spray. Isso é útil para o posicionamento do letreiro, formação de uma construção, etc.



Corte padrão



Perfuração

Para criar um padrão perfurado, use uma agulha (ferramenta de perfuração) e use uma folha de papel, não uma folha de vinil.

Definição das condições de corte [PIN].

Configuração de valor

DESLIGADO : A função de perfuração é considerada ineficaz.

LIGADO : A função de perfuração é considerada eficaz.

Configuração das condições de perfuração (Consulte a Página 2.11)

VELOCIDADE: 1 a 10cm/s (em intervalos de 1cm/s)
15,20,25,30,35,40,50,60,70,80, 90 100 cm/s

PRESSÃO: 10 a 400(g)

Intervalo de pontos: De 1 a 100 (mm)



Alterar o ponto de origem [ORIGIN SELECT]

Configure o comando ponto de origem de acordo com as especificações de comando do software. A configuração é efetiva no uso do comando MGL-II. Quando o comando MGL-I c1 está em uso, a “LOWER right ORIGIN” (origem inferior à direita) é configurada.

Configuração de valor

CENTER ORIGIN: Centro da área de corte disponível
LOWER right ORIGIN: Inferior à direita da área de corte disponível (Origem inferior à direita da coordenada AB.)



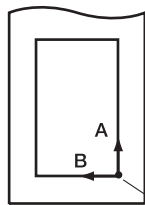
- Defina o comando do ponto de origem para [LOWERrightORIGIN] para expandir a área de corte até 51m.
- A área de corte está programada para 3m se o comando de origem está em [CENTER ORIGIN].

NOTA!

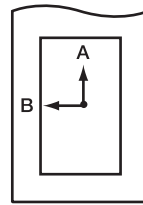
- * Quando a função ROTAÇÃO estiver ON (ligada), a origem é conforme segue:

Rotação: OFF

LOWERrightORIGIN

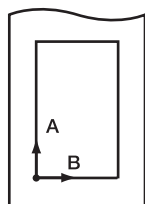


CENTER ORIGIN

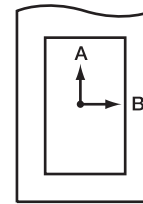


Comando
origem.

LOWERrightORIGIN



CENTER ORIGIN



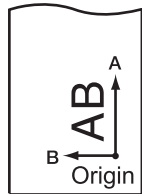
Alterar a rotação da direção de movimento do corte (plotagem) [ROTATION]

Essa função é usada para especificar o local da origem e direção do eixo de coordenadas de acordo com o software a ser usado.

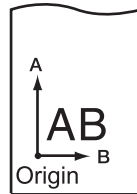
Configuração de valor

ON: O dispositivo gira o eixo de coordenadas e realoca a origem.

OFF: O dispositivo não realiza a rotação do eixo de coordenadas.



Função de rotação: OFF

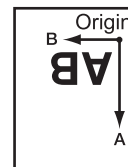


Função de rotação: ON

Após a detecção da folha, o carro irá parar na origem.

Eixo de coordenadas

O dispositivo tem quatro eixos de coordenadas diferentes de acordo com como a direção de alimentação da folha e o ângulo de rotação dos eixos determinados pela função de rotação são combinados.



Alteração do sentido do corte (plotagem) [SORTING]

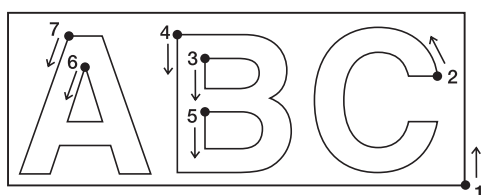
A função SORTING é usada para reorganizar as peças de corte de dados transmitidas a partir do computador hospedeiro para mudar a ordem de corte. Blocos de dados a serem transmitidos para o plotter através da aplicação serão organizados na ordem em que são criados ou editados.

Se os dados digitalizados forem tocados, a peça será cortada depois. Neste caso, os dados segregados não serão apagados com um simples toque. Em tal caso, a utilização de uma função de classificação de re-arranjo dos grupos de dados na ordem correta habilita a plotagem com um simples toque.



- Selecione a função Sorting em [ON] para habilitar a função de alimentação automática da folha. A função de alimentação automática de folhas permite fazer alimentação prévia com folha no tamanho certo.

Quando a função SORTING é completada, um bloco de dados é enviado do ponto de partida da caneta, virada para baixo para o ponto final da caneta, virada para cima, como uma unidade para o corte. Depois de completar o corte de um bloco, um outro bloco de dados preenchidos que estiver mais próximo do ponto de partida será cortado.



Para os dados transmitidos do computador principal, a posição de início e a direção de corte não serão modificadas.

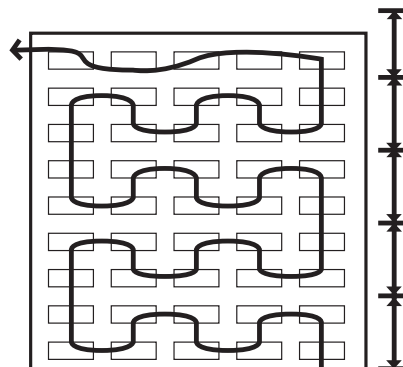
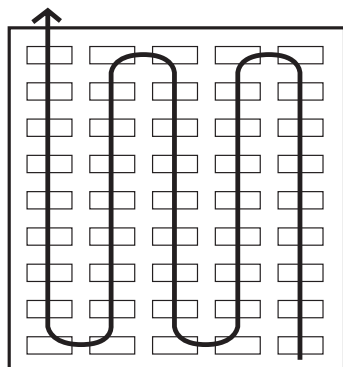
- : Ponto de início dos dados = Ponto de início da Flecha de corte: Direção dos dados = Número da Direção do corte: Ordem do bloco de corte

Especifique a área de corte com a função [AREA] para executar os dados do bloco de corte à frente na área.

Sem área especificada

Com área especificada

Ordem de Corte



Configuração de valor

Seleção: ON/OFF

AUTO FEED: ON/OFF

Área: 10 a 5100 cm

Procedimento

- 1) Aperte o botão [FUNCTION] a qualquer momento, no modo local e aparecerá no visor [SET UP].



SET UP <ENT>

- 2) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



SORTING <ent>

- 3) Ajuste a seleção para ON ou OFF pressionando o botão seletor para [▲] [▼]. Pressione o botão [ENTER/HOLD] até exibir [AUTO FEED].



SORTING :ON



* Selecione a função [SORTING] em OFF para voltar ao passo 2) no visor.

- 4) Ajuste a seleção para ON ou OFF pressionando o botão seletor para [▲] [▼].



AUTO FEED :ON

Pressione o botão [ENTER/HOLD] até exibir a função AREA.

- 5) Selecione as funções AREA pressionando o botão seletor [▲] [▼].



AREA :10cm

Ajuste o valor entre 10 - 5100 cm (unidade de 10 cm), ou ajuste para OFF.

- 6) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



SORTING <ent>

- 7) Pressione a tecla [END] duas vezes para voltar ao modo local

NOTA!

- * Se alterar os valores definidos, o buffer recebido será apagado
- * Se ajustar a função SORTING em ON o tamanho do buffer recebido será de 20MB.

Sequência da Seleção

1. Dados estão sendo transmitidos.

Tamanho dos dados não processados no buffer de recepção é exibido. Corte não se realizou. Os segmentos processados serão armazenados no buffer de seleção.

CT1 * 2KB *

2. Transmissão de dados está completa.

Tempo de espera necessário para começar o corte (o tempo restante é exibido em segundos). Se nenhum dado é recebido durante o tempo de espera, o contador começa a contagem regressiva. O tempo de espera pode ser alterado no modo [CLOSE TIME] das condições de comunicação.

**PLOT ** 5S

3. Auto-feed é executado.

Antes de começar a cortar, aparecerá o desenho da folha de acordo com o tamanho dos dados a serem cortados. Se a folha não é comprida o suficiente para cobrir os dados de corte, aparecerá a seguinte mensagem de erro.

* SORTING * 1%

ERROR15 AUTOFEED

Após mudar para uma tamanho de folha mais longo, transmita os dados ou execute [No.COPIES]. (Consulte a página 3.16)

4. Cutting começa.

Dado que informa que o corte já foi feito é mostrado em forma de porcentagem.

* SORTING * 10%

5. Cutting está completo.

O plotter volta ao modo remoto.

CT1 **REMOTE **



- Quando a função SORTING está selecionada em ON, o plotter não começará a cortar até que o tempo especificado depois de receber todos os dados de corte tenha transcorrido.
- Deve notar-se, no entanto, que os grupos de dados recebidos sejam ordenados e cortados nos seguintes casos.
- Quando o buffer de seleção estiver cheio de dados. (Aproximadamente 540.000 linhas de segmentos.)
- No caso de haver mudança no número da Ferramenta, SPEED, PRESSURE, ou condição de CUTTING.
- Quando estiver executando um comando de alimentação ou comando de mudança de origem

Execute a alternância dos comandos de um computador hospedeiro [COMANDO]

Execute a alternância de comandos de acordo as especificações de comandos do computador hospedeiro. Visor os comandos reconhecidos antes de começar a cortar.

Configuração de valor

AUTO: Muda automaticamente para MGL-I ou MGL-IIc de acordo com os dados do comandos recebidos.

MGL - Ic1 : Usa o valor ao receber os dados do comando MGL-I c1.

MGL-IIc : Usa o valor ao receber os dados do comando MGL-II c.

NOTA!

- * Ao receber um grande volume de dados, o modo [AUTO] pode não funcionar normalmente. Nesse caso, mude para o comando específico MGL - Ic1, ou MGL-IIc.
- * Quando o valor é configurado para [AUTO] ao receber os dados de um computador, o visor indica o comando reconhecido antes de começar a cortar. Caso o visor continue indicando o comando reconhecido, ou exiba a mensagem [ERR16 UTO I/F], o comando não pode ser reconhecido automaticamente. Nesse caso, modifique o comando para MGL-I c1 ou o MGL- IIc para realizar o corte normalmente.
- * O comando reconhecido pela configuração [AUTO] fica em efeito até a realização da limpeza de dados (consulte 3.12) ou até a alavanca de fixação ser pressionada.

Defina as configurações com um computador [INTERFACE]

Defina as condições de configuração com a interface RS-232C e o número de identificação USB.

As configurações das condições de comunicação diferem com o comando (AUTO, MGL-I c1 ou MGL-II c) especificados usando a função de troca de comando.

NOTA!

- * Se alterou o tamanho do intervalo, tome cuidado de elevar os rolos utilizando a alavanca da folha e recarregue o dispositivo com a folha.

Configuração de valor

Taxa Boud	1200, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
Data bits	7, 8 (bit)	
Paridade	NON, EVEN, ODD	
Stop bits	1, 2 (bit)	
Handshake	AUTO	HARD
	MGL-IIc	HARD, ENQACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
Tamanho do passo	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO(MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025 / 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0,05 / 0,1 (mm)
Tempo de finalização *1)	De 3 até 60 (Segundos)	

*1) Tempo de finalização

O tempo mínimo de espera é exigido até os dados subsequentes serem recebidos.

O intervalo da configuração é de 3 a 60 segundos. Se nenhum dado for recebido quando o tempo de espera estabelecido tiver decorrido após a conclusão do corte, o dispositivo irá assumir que uma parte dos dados foi concluída para habilitar a diferenciação entre os dados concluídos e os dados subsequentes.

Guia para estabelecer o tempo de finalização.

- Ponto de interrupção nos dados do objeto a ser cortado pela função corte de peça
- Tempo de espera exigido para iniciar o corte de divisão
- Tempo de espera exigido para iniciar a exportação de um comando de classificação

Defina o número de cada dispositivo para uma conexão USB [DEVICE No.]

Duas ou mais plotters conectadas à um computador central com o cabo USB, fornece o número diferente da plotter a cada plotter.

Configuração de valor

Nº do dispositivo: 0 a 99

Definição de prioridades de Comando [PRIORITY]

Esta função é utilizada para especificar a definição que é dada prioridade referente aos seguintes comandos; é dado prioridade à definição estabelecida no dispositivo e a estabelecida no computador central.

A seguir encontra-se os comandos configuráveis.

Command name	Comando
Comando de seleção de caneta	SP:
Comando de ajuste de redução de velocidade da caneta	VS:
Comando de ajuste de aumento de velocidade da caneta	ZA:
Comando de ajuste de aceleração	AS:
Comando de ajuste de pressão da caneta	FS: ZF:
Comando de configuração de correção da ponta da lâmina.	ZO:

Configuração de valor

PANEL: O dispositivo funciona utilizando a definição estabelecida no seu painel de operação.

HOST: O dispositivo funciona utilizando a definição estabelecida pela função de definição do comando do computador central.

Tamanho máximo da resposta [DISTANCE]

Configure o tamanho máximo da resposta em metros.

Essa função é efetiva no uso do MGL-I c1.

Configuração de valor

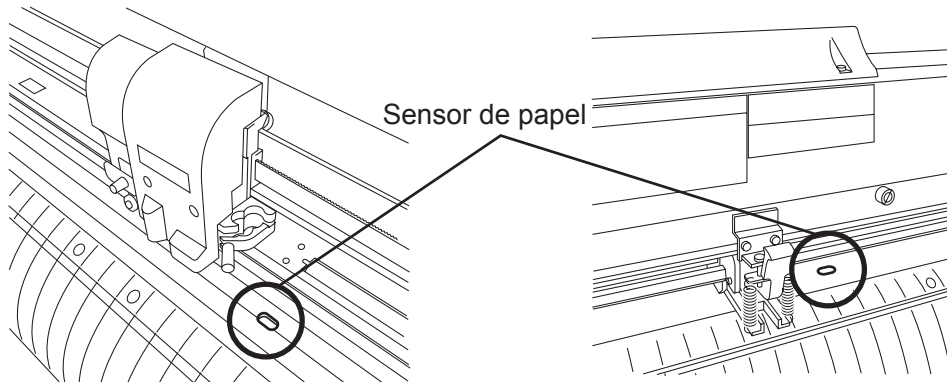
1 a 51 m



- O valor configurado não afeta a área de corte real disponível. Caso o tamanho da folha detectada seja menor que a [DISTÂNCIA], o tamanho detectado deverá ser o valor de resposta.

Usando a folha indetectável [SHEET sensor]

O sensor detecta a presença/ausência de uma folha e o seu tamanho. Dois sensores são montados na placa.



Em casos onde nenhum dos seguintes tipos de folha for usada, os sensores não serão capazes de detectá-la e exibirão a mensagem de erro abaixo.

- Folha transparente que não reflita a luz vindo do sensor.
- Folha com lado escuro que não reflita a luz vindo do sensor.

**** NO SHEET ****

Nesse caso, o corte é habilitado configurando a função [SHEET SENSOR] encontrada na definição da função para OFF.

Configuração de valor

OFF: A função do sensor de folha é considerada ineficaz.

ON: A função do sensor de folha é considerada eficaz.

NOTA!

- * Em casos onde a função [SHEET SENSOR] seja configurada em OFF, uma área de corte deve ser estabelecida contanto que o dispositivo possa cortar os dados que excedam a folha ou que continuem cortando se não houver folha sobrando.

Configure a velocidade de movimento do carro e da folha [UP SPEED]

Essa função é usada para estabelecer uma velocidade de deslocamento da folha e do carro a ser usado quando a ferramenta posicionada no carro está na posição elevada.

Se uma velocidade mais baixa for especificada, o deslocamento da folha será eliminado no momento da alimentação de longa distância.

Configuração de valor

5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, AUTO (cm/s)



- * Se o [AUTO] for especificado, a configuração SPEED estabelecida nas condições da ferramenta será empregada. Deve-se notar, entretanto, que a configuração mínima de velocidade será 10 cm/s.

Configure a distância de movimento do transportador e da folha [JOG STEP]

Essa função é usada para selecionar a quantidade de movimentos do carro e da folha quando a tecla de comando (seta) for pressionada.

key) is pressed.

Nos casos abaixo, o posicionamento preciso será habilitado.

- Ao realizar o alinhamento do eixo de dois pontos.
- Ao realizar uma digitalização.
- Ao estabelecer uma origem em um local desejado com precisão.

Configuração de valor

Para "mm":

1,0: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 1,0 mm.

0,1: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 0,1 mm.

Para "polegada":

1/16: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 1,0 mm.

1/254: Uma pressão na tecla de comando moverá o carro e a folha em 0,1 mm.

Configuração de Mudo no barulho da tecla e alarme de erro [BUZZER]

Configure o barulho da tecla e o alarme de erro em ON/OFF.

NOTA! * Compromete ao ruído de detecção da marca de registro. (Consulte a página 3.17)

Configuração de valor

ON: O alarme soa

OFF: Silencia o alarme

Troca da unidade de medida [MM/INCH]

Altera unidade de medida exibida entre milímetro e polegada.

A unidade do comando de movimento exibida e a do tamanho da folha dependem dessa configuração.

Valor definido

Milímetro: Exibe em unidade de milímetros

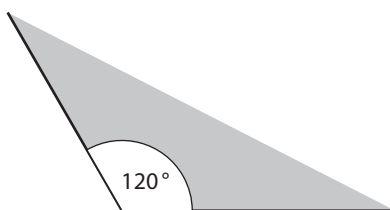
Polegada: Exibe em unidade de polegadas

Partes não cortadas nos cantos [ADJ-PRS OFS]

Se algumas partes não forem cortadas no ponto de início e de término, aumente o valor.

Devido à baixa pressão na lâmina de corte, algumas partes permanecem sem corte.

Quando usar uma lâmina inclinada (fornecida como uma opção) algumas partes do canto abaixo do ângulo de 120 graus podem permanecer sem corte.



Isso se dá devido à execução do corte automaticamente com pressão mais baixa (aprox. 5g) nos cantos.

Alguns cantos podem evitar essa falta de corte para pressão mais baixa, girando suavemente na direção do movimento. Nesse caso, as configurações possibilitam aumentar a pressão de corte para um corte suave nos cantos.

Em contraste, se o canto não for cortado finamente devido à alta pressão, a redução da pressão compensada pode melhorar o corte.

Valor definido

1 a 7: Aproximadamente 4g a 28g

Selecione o número de rolo de pressão a ser utilizado. [PINCH ROLL.]

Coloque o número do rolo para determinar a inserção da folha.

Definir a [ROLL. SELECTION] como [ON], permite seleccionar o número de rolos de pressão na detecção da folha.

Configuração de valor

ROLO DE PRESSÃO. : 2, 3 (CG-75FXII, CG-130FXII)

: 2, 3, 4 (CG-160FXII)

ROLL. SELECT: ON/OFF

Definir a Função de Corte Excessivo [OVER CUT]

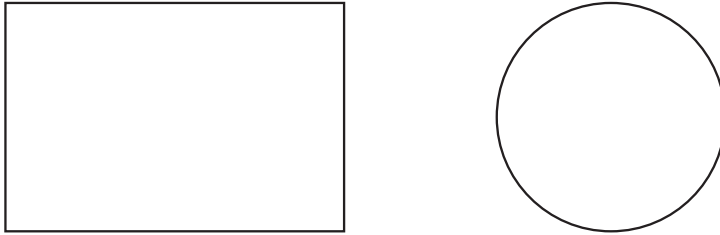
Defina a disponibilidade da função de corte excessivo e o comprimento do corte excessivo.

Quando o comprimento do corte excessivo for especificado, ele começa a cortar a parte da frente pelo comprimento especificado, e, em seguida, para na parte de trás pelo comprimento.

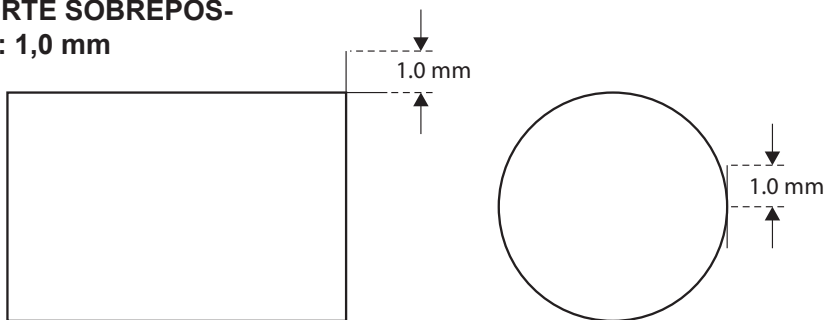
Configuração de valor

OFF, 0. 1 a 1,0mm (por 0,1 mm)

CORTE SOBREPOSTO: TO: OFF

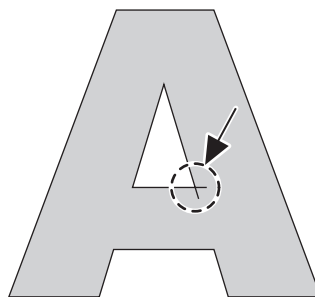


CORTE SOBREPOSTO: TO: 1,0 mm



NOTA!

- * O corte restante na posição de partida e posição final, especialmente para mídias flexíveis, pode ser ajustado através da definição adequada do corte excessivo, no entanto, pode causar danos à mídia, se o corte excessivo for definido excessivamente.



Defina o Modo de Partida [START MODE]

Ajuste o modo após detectar a folha.

Configuração de valor

LCL: O modo se altera para o estado de espera do modo local após detectar a folha.

REM: O modo automaticamente se altera para o modo remoto após detectar a folha.

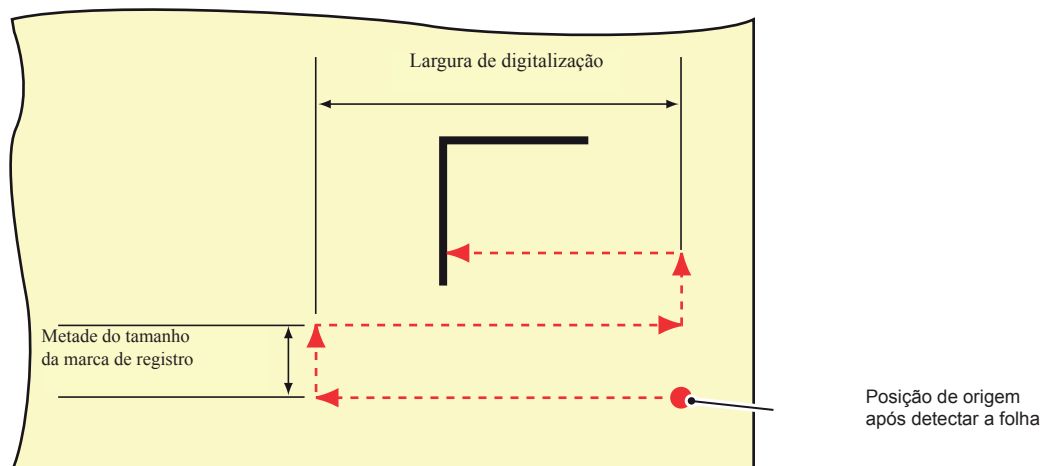
Detecte uma marca de registro automaticamente após a folha ser detectada [SEARCH MARK]

Defina a função de busca automática de marca de registro realizada após a folha ser detectada.

Se a detecção da marca de registro e busca da marcas de registro for válida, a função irá buscar uma marca de registro automaticamente após a folha ser detectada

Do ponto original após a detecção da folha, ele verifica a largura de digitalização definida de frente para trás em meio intervalos do tamanho da marca de registro. Então, quando ele encontra um segmento, um ponto ou um material impresso, a detecção da marca de registro será iniciada.

Se a linha vertical e a linha horizontal são detectadas corretamente, elas são reconhecidas como uma marca de registro e o ajuste do ponto original será realizado.



Procedimento

- 1) Verifique se a plotter está no modo local.

CT1 020 050 0.30

- 2) Pressione a tecla [FUNCTION].

FUNCTION

SQUARE CUT <ENT>

- 3) Selecione [SET UP] pressionando as teclas de comando [▲] [▼].



SET UP <ENT>

- 4) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].

ENTER/HOLD

- 5) Selecione [SEARCH MARK] pressionando a tecla de comando [▲] [▼].



SEARCH MARK<ent>

6) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



SEARCH MARK :OFF

7) Selecione "ON" pressionando a tecla de comando [▲] [▼].



SEARCH MARK :ON

8) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



SCAN WIDTH :10 cm

9) Selecione a largura da digitalização pressionando a tecla de comando [[▲] [▼].

Valor definido: 3 a 30 cm



SCAN WIDTH :20 cm

10) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



SearchRange : 10 cm

11) Selecione o intervalo de busca pressionando a tecla de comando [▲] [▼].

Valor definido: 5 a 50 cm



SearchRange : 30 cm

12) Pressione a tecla [ENTER / HOLD].



13) Pressione a tecla [END] duas vezes para retornar ao modo local.



NOTA!

* Caso não seja reconhecido como uma marca de registro ou não houver resposta, mesmo que a função digitalize a área definida para a busca, a mensagem indicando a falha de busca será exibida em um determinado momento. Em seguida, ele irá retornar à posição de origem e o modo irá alternar para o modo de detecção semi-automática de marca de registro normal.

SEARCH FAILED



SEARCH START POS

Redefina os valores de ajuste [SETUP RESET]

Inicie os itens de definição e os parâmetros para os valores padrão.

Procedimento

1) Verifique se a plotter está no modo local.

CT1 020 050 0.30

2) Pressione a tecla [FUNCTION].



SQUARE CUT <ENT>

3) Selecione [SET UP] pressionando as teclas de comando [▲] [▼].



SET UP <ENT>

4) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].



COMMAND <ent >

5) Selecione [SETUP RESET] pressionando as teclas de comando [▲] [▼].



SETUP RESET<ent >

6) Pressione a tecla [ENTER/HOLD].

Inicie os itens de definição e os parâmetros.



Ilc COMMAND :ent

7) Pressione a tecla [END] três vezes para retornar ao modo local.



CT1 020 050 0.30

CAPÍTULO 4

Em Caso de Falha

Este capítulo descreve as ações que devem ser tomadas em caso de ocorrerem falhas.

Índice

Antes de tomar um fenômeno como um problema.....	4.2
Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD	4.4

Antes de tomar um fenômeno como um problema

Tome as devidas medidas corretivas de acordo com os problemas descritos abaixo.

Caso o problema persista, entre em contato com o vendedor.

Fenômeno	Causa	Solução
Não é possível ligar o equipamento.	O cabo de alimentação não está conectado corretamente.	Conecte o cabo de alimentação do plotter firmemente na tomada.
O dispositivo não executa a operação de corte (plotagem).	O nome de identificação do plotter que foi especificado no computador host está incorreto.	Verifique o nome de identificação do plotter que foi especificado no computador host.
	O cabo de interface não está conectado firmemente ao dispositivo e/ou ao computador host.	Conecte com segurança o cabo da interface.
	O driver USB não foi instalado.	Instale o driver USB que foi fornecido em conjunto com o <i>FineCut</i> .
Ocorreu uma falha de comunicação durante o recebimento das informações.	O dispositivo e o computador host foram ligados na ordem errada.	Ligue primeiro o computador host. Em seguida, ligue o dispositivo.
Ocorreu uma falha no dispositivo, durante o envio de informações do computador host para o primeiro.	As condições de comunicação não foram definidas configuradas.	Verifique as condições de comunicação.
	O dispositivo realizou uma operação incorreta.	Realize a operação correta.
O dispositivo não detectou a folha. [** NO SHEET **] (FOLHA INEXISTENTE)	Foi utilizada uma folha transparente ou cujo lado preto estava voltado para o lado errado.	Defina a função do sensor da folha para OFF.
O dispositivo realizou a operação de corte e produziu linhas interrompidas.	O parafuso de sustentação do suporte da ferramenta está solto.	Aperte o parafuso.
	A lâmina do cortador é projetada de forma excessiva para fora.	Ajuste a proporção de protrusão da lâmina da forma mais adequada.
	A condição da ferramenta foi definida para [HLF].	Ajuste a condição da ferramenta para [CT1]~[CT5].
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Substituir a lâmina por uma nova.
	O movimento de giro da ponta da lâmina é realizado com dificuldade.	Substitua o suporte.
O comprimento virtual difere do comprimento real do corte realizado.	Isso ocorre devido a diferença existente entre o comprimento do papel alimentado e a espessura do papel utilizado.	Corrija as margens de erro, executando a função de compensação de distância. (Consulte a Página 3.9)

Fenômeno	Causa	Solução
O deslizamento da folha aparece no corte.	Os rolos de pressão e os roletes falham ao reter com segurança a folha no lugar.	Verifique a posição dos rolos de pressão e dos roletes e ajuste-os para que eles retenham com segurança a posição da folha.
	A pressão do grampo (modo alto ou baixo) não foi selecionada corretamente.	Selecione a pressão mais adequada para o grampo.
	O rolo de papel não é enrolado de forma tensionada e está frouxo. A folha serpenteia ou acaba torta durante a sua alimentação.	Elimine a folga no rolo de papel e endireite as extremidades direita e esquerda do rolo, ao carregar a folha do rolo no dispositivo. Em seguida, execute a operação de liberação de papel.
	As folhas foram dobradas a ponto de aparecerem bolhas de ar entre elas.	Caso a folha deva ser cortada com comprimento maior, tome cuidado para que ela não seja dobrada durante a sua alimentação ou corte-a para evitar acúmulo de papel.
		Caso a folha deva ser cortada com comprimento maior, certifique-se de liberar espaço suficiente para cortá-la sem dobrá-la. (Parte da frente: 1,5 m ou mais Parte de trás: 1,5 m ou mais)
	A folha entra em contato com a superfície do piso. (A extremidade da frente da folha é cortada obliquamente.)	Diminua a velocidade de corte (SPEED) para reduzir o peso exercido sobre a folha, ao tocar o chão.
	As margens laterais da folha, próximo aos rolos tensores, estão incorretas.	Certifique-se de ajustar as margens laterais da folha para 20 mm ou mais, próximo aos rolos tensores.
O dispositivo arrasta a ferramenta durante a operação. O corte deixou marcas na folha.	A folha está deformada.	Carregue a folha no dispositivo tomando cuidado para não deformá-la.
	A operação de elevação/abaxamento da ferramenta está com defeito.	Desligue o equipamento e levante/abaixe manualmente o suporte da ferramenta. Caso o suporte da ferramenta não possa ser elevado, mas permaneça abaixado, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter manutenção.
Algumas partes permanecem não cortadas.	Baixa pressão na lâmina de corte.	Aumente o valor definido de [AD-JPRS OFS].(Ver Página 3.69)

Erros exibidos por meio de mensagens de erro na tela de LCD



Mensagem de erro

As mensagens de erro exibidas fornecem o número de identificação de um erro.

Tome as devidas medidas corretivas de acordo com os problemas descritos na tabela abaixo.

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR02 MAIN RAM	Ocorreu uma falha na memória RAM.	Entre em contato com o vendedor do dispositivo ou com o departamento de vendas da empresa para obter assistência.
ERR04 EEPROM	Falha no sistema de ROM.	
ERR06 BUFFER	Falha no buffer de recebimento.	
ERR08 POWER	Falha relacionada ao funcionamento do motor.	
ERR10 COMMAND	Foi recebido um código diferente daquele do comando enviado.	Verifique as informações do comando que foi enviado pelo computador host.
ERR11 PARAMETER	Foi recebido um parâmetro que está fora do intervalo numérico.	Verifique o parâmetro.
ERR12 DEVICE	O dispositivo recebeu um comando de controle de dispositivo incorreto.	Verifique o comando de controle de dispositivo enviado.
ERR13 PM OVER	Dados do polígono ultrapassaram a capacidade do buffer.	Divida as informações do polígono.
ERR15 AUTO FEED	Não foi possível para o dispositivo alimentar a folha, segundo o comprimento especificado pelo comando ZX.	Após o recebimento das informações enviadas pelo computador host, substitua a folha por outra maior e execute a operação de corte múltiplo de papel.
	Durante a execução do corte divisional, não foi possível para o dispositivo alimentar a folha, de acordo com as informações secundárias, por meio do comprimento especificado pelas informações primárias.	Carregue uma folha maior no dispositivo e ajuste-o para o modo remoto.
ERR16 AUTO I/F	Não foi possível para o dispositivo identificar o comando automaticamente.	Configure o nome do comando.
ERR20 I/O	As condições de comunicação estão incorretas.	Configure as condições de comunicação de acordo com aquelas que estão configuradas no computador host.
ERR27 BUFFERover	A interface está com problemas.	Configure as condições de comunicação de acordo com aquelas que estão configuradas no computador host ou verifique o cabo de interface.
ERR30 OPERATION	Foi realizada operação incorreta no painel de controle.	Realize a operação correta.
ERR31 NO DATA	O dispositivo executou o corte múltiplo de papel, porém o buffer de recebimento está vazio.	Consulte a explicação fornecida para a função de corte múltiplo de papel. (página 3.16)

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR32 DATAtooBIG	A quantidade de informações recebidas é muito grande para que o dispositivo possa executar o corte múltiplo de papel.	Consulte a explicação fornecida para a função de corte múltiplo de papel. (página 3.16)
ERR33 SHEET SIZE	A folha é muito curta para ser alimentada.	Utilize uma folha maior.
DAT REMAIN ERR34	O dispositivo realizou uma operação incorreta enquanto se encontra no modo de espera.	Pressione o botão [REMOTE] para dar continuidade ao corte ou apague as suas informações. (página 3.12)
ERR36 MARKdetect	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Logo após a folha ser detectada)	<p>Verifique se a folha está sendo enrolada.</p> <p>Confirme se o ponto de detecção inicial especificado está correto.</p> <p>Confirme se a marca de identificação preta está impressa no fundo branco.</p> <p>Verifique se não há poeira ou sujeira entre as marcas de identificação.</p> <p>Caso a configuração definida para [DIST. REVI.] seja [BEFORE], confirme se o comprimento especificado está correto.</p> <p>Confirme se as configurações das marcas de identificação estão corretas.</p> <p>Confirme o status e as configurações anteriores. Caso as marcas de identificação ainda não possam ser detectadas, entre em contato com o distribuidor do dispositivo ou com a MIMAKI.</p>
ERR36 MARKdetect Exibição alternativa dos erros “ERR38 MARKSCALE” e “JOG & ENT ou END”.	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Durante a operação de cópia-corte)	<p>Caso seja utilizada uma folha com redução de elasticidade ou mais larga (aproximadamente 800 mm ou mais), utilize três rolos tensores para prender a mesma.</p> <p>Verifique se não há poeira ou sujeira entre as marcas de identificação.</p> <p>Confirme se a marca de identificação preta está impressa no fundo branco.</p> <p>Confirme se as configurações das marcas de identificação estão corretas.</p> <p>Caso uma folha seja levantada durante a detecção da marca de identificação, ajuste a configuração PAPER HOLD (RETENÇÃO DE PAPEL) para OFF.</p>

Mensagem de erro	Causa	Solução
ERR36 MARKdetect Exibição alternativa dos erros “ERR38 MARKSCALE” e “JOG & ENT ou END”.	Nenhuma marca de identificação foi detectada. (Durante a operação de cópia-corte)	<p>Caso seja utilizada uma folha com redução de elasticidade, a dimensão da marca de identificação deve ser de 8mm ou maior. Além disso, meça 8mm e crie mais margens entre as marcas de identificação copiadas.</p> <p>Caso ocorra uma falha, o indicador luminoso irá retornar ao ponto de detecção inicial. Caso essa não seja a posição desejada, mova o indicador luminoso até a posição correta utilizando os botões de seleção.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>Tipo 1</p> <p>Marca de Identificação</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Tipo 2</p> <p>Marca de Identificação</p>  </div> </div> <p>● : Ponto de detecção inicial da marca de identificação para a cópia com orientação paisagem.</p> <p>○ : Ponto de detecção inicial da marca de identificação para a cópia com orientação retrato.</p> <p>Repita a operação de detecção das marcas de identificação até que as mesmas sejam detectadas corretamente. Caso as marcas não sejam detectadas, mesmo após a operação de detecção ser realizada várias vezes, entre em contato com o distribuidor do dispositivo ou com a Mimaki.</p>
ERR37 MARK ORG	O ponto de origem está fora da área de corte.	Posicione as marcas de identificação dentro da folha.
ERR40 MOTOR A	O motor alimentador de papel foi sobrecarregado.	Desligue o equipamento. Em seguida, ligue-o novamente. Ajuste a configuração do papel para [HEAVY]. (Consulte a página 3.51) Quando for utilizar um rolo de papel, acione a operação de alimentação de papel após ajustar as margens da folha. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente na tela de LCD, entre em contato com o distribuidor do dispositivo.
ERR42 A CURRENT	O motor de acionamento do carro foi sobrecarregado.	
ERR43 B CURRENT	Foi detectada sobrecarga no motor, na direção do comprimento folha.	
ERR41 MOTOR B	Foi detectada sobrecarga no motor, na direção da largura da folha.	
ERR50 ORIGIN	Não foi possível para o dispositivo detectar o tamanho da folha.	Desligue o equipamento. Em seguida, ligue-o novamente. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente na tela de LCD, entre em contato com o distribuidor do dispositivo. Quando for utilizar um rolo de papel, acione a operação de alimentação de papel após ajustar as margens da folha.
ERR51 PINCH POS*	Os rolos tensores não estão instalados corretamente no rolo.	Coloque os rolos compressores no rolete.

Mensagens de Alerta

As mensagens apresentadas abaixo são exibidas no modo remoto.

Elas não indicam erro, mas precisam de uma ação adequada.

Mensagem	Causa	Solução
CUT1 * REMOTE	O dispositivo se encontra no modo remoto.	Pressionar a tecla [REMOTE] fará com que o dispositivo alterne para o modo local.
CUT1 * 128KB *	Ele indica a quantidade de dados recebidos.	Ao iniciar a operação de corte, a quantidade de informações será reduzida em parcelas de 1 KB.
** OFFSCALE **	As informações do corte excedem a área de corte real.	Utilize uma folha maior, diminua a quantidade de dados ou utilize a função de corte de divisão.
** NO SHEET **	Puxe a alavanca de fixação sem inserir uma folha.	Puxe a alavanca de fixação após inserir uma folha.
** VIEW **	O dispositivo recebeu o sinal not-ready-mode (NR;) (modo dispositivo não está pronto), a partir do computador host, para alternar para o modo local.	Realize as operações necessárias, tais como a operação de detecção de papel e a operação de definição de ponto de origem. Em seguida, pressione o botão [REMOTE] para forçar o dispositivo a alternar para o modo remoto.
** DIGITIZE **	O dispositivo recebeu o comando de digitalização (DP;), a partir do computador host, para alternar para o modo de digitalização.	Mova a caneta para o local desejado, quando necessário, e pressione o botão [REMOTE]. Para redefinir o modo de digitalização, apague as informações utilizando o botão [DATA CLEAR].
* 1/10 COPY *	O dispositivo está realizando a operação de corte múltiplo de papel. O número indica a "Primeira folha que está sendo cortada/o Número especificado de folhas a serem cortadas."	Após a conclusão da operação de corte múltiplo de papel, o dispositivo é alternado automaticamente para o modo remoto.
** END COPY **	O dispositivo irá encerrar a operação de cópia após uma cópia ser concluída, já que as informações recebidas contêm o comando de atualização de ponto de origem (ZT; !PG;).	A função de corte múltiplo de papel está desativada.

Mensagem	Causa	Solução
* DIVISION * 5s	O dispositivo concluiu o corte, cujas informações excedem a largura da folha, utilizando o corte divisional e agora aguarda o recebimento das próximas informações.	Caso o dispositivo não receba informações do computador host em até dez segundos, irá considerar a transmissão de informações encerrada. Em seguida, o dispositivo irá executar o corte em quadro e o corte com marcação e irá alternar para o modo local.
** DIVISION **	O dispositivo foi alternado para o modo remoto durante a operação de corte divisional, sem que fosse executada a operação de definição de ponto de origem ou que a folha fosse substituída.	Realize a operação de definição de ponto de origem ou substitua a folha. Em seguida, ajuste o dispositivo para o modo remoto.
* END DIVISION *	<ul style="list-style-type: none"> • Essa mensagem é exibida nos casos apresentados a seguir. • Quando o dispositivo recebeu informações que contêm o comando de atualização de ponto de origem (ZT; !PG;). • Quando a largura da folha é de 1 cm ou menor. Quando as informações do corte amostra excedem a largura da folha • Quando o alinhamento de eixo de dois pontos está definido para ON (Ativado) • As marcas de registro já foram detectadas. 	O corte de divisão está desativado.
COPY SKIP	A marca de identificação não pode ser detectada durante a operação de cópia contínua. Pule um padrão.	Caso as marcas de identificação sejam detectadas após pular um padrão, o problema foi corrigido. Caso as marcas de identificação não sejam identificadas após cinco padrões, a mensagem de erro [ERR36 MARKdetect] será exibida.
MEDIA SKEW <ENT>	A folha pode estar desalinhada ou acima do valor definido para a configuração SKEW CHECK.	Pressione o botão [ENTER] após redefinir a identificação da folha.

CAPÍTULO 5

Apêndice

O anexo descreve como deve ser realizada a substituição da lâmina e fornece as especificações da unidade principal do dispositivo.

Índice

Especificações da unidade principal	5.2
Condições para repetitividade	5.3
Lâmina de corte	5.4
Substituição da lâmina de corte	5.4
Ajuste da lâmina de corte	5.5
Como substituir a lâmina do cortador de papel	5.6
Ajuste da folha	5.7
Fluxograma de funções	5.8
Funções acionadas por meio da utilização de botões específicos	5.8
Funções acionadas por meio da utilização do modo de seleção (botões de seleção)	5.10
Funções	5.11

Especificações da unidade principal

Item	CG-75FXII		CG-130FXII	CG-160FXII
	mm	polegada		
Largura aceitável da folha	90 ~ 1040	4 ~ 40		
Área de corte real *1	760mm x 51m		1300 mm x 51 m	1600 mm *2 x 51 m
Área de Corte Automático	885mm		1425 mm	1720 mm
Velocidade máxima *4	140 cm/s (A direção de 45 graus com a caneta levantada.)			
Ajuste da velocidade (Corte /plotagem)	1 ~ 10 cm/s (em intervalos de 1 cm/s), 10 ~ 40 cm/s (em intervalos de 5 cm/s) 40 ~ 100 cm/s (em intervalos de 10 cm/s)			
Resolução mecânica	5 µm (exceto a expansão/contração decorrente da temperatura da película)			
Medidas do programa	25 µm, 10 µm (MGL-IIc), 100 µm, 50µm (MGL-Ic)			
Repetitividade	±0,2 mm (exceto a expansão/contração decorrente da temperatura da película)			
Intervalo de precisão garantido (repetitividade) *5	760mm x 10 m		1300 mm x 10 m	1300 mm x 10 m
	(dependendo do filme específico e das condições de corte)			
Pressão máxima	400 g			
Ajuste de pressão	Cortador	10 ~ 20 g (2 g step), 20 ~ 100 g (etapa de 5 g), 100 ~ 400 g (etapa de 10 g)		
	Pino	10 ~ 20 g (2 g step), 20 ~ 100 g (etapa de 5 g), 100 ~ 400 g (etapa de 10 g)		
	Caneta	10 ~ 20 g (2 g step), 20 ~ 100 g (etapa de 5 g), 100 ~ 150 g (etapa de 10 g)		
Películas aceitáveis	Chapas de PVC (0,2 mm de espessura ou menos), chapas fluorescentes *6, chapas refletivas *6, chapas laminadas (0,2 mm de espessura ou menos)			
Folha aceitável para perfuração	Papel (espessura: de 0,06 a 0,13 mm) *7			
Ferramentas aplicáveis	Ferramentas cortantes, canetas esferográficas com tinta a base de água, canetas esferográficas com tinta a base de óleo, produto para caneta esferográfica *8			
Comandos *9	MGL-IIc, MGL-Ic1			
Interface	RS-232C, USB			
Buffer de recebimento	30 MB por padrão (20 MB quando a função de classificação pode ser utilizada).			
Ambiente de funcionamento:	5 a 35°C, 35 a 75 % (Rh) Sem condensação			
Capacidade de potência	220/240 VAC, 170 VA ou menos			
Dimensões Externas	(W)	1285 mm	1825 mm	2125 mm
	(D)	610 mm		700 mm
	(H)	1217 mm		
Peso (com as pernas instaladas)	50 kg		60 kg	66 kg
Irradiação de Ruídos *10	Durante a interrupção de um corte (plotagem) 49 dB (ventoinha de admissão ajustada para velocidade baixa)			
	Durante a operação de corte contínuo (plotagem) 60 dB (Irradiação contínua de ruídos)			

*1: O comprimento máximo para alimentação de papel é limitado pelo software utilizado.

*2: Quando forem utilizados quatro rolos tensores. Caso sejam utilizados o Rolo Tensor 1 e o Rolo Tensor 2, a área de corte real deve ser de 1570 mm.

*3: A velocidade máxima pode ser limitada pelo tamanho da folha.

*4: Largura da folha com a função de corte disponível.

*5: Para atingir o intervalo de precisão garantido, os requisitos da próxima página devem ser atendidos.

*6: Desde que as lâminas destinadas a chapas fluorescentes e chapas refletivas sejam utilizadas.

*7: Deve ser utilizada ferramenta destinada, exclusivamente, para a perfuração.

*8: Produto comercial com diâmetro entre 8 e 9 mm. A precisão e a qualidade da imagem abrangida pela garantia, em relação a posição da caneta, varia de acordo com a caneta utilizada.

*9: Quando for utilizada a entrada USB, o botão ESC não pode ser utilizado para os comandos inclusos nos comandos MGL-IIc.

*10: Valores padrão de nossos produtos.

Condição de repetibilidade

As condições da Plotter

- Devem ser utilizadas barras para rolos e anéis para ajuste de papel (quando for utilizado rolo de papel).
- A pressão do grampo deve ser ajustada para "HIGH" (Alta).

Condições de ajuste da Folha de Papel

- Margem lateral da folha: 20 mm ou mais
- Condição da parte frontal da folha: O papel não deve ser inclinado ou levantado.
- A folha não deve ser dobrada ou sair da base de papel, para que não ocorra a formação de bolhas de ar entre elas.
- A folha deve ser carregada da forma correta utilizando a função de alimentação de papel.
- O rolo de papel não deve estar frouxo. (Não deve existir variação de altura entre as extremidades direita e esquerda.)

Velocidade de corte

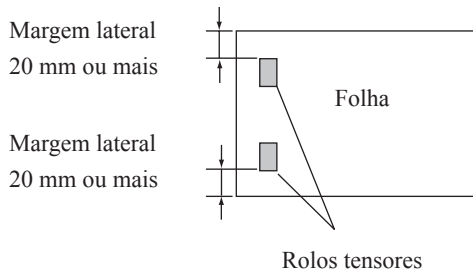
- 40 cm/s ou menos (quando for utilizado o cortador fornecido em conjunto com o equipamento)

Informações de corte

- Teste para realização de manutenção (10 cortes contínuos na direção do comprimento da folha)
Durante o corte da folha, ela não deve sair da base de papel, para que não sejam formadas bolhas de ar entre elas.

Tipos de folhas

- Dependendo do material da folha a ser cortada ou da tinta a ser utilizada, a precisão da repetitividade poderá não ser garantida.



Lâmina de corte

NOTA!

- * A lâmina de corte é afiada. Mantenha sua mão distante da lâmina.
- * Nunca balance o suporte da guilhotina para evitar acidentes. A lâmina pode ser projetada para fora do suporte da guilhotina, caso este último seja balançado.
- * Mantenha a lâmina de corte fora do alcance de crianças. O descarte da lâmina de corte utilizada deve ser realizado de acordo com os regulamentos locais.

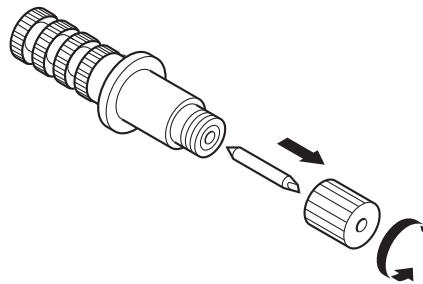
Substituição da lâmina de corte

Caso a lâmina de corte esteja lascada ou cega, substitua-a.

Lâminas novas (lâmina de baixa pressão adequada para chapa de PVC: Modelo SPB-0030) podem ser adquiridas do distribuidor do equipamento ou do departamento de vendas da MIMAKI.

Remoção da lâmina de corte fornecida em conjunto com a unidade

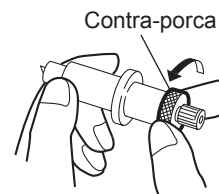
- 1) **Desparafuse o suporte da guilhotina e remova a lâmina de corte.**



- 2) **Substitua a lâmina de corte utilizando uma pinça.**

Substituição da lâmina de corte fornecida por terceiros

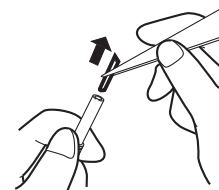
- 1) **Solte a contraporca.**



- 2) **Gire o botão de ajuste e remova a lâmina do suporte.**



- 3) **Substitua a lâmina por outra utilizando uma pinça ou instrumento parecido.**



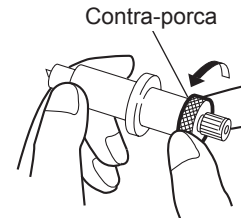
Ajustando a lâmina de corte

Para ajustar uma lâmina de corte que foi fornecida por terceiros, siga as orientações abaixo.

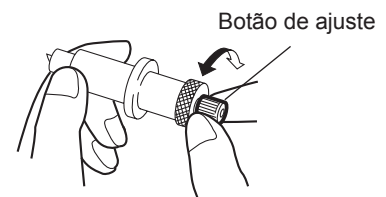
Após concluir o ajuste, certifique de configurar as condições de corte e testar a lâmina para verificar se a mesma está afiada.

Consulte a página 2.4 para obter informações a respeito de como ajustar a lâmina de corte fornecida em conjunto com a unidade.

1) Solte a contraporca.



2) Gire o botão de ajuste para ajustar a proporção de protrusão da lâmina.



3) Aperte a contraporca para prender o botão de seleção.

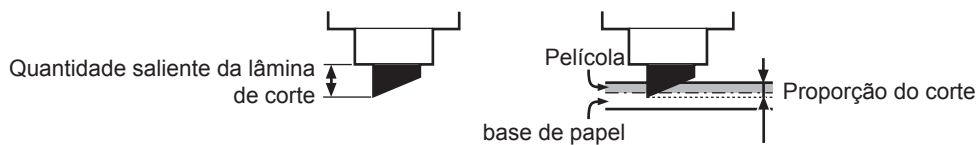


$$\text{Proporção do corte} = \frac{(\text{Espessura da película} + \text{Espessura da base de papel}) * 1}{2}$$

*1 Espessura da película < Espessura da base de papel

Quantidade saliente da lâmina de corte = 0,3 a 0,5 mm

(Se a lâmina perder o corte, substitua-a por uma nova.)



* O ajustador da lâmina (modelo: OPT-S1005) facilitará o ajuste da quantidade de protrusão da lâmina.

Como substituir a lâmina do cortador de papel

Caso a lâmina de corte esteja lascada ou cega, substitua-a.

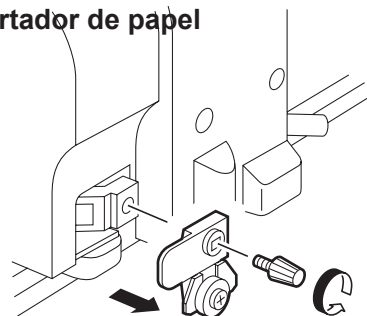
NOTA!

- * A lâmina de corte é afiada. Mantenha sua mão distante da lâmina.
- * Mantenha a lâmina de corte fora do alcance de crianças. O descarte da lâmina de corte utilizada deve ser realizado de acordo com os regulamentos locais.

Procedimento para realizar a substituição da lâmina do cortador de papel

1) Remova os parafusos que fixam a lâmina ao cortador de papel

2) Remova a lâmina.



3) Instale uma lâmina nova.

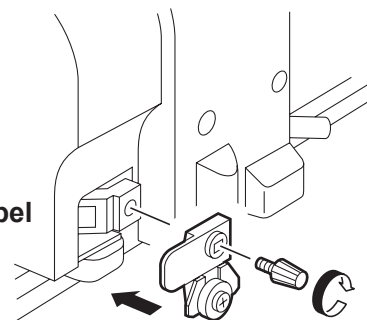
NOTA!

- * Tome cuidado ao substituir a lâmina, especialmente para não forçar sua ponta, ou ela pode quebrar.

4) Aperte os parafusos para fixar a lâmina ao cortador de papel

NOTA!

- * Caso contrário eles podem se soltar e a lâmina pode acabar se soltando.



Ajuste da folha de papel

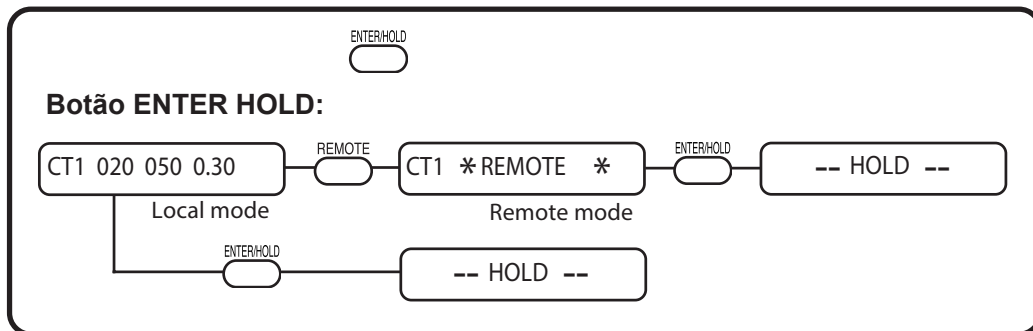
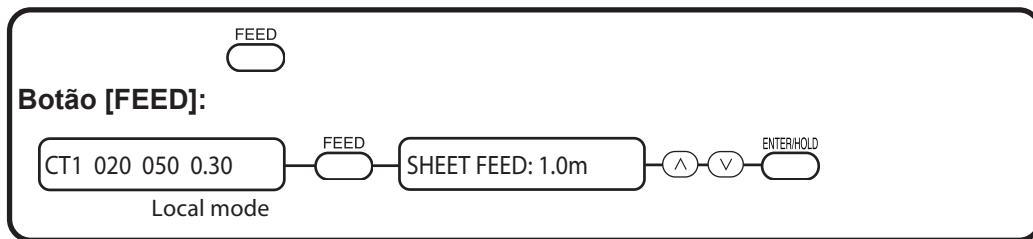
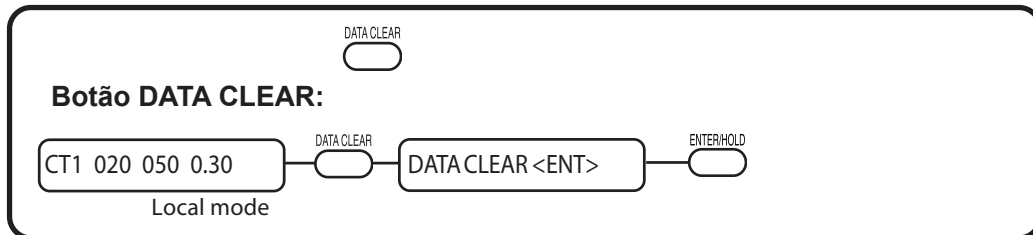
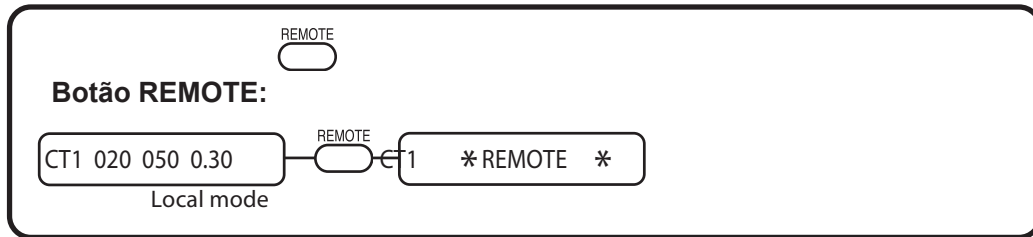
Ao trocar a folha destinada a corte (plotagem), pode ser necessário ajustar a distância, de acordo com a espessura da folha utilizada. (Consulte a página 3.9)

Nesse caso, o controle abaixo pode ser utilizado para fazer anotações a respeito do tipo da folha e o valor de correção de distância.

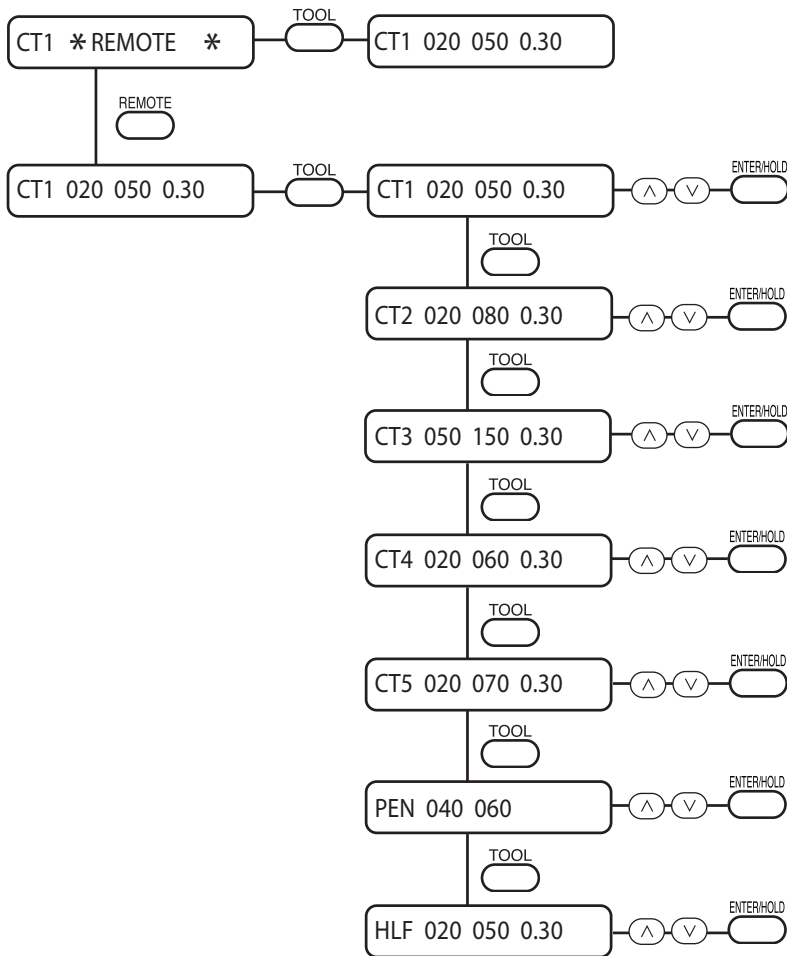
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=
Sheet Name: A= B=	Sheet Name: A= B=

Fluxograma de Funções

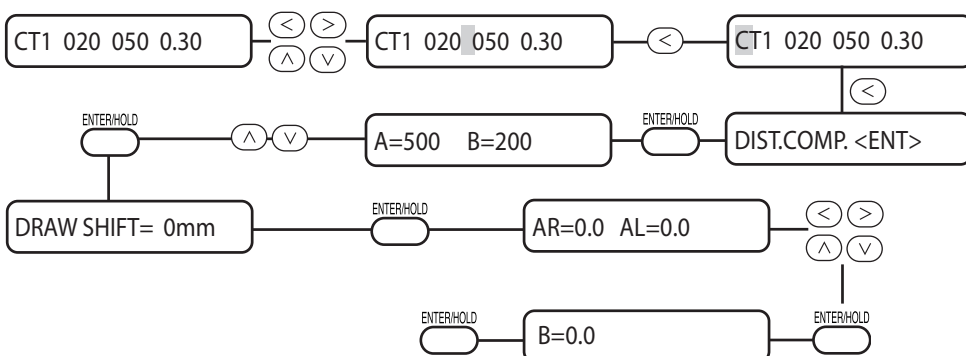
Funções acionadas por meio da utilização de botões específicos



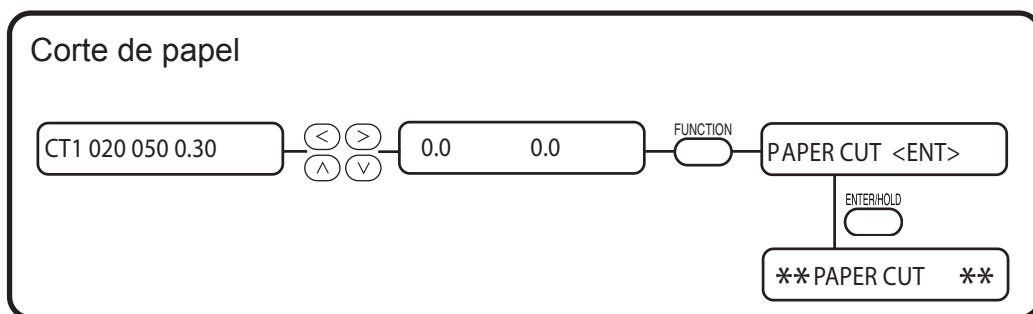
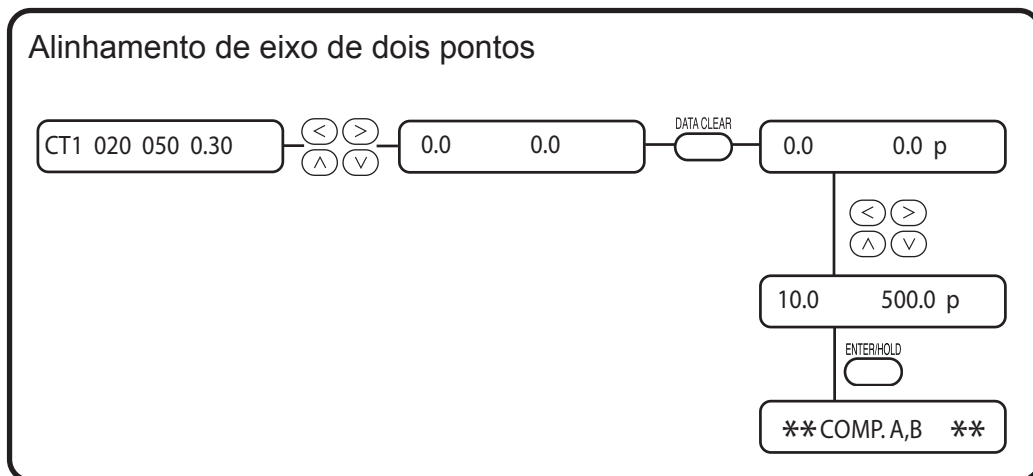
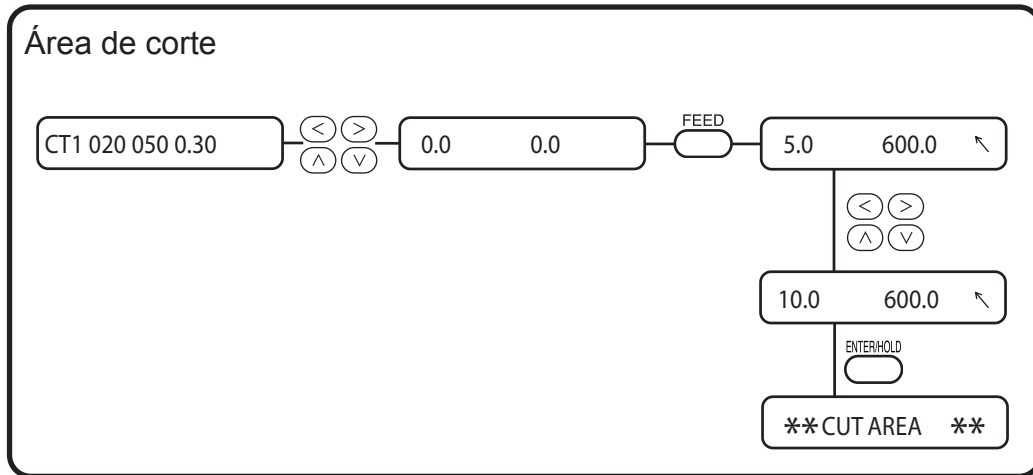
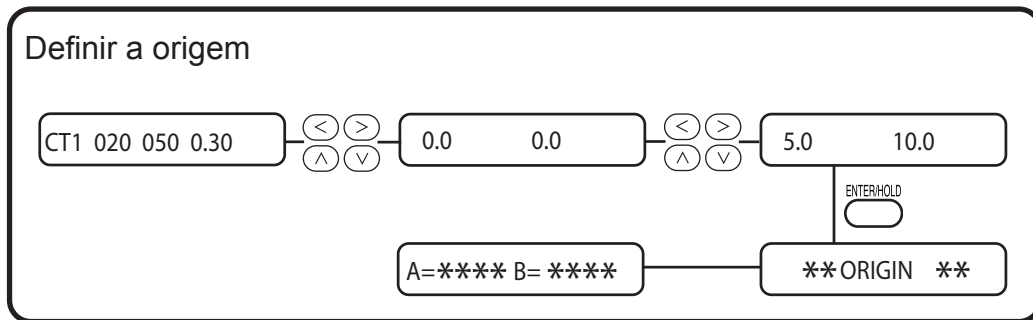
Botão TOOL (Configurações relacionadas as condições da ferramenta):



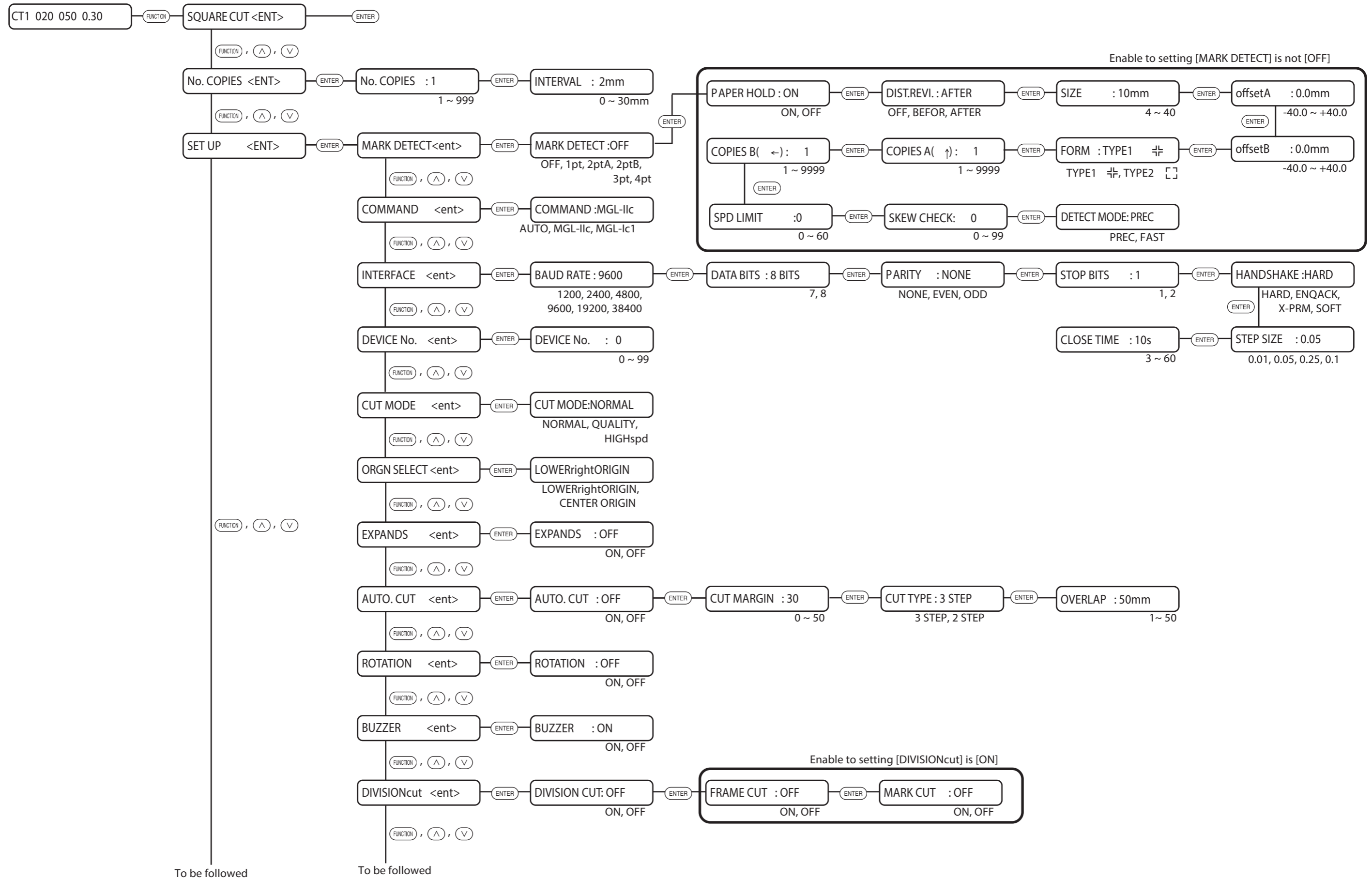
Botão TOOL (DIST.COMP.):

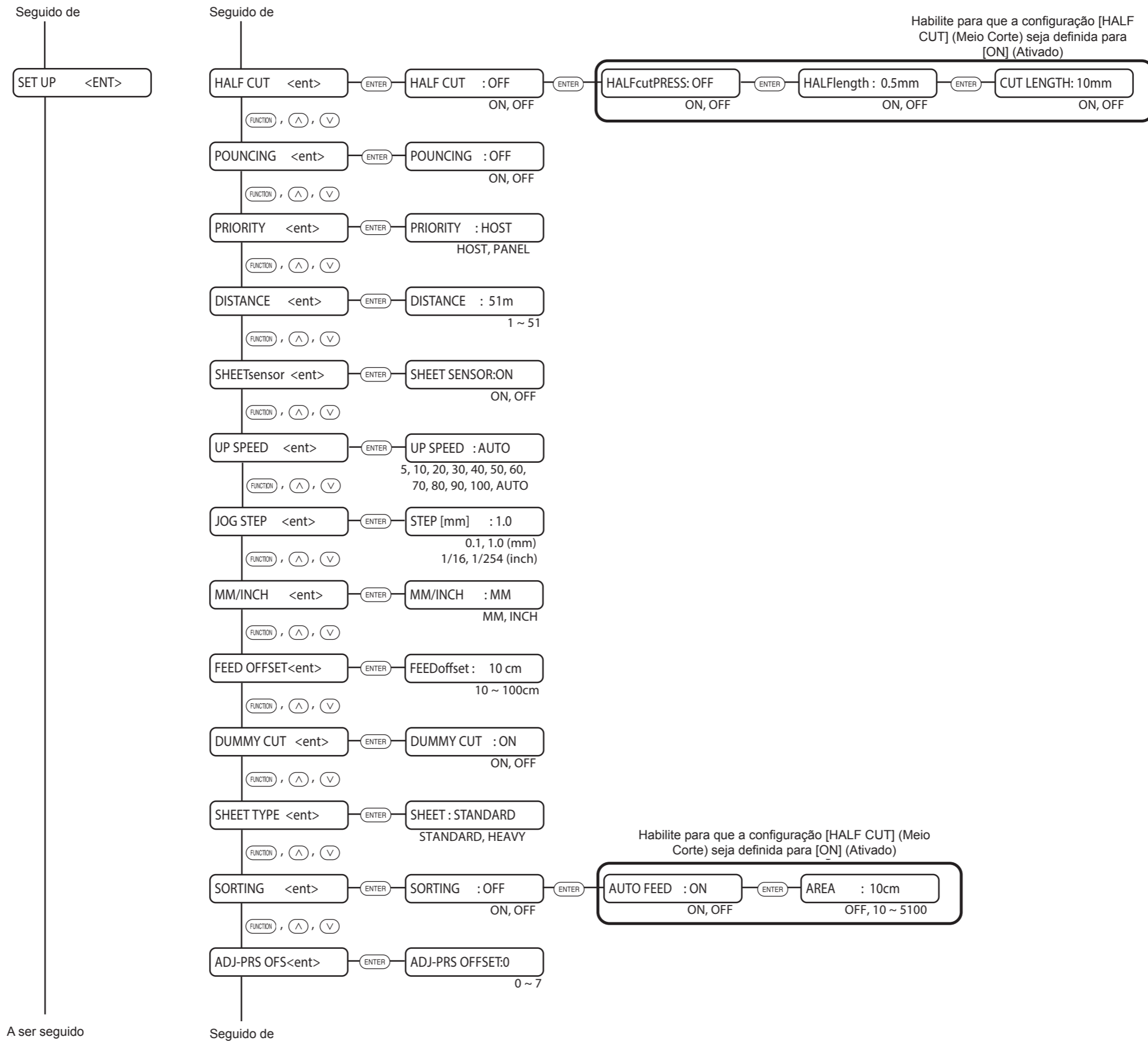


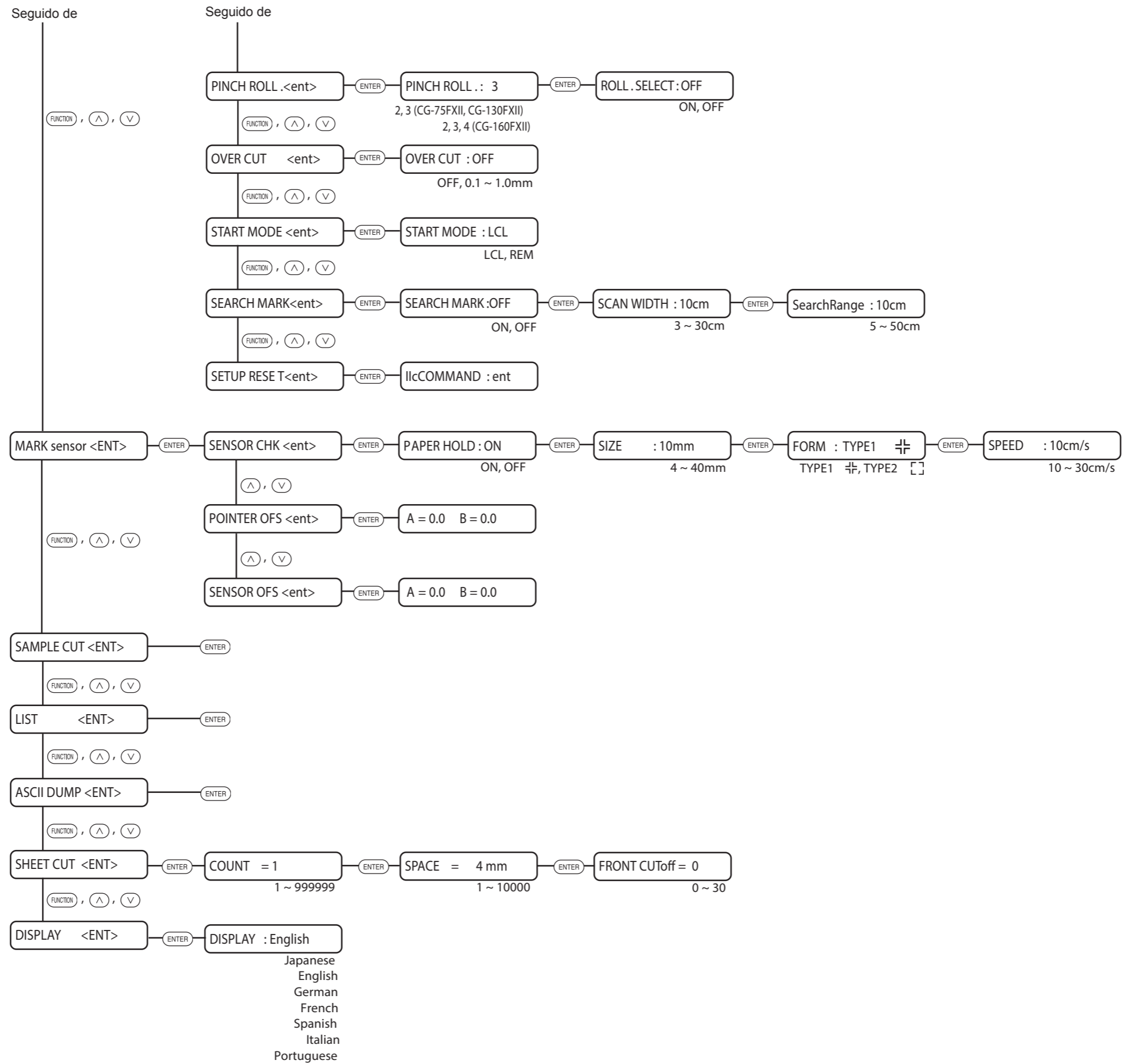
Funções determinadas pelo modo de comando (teclas de comando)



Funções







Mimaki

TM

FW:3,00

D201812
© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.